

**" შეთანხმებულია"**

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის  
მეურნეობის სამინისტროს გარემოსდაცვითი  
შეფასების დეპარტამენტი

**"ვამტკიცებ"**

შპს „კავკას მეტალის“  
დირექტორი

"\_\_\_\_\_ 2020 წ.

წ.

პ. წირდვავა

"\_\_\_\_\_ 2020

**შპს „კავკას მეტალი“  
ლითონის ცხელი მოთავთიების საჭარო  
ქ. თბილისი, რუსთავის გზატკეცილი №36**

**ატმოსფერულ ჰაერში გავრცელდებათა ზღვრულად  
დასაშვები გაფრენების ცოდნების პროექტი**

შემსრულებელი:

შპს “მაგმა”

## **ანოტაცია**

წინამდებარე ნაშრომი წარმოადგენს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტს, რომელშიც დეტალურადაა განხილული საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედების რაოდენობრივი და ხარისხობრივი მაჩვენებლები.

საწარმოს განვითარების პერსპექტივის, ადგილის ფიზიკურ-გეოგრაფიული და კლიმატური პირობების, ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის პარამეტრთა და გაბნევის ანგარიშის გათვალისწინებით, დაბინძურების თითოეული წყაროსა და თითოეული მავნე ნივთიერებისთვის დადგენილია ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმები.

## სარჩევი

ანოტაცია-----	1
ძირითად ტერმინთა განმარტებანი-----	3
1. ძირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ-----	5
2. საწარმოს განთავსების რაიონის ბუნებრივ-კლიმატური პირობების მოკლე დახასიათება-----	6
3. ტექნოლოგიური პროცესის მოკლე დახასიათება-----	8
4. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა და დაბინძურების წყაროთა დახასიათება-----	12
5. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების რაოდენობათა ანგარიში-----	13
6. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების პარამეტრები-----	14
7. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიში-----	19
8. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის შედეგთა ანალიზი-----	21
9. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმები-----	22
ლიტერატურა-----	23
დანართები-----	24
დანართი 1. საწარმოს განლაგების სიტუაციური რუკა-სქემა-----	25
დანართი 2. საწარმოს გენგეგმა-----	27
დანართი 3. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის ამონაბეჭდი-----	29

## პირითად ტერმინთა განმარტებანი

- ა) "ატმოსფერული ჰაერი" – ატმოსფერული გარსის ჰაერი, შენობა-ნაგებობებში არსებული ჰაერის გარდა;
- ბ) "მავნე ნივთიერება" – ადამიანის საქმიანობის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული ნებისმიერი ნივთიერება, რომელიც ახდენს ან რომელმაც შეიძლება მოახდინოს უარყოფითი ზეგავლენა ადამიანის ჯანმრთელობასა და ბუნებრივ გარემოზე;
- გ) "ატმოსფერული ჰაერის მავნე ნივთიერებებით დაბინძურება" – ადამიანის საქმიანობის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში ნებისმიერი ნივთიერების გაფრქვევა, რომელიც ახდენს ან რომელმაც შეიძლება მოახდინოს უარყოფითი ზეგავლენა ადამიანის ჯანმრთელობასა და ბუნებრივ გარემოზე;
- დ) "მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის წყარო" – ობიექტი, რომლიდანაც ხდება მავნე ნივთიერებათა გამოყოფა (ტექნოლოგიური დანადგარი, აპარატი და სხვა);
- ე) "მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყარო" – ობიექტი, რომლიდანაც ხდება ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევა (საკვამლე მილი, სავენტილაციო შახტა და სხვა);
- ვ) "დაბინძურების წყარო" – მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის ან (და) გაფრქვევის წყარო;
- ზ) "მავნე ნივთიერებათა ორგანიზებული გაფრქვევა" – მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევა სპეციალურად გაკეთებული მოწყობილობებიდან (საკვამლე მილი, სავენტილაციო შახტა და სხვა);
- თ) "მავნე ნივთიერებათა არაორგანიზებული გაფრქვევა" – მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევა არამიმართული ნაკადის სახით (დანადგარების ჰერმეტიულობის დარღვევის, ჩატვირთვა-გადმოტვირთვის ადგილებში გამწოვი დანადგარების არადამაკმაყოფილებელი მუშაობის და საერთოდ მათი არარსებობის დროს და ა.შ.).
- ი) ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია – ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერების მაქსიმალური კონცენტრაცია დროის გარკვეული გასაშუალებული ჰერიოდისათვის, რომელიც ჰერიოდული ზემოქმედებისას ან ადამიანის მთელი ცხოვრების მანძილზე არ ახდენს მასზე და საერთოდ გარემოზე მავნე ზემოქმედებას.

კ) საშუალო დღე-ღამური ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია – ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია, რომელიც განსაზღვრულია დღე-ღამის განმავლობაში აღებული სინჯების კონცენტრაციათა მნიშვნელობების გასაშუალოებით.

ლ) მაქსიმალური ერთჯერადი ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია – ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერების მაქსიმალური კონცენტრაცია, რომელიც განსაზღვრულია 20-30 წუთიან დროის ინტერვალში ერთჯერადად აღებულ სინჯების კონცენტრაციის მნიშვნელობების მიხედვით.

მ) “ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმა” – ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროდან მავნე ნივთიერებების გაფრქვევის დადგენილი რაოდენობა, გაანგარიშებული იმ პირობით, რომ დაბინძურების ამ წყაროსა და სხვა წყაროების ერთობლიობიდან გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია ატმოსფერული ჰაერის მიწისპირა ფენაში არ აღემატებოდეს კონცენტრაციის ზღვრულად დასაშვებ ნორმას

## 1. პირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ

ძირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ მოცემულია ცხრილ 1.1-ში.

ცხრილი 1.1

საწარმოს დასახელება	შპს “კავკას მეტალი”
საწარმოს მისამართი:	
ფაქტიური	ქ. თბილისი, რუსთავის გზატკეცილის 36
იურიდიული	ქ. თბილისი, ქიზიყის 14
საიდენტიფიკაციო კოდი	205282308
GPS კოორდინატები	X-049 247      Y-46109 27
საწარმოს ხელმძღვანელის გვარი და სახელი	კონსტანტინე წირლვავა
ტელეფონი	2604141
ელ-ფოსტა	
მანძილი საწარმოდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე	100 მეტრი
ეკონომიკური საქმიანობის სახე	ლითონის დამცავი ფენით დაფარვა
გამოშვებული პროდუქციის სახეობა	1მმ-დან 4მმ-მდე დიამეტრის ფოლადის მოთუთიებული მავთული
საპროექტო წარმადობა	12000 ტ/წელი დაბალნახშირბადიანი ფოლადის თუთიის ფენით დაფარული მავთული
მოხმარებული ნედლეულის სახეობა და რაოდენობა	დაბალნახშირბადიანი ფოლადის გლინულა 12000 ტ/წელი თუთია 380 ტ/წელი ფოსფორმჟავა 25 ტ/წელი
მოხმარებული საწვავის სახეობა და რაოდენობა	—
სამუშაო დღეების რაოდენობა წელში	300
სამუშაო საათების რაოდენობა დღეში	24

## 2. საჭარმოს განთავსების რაიონის გუებრივ-კლიმატური პირობების მოკლე დახასიათება

საჭარმო განთავსებულია ქ. თბილისში. ქ. თბილისში კლიმატი მშრალი კონტინენტურია ზომიერად ცივი ზამთრით და ცხელი ზაფხულით.

ქვემოთ წარმოდგენილ 2.1 - 2.5 ცხრილებში წარმოდგენილია ქ. თბილისის მახასიათებელი მეტეოროლოგიური პარამეტრების მნიშვნელობები.

ცხრილ 2.1-ში მოცემულია ჰაერის საშუალო-თვიური, ცხრილ 2.2-ში – ჰაერის საშუალო-მინიმალური, ხოლო ცხრილ 2.3-ში – ჰაერის საშუალო-მაქსიმალური ტემპერატურები.

ჰაერის საშუალო-თვიური ტემპერატურები  
ცხრილი 2.1

თვეები	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	წლის
t°C	0,9	2,6	6,6	11,9	17,3	21,1	24,4	24,2	19,6	13,8	7,6	2,8	12,7

ჰაერის საშუალო-მინიმალური ტემპერატურები  
ცხრილი 2.2

თვეები	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	წლის
t°C	-2,4	-1,0	2,1	7,1	12,1	15,7	18,9	18,7	14,7	9,3	3,9	-0,5	8,2

ჰაერის საშუალო-მაქსიმალური ტემპერატურები  
ცხრილი 2.3

თვეები	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	წლის
t°C	5,5	7,2	11,9	17,6	23,2	27,2	30,6	30,8	25,8	19,8	12,6	7,4	18,3

ცხრილების ანალიზით ჩანს, რომ ჰაერის მრავალწლიური საშუალო-თვიური ტემპერატურა 0,9 °C-ზე (იანვარი) დაბლა არ ჩამოდის, ხოლო მაქსიმუმი არ აღემატება 24,4 °C-ს (ივლისი). აღსანიშნავია, რომ ჰაერის საშუალო-მინიმალური ტემპერატურა -2,4 °C-ზე

(იანვარი) დაბალი არ არის, ხოლო ჰაერის საშუალო-მაქსიმალური ტემპერატურა აგვისტოში აღწევს  $30,8^{\circ}\text{C}$ .

ქარის მიმართულებების განმეორადობა მოცემულია ცხრილ 2.4-ში.

ქარის მიმართულებების განმეორადობა მოცემულია

ცხრილი 2.4.

ჩ	ჩა	ა	სა	ს	სდ	ლ	ჩდ	შტილი
26	3	4	25	8	2	4	28	33

როგორც ცხრილი 2.4-დან ჩანს, გაბატონებულია ჩრდილოეთის (26%), სამხრეთ-აღმოსავლეთის (25%) და ჩრდილო-დასავლეთის (28%) ქარები, რომელიც შეადგენს მთელ დაკვირვებათა 80 %-ს.

ქარების საშუალო-თვიური სიჩქარის მნიშვნელობები მოცემულია ცხრილ 2.5-ში.

ქარების საშუალო-თვიური სიჩქარეები

ცხრილი 2.5.

თვეები	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	წლის
მ/წმ	2,2	2,7	2,8	2,8	2,5	2,5	2,8	2,3	2,1	2,0	1,7	1,8	2,4

ცხრილი 2.5-დან ჩანს, რომ ქარების საშუალო წლიური სიჩქარე შეადგენს 2,4 მ/წმ-ს, ხოლო ქარების თვიური სიჩქარეები იცვლება 1,7-დან (ნოემბერი) 2,8 მ/წმ-მდე (მარტი, აპრილი, ივნისი).

ზემოთ მოყვანილი ცხრილების საფუძველზე ცხრილ 2.6-ში წარმოდგენილია ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებაზე გავლენის მქონე მეტეოპარამეტრებისა და სხვა მახასიათებლების ძირითადი მნიშვნელობები, რომლებიც განსაზღვრავენ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის პირობებს.

ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებაზე გავლენის მქონე მეტეოპარამეტრების და სხვა  
მახასიათებლების დახასიათება

### ცხრილი 2.6

№	მეტეოროლოგიური მახასიათებლების დასახელება	მნიშვნელობები
1.	ატმოსფეროს ტემპერატურული სტრატიფიკაციის კოეფიციენტი	200
2.	ადგილის რელიეფის გავლენის ამსახველი კოეფიციენტი	1,0
3.	წლის ყველაზე ცხელი თვის ჰაერის საშუალო ტემპერატურა, $^{\circ}\text{C}$	30,8
4.	წლის ყველაზე ცივი თვის ჰაერის საშუალო ტემპერატურა, $^{\circ}\text{C}$	-2,4
5.	ქარების მიმართულების წლიური განმეორადობა, %	
	– ჩრდილოეთი	26
	– ჩრდილო-აღმოსავლეთი	3
	– აღმოსავლეთი	4
	– სამხრეთ-აღმოსავლეთი	25
	– სამხრეთი	8
	– სამხრეთ-დასავლეთი	2
	– დასავლეთი	4
	– ჩრდილო-დასავლეთი	28
6.	– ქარის სიჩქარე (მრავალწლიური მონაცემების მიხედვით), რომლის გადამეტების განმეორადობაა 5%	7,3

### **3. ტექნოლოგიური პროცესის მოპლა დახასიათება**

ლითონის ცხელი მოთუთიების საწარმო განთავსდება შენობაში, რომელიც გამიჯნულია სამნაწილად:

1. უბანი - სადაც განთავსდება ოფისი, დამხმარე სათავსები და საწყობი.

საწყობში წარმოებს:

- ნედლეულის - თუთიისა და ლითონის მავთულის მიღება, დახარისხება და დასაწყობება;
- ტექნოლოგიაში გამოყენებული მასალებისა და(ან) სარეზერვო (სარემონტო) დეტალებისა და ხელსაწყოების დასაწყობება;
- მზა პროდუქციის დასაწყობება და სარეალიზაციოდ მომზადება.

2. საწარმო უბანი - გაჭიმვის მეთოდით ნახშირბადიანი ფოლადის მავთულის ფორმირება, 1-დან - 4.0 -მდე მმ დიამეტრის კვეთამდე და გაჭიმვის მეთოდით ფორმირებული მავთულის დაკალიბრება;

3. საწარმო უბანი - მავთულის თუთიის დამცავი ფენით დაფარვის უბანი.

დაგეგმილი წარმადობის მისაღწევად საჭირო ნედლეულის სახეობა და ოდენობა შეადგენს:

- 12000 ტონა/წლ დაბალნახშირბადიანი ფოლადის გლინულა;
- თუთია - 380 ტონა/წლი.

საწარმო პროცესი იწყება ფოლადის გლინულის მიწოდებით გაჭიმვის მეთოდით დაწვრილების (ადიდვის) და დაკალიბრების ორ ხაზზე. დაწვრილებისა და საჭირო დიამეტრზე დაკალიბრებული მავთულის მისაღებად კოჭა მაგრდება მბრუნავ საკიდზე და გლინულის ერთი ბოლო მიეწოდება დაწვრილების დანადგარს, სადაც მავთული იძულებით გაივლის დამკალიბრებელ, მიწოდებულ მავთულის კვეთზე ვიწრო მრგვალი კვეთის ჭვრეტში (თვალაკში). ადიდას თვალში გატარებამდე, ხახუნის ძალის შესამცირებლად, საჭიროა მავთულის გაპოხვა. თვალში გავლისას მავთული წვრილდება, იღებს თვალაკის დიამეტრს და იზრდება სიგრძეში. გაჭიმვა-დაწვრილების შემდეგ მავთული ეხვევა დოლზე (კოჭაზე), საიდანაც ფორმირებული, დაკალიბრებული და გაჭიმული მავთული თანმიმდევრულად მიეწოდება მეორე, მესამე და შემდგომ თვალაკს, გაჭიმვისა და დაწვრილებისათვის. გაჭიმვა-დაწვრილების საფეხურების რაოდენობა დამოკიდებულია მავთულის მოთხოვნილ დიამეტრზე. სასურველი კვეთის მიღების შემდეგ მავთული იხვევა და მზადაა მოსათუთიებლად.

საბოლოოდ დაკალიბრებული ფოლადის მავთული ეხვევა დოლზე (კოჭაზე) და საჭიროებისამებრ გადაიტანება საწყობში, საიდანაც უკვე ფორმირებული, დაკალიბ-რებული და შესაბამის კოჭაზე დახვეული მავთული მიეწოდება ლითონის ცხელი მოთუთიავების ხაზს.

საწყობიდან დაკალიბრებული მავთულის ხვიები, ხილურა ამწის ან დამტვირთველის მეშვეობით მაგრდება 24 მავთულის გამტარ 800 ტიპის ზეპით-ქვევით მერხევ კოჭაზე, საიდანაც მავთულის ბოლოები მაგრდება ტექნოლოგიური ხაზის ბოლოს ამოსახვევ კოჭაზე, რომლებიც უზრუნველყოფს მავთულის გატარებას ხაზის მთელ სიგრძეზე, სათანადო სიჩქარით.

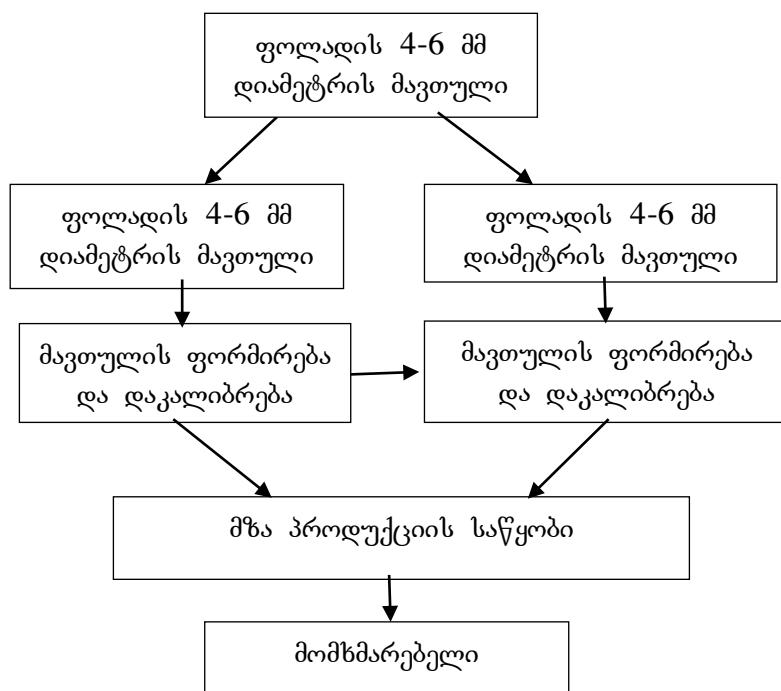
თავდაპირველად მავთული ეშვება 50 – 60 0C ტემპერატურამდე გამობარ 8 – 10% კონცენტრაციის სუსტი ფოსფორმჟავით ავსებულ აბაზანაში, სადაც ხდება მისი რეცხვა მაღალი სიხშირით (ვიბრირებადი) მერხევი ფირფიტით წარმოქმნილი მძლავრი ულტრაბგერის საშუალებით. ავზიდან, ნარჩენი ნაწილაკების მოსაშორებლად, მავთული გაივლის ჰაერით გაწმენდის (გაქარვის) სისტემაში.

საბოლოოდ, სრულად გარეცხვისათვის (გასუფთავებისათვის) მავთულები განიცდიან 4 საფეხურიან რეცხვას, სადაც ბოლო საფეხური ცხელი წყლით რეცხვაა.

გარეცხილი მავთული ისევ გაივლის ჰაერით შრობის სისტემაში და გარეცხილი და გამშრალებული შედის წინასწარ, 440 °C - 460 °C-მდე გახურებულ ცხელი მოთუთიების ღუმელში, ხურდება და ჩაეშვება თუთიის ნაღნობით სავსე ავზში, რა დროსაც ხდება მისი თუთიის ფენით დაფარვა.

ღუმელიდან გამოსული მავთული გაცივების მიზნით გაივლის წყლის ავზს, რომელშიც გაგრილდება და შ500 მავთულიან და შ600 – 20 მავთულიან ორი მიმღები მანქანაზმის მეშვეობით ამოიხვევა კოჭებზე.

#### სრული ტექნოლოგიური სქემა შემდეგია



**4. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა და დაბიცურების ტყაროთა დახასიათება**

საწარმოს საქმიანობის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა ინერტული მასალების და ცენტრულის მტვერი. მათი ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციის სიდიდეები წარმოდგენილია ცხრილ 4.1-ში.

მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციის სიდიდეები

ცხრილი 4.1

კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია, მგ/მ³		მავნე ნივთიერებათა საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე- დამური	
0207	თუთიის ოქსიდი	—	0,05	3
0348	ფოსფორმჟავა	0,02	—	3

საწარმოში ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელი ტყაროებია:

- ა) ცხელი მოთუთიების ღუმელი (გ-1);
- ბ) ფოსფორმჟავის აბაზანა (გ-2).

## **5. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების რაოდენობათა ანგარიში**

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მტკრის რაოდენობის ანგარიში განხორციელდა დარგობრივი მეთოდიკების საფუძველზე საანგარიშო მეთოდების გამოყენებით [4]. ანგარიში შესრულებულია საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებისთვის.

### **ა) თუთიის ოქსიდის გაფრქვევის ანგარიში ცხელი მოთუთიების ღუმელიდან (გაფრქვევის წყარო გ-1)**

ცხელი მოთუთიების ღუმელიდან გამოყოფილი თუთიის ოქსიდის რაოდენობა ყოველ  $1 \text{ მ}^2$  მოთუთიების აბაზანის ფართობიდან შეადგენს  $0,0135 \text{ გ/წმ-ს}$ . იმის გათვალისწინებით, რომ მოთუთიების აბაზანის ფართობი შეადგენს  $2,5\text{მ} \times 1,25\text{მ} = 3,1\text{მ}^2$ -ს, მაშინ თუთიის ოქსიდის წამური გაფრქვევა ტოლი იქნება:

$$M_{\text{თუთიის ოქსიდი}} = 0,0135 \times 3,1 = 0,042 \text{ გ/წმ}$$

ხოლო თუთიის ოქსიდის წლიური გაფრქვევა ტოლი იქნება:

$$G_{\text{თუთიის ოქსიდი}} = 0,040 \times 300 \times 24 \times 3600 / 10^6 = 1,037 \text{ ტ/წელი}$$

### **ბ) ფოსფორმჟავას გაფრქვევის ანგარიში ფოსფორმჟავას აბაზანიდან (გაფრქვევის წყარო გ-2)**

ფოსფორმჟავას აბაზანიდან გამოყოფილი ფოსფორმჟავას რაოდენობა ყოველ  $1 \text{ მ}^2$  ფოსფორმჟავას აბაზანის ფართობიდან შეადგენს  $0,0006 \text{ გ/წმ-ს}$ . იმის გათვალისწინებით, რომ მოთუთიების აბაზანის ფართობი შეადგენს  $3,9\text{მ} \times 2,186\text{მ} = 8,5\text{მ}^2$ -ს, მაშინ ფოსფორმჟავას წამური გაფრქვევა ტოლი იქნება:

$$M_{\text{ფოსფორმჟავა}} = 0,0006 \times 8,5 = 0,0051 \text{ გ/წმ}$$

ხოლო ფოსფორმჟავას წლიური გაფრქვევა ტოლი იქნება:

$$G_{\text{ფოსფორმჟავა}} = 0,0051 \times 300 \times 24 \times 3600 / 10^6 = 0,132 \text{ ტ/წელი}$$

**6. ატმოსფერულ ჰაერის მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების პარამეტრები**

ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების პარამეტრები წარმოდგენილია 6.1, 6.2, 6.3 და 6.4 ცხრილებში.

**ცხრილი 6.1.**

**საინვენტარიზაციო ფორმა №1. მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის წყაროების დახასიათება**

წარმოების, საამქროს, უბნის დასახელება	მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს			მავნე ნივთიერებათა გამოყოფის წყაროს						მავნე ნივთიერებათა		გამოყოფის წყაროდან გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა, ტ/წელი
	ნომერი	დასახელება	რაოდე ნობა, ცალი	ნომერი	დასახელება	რაოდე- ნობა, ცალი	მუშაობის დრო დღე- ლამეში, სთ	მუშაობის დრო წელი- წადში, სთ	დასახელება	კოდი		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
ცხელი მოთუთიების საწარმო	გ-1	არაორგანიზებული	1	500	(ცხელი მოთუთიების ღუმელი	1	24	7200	თუთიის ოქსიდი	0207	1,037	
	გ-2	არაორგანიზებული	1	501	ფოსფორმჟავას აბაზანა	1	24	7200	ფოსფორმჟავა	0348	0,132	

## ცხრილი 6.2

### საინვენტარიზაციო ფორმა №2. მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროების დახასიათება

მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს ნომერი	მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს პარამეტრები, მ			აირპარკეროვანი ნარევის პარამეტრები მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს გამოსვლის ადგილის	მავნე ნივთიერების კოდი	ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა			მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს კოორდინატები საწარმოს კოორდინატთა სისტემაში, მ.						
	სიმაღლე		დიამეტრი			მაჩქარე, მ/წმ	მოცუ-ლობა მ <sup>3</sup> /წმ	ტემპერატურა, ტ/°C	მაქსიმალური, გ/წმ	ჯამური, ტ/წელი	X	Y	წერტილოვანი წყაროსთვის	საზოვანი წყაროს	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
g-1	6,0	0,5	1,5	0,294	450	0207	0,042	1,037	0	0					
g-2	6,0	0,5	1,5	0,294	50	0348	0,0051	0,132	0	10					

ცხრილი 6.3

საინგენტარიზაციო ფორმა №3. აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების მუშაობის მაჩვენებლები

მავნე ნივთიერებათა			აირმტვერდამჭერი მოწყობილობის			მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია, გ/მ <sup>3</sup>		აირმტვერდამჭერი მოწყობილობის გაწმენდის ხარისხი	
გამოყოფი ს წყაროს ნომერი	გაფრქვევი ს წყაროს ნომერი	კოდი	დასახელება და ტიპი	რაოდენ ობა, ცალი	გაწმენდა- მდე	გაწმენდის შემდეგ	საპროექტო	ფაქტიური	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	

ცხრილი 6.4.

საინვენტარიზაციო ფორმა №4. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევა, მათი გაწმენდა და უტილიზირება, ჭ/წელი

მავნე ნივთიერებათა		გამოყოფის წყაროებიდან წარმოქმნილი მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა, (ს.4+ს.6)	მათ შორის		გასაწმენდად შესულიდან დაჭრილი და გაუვნებელყოფილია		სულ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობა, (ს.3-ს.7)	მავნე ნივთიერებათა დაჭრის პროცენტი გამოყოფილთან შედარებით, (ს.7/ს.3)□00	
კოდი	დასახელება		გაფრქვეულია	გაწმენდის გარეშე	სულ მოხვდა გამწმენდ მოწყობილო- ბაში	მათ შორის უტილიზირე- ბულია			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
0207	თუთიის ოქსიდი	1,037	1,037	—	—	—	—	1,037	—
0348	ფოსფორმჟავა	0,132	0,132	—	—	—	—	0,132	—

## 7. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიში

ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიში განხორციელდა ავტომატიზებული კომპიუტერული პროგრამა „ ეკოლოგ“ - ის გამოყენებით, რომელიც აკმაყოფილებს მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ნორმების სათანადო მოთხოვნებს.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშისთვის საჭირო საწყის მონაცემებს წარმოადგენს:

- საწარმოს გენეგმა მასზედ გაფრქვევის წყაროთა ჩვენებით;
- საწარმოს განლაგების სიტუაციური რუკა-სქემა;
- საწარმოს განლაგების რაიონის კლიმატურ და ფიზიკურ-გეოგრაფიული მახასიათებლები;
- საწარმოდან ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის პარამეტრები;
- დასახლებული პუნქტისთვის ატმოსფერული ჰაერის მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციის ნორმები.

ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიში იწარმოება მავნე ნივთიერებათა გაბნევის სხვადასხვა პარამეტრებისთვის, აირჩევა რა ამ პირობებიდან გაბნევის არახელსაყრელი და სწორედ ასეთი შემთხვევისთვის იანგარიშება მავნე ნივთიერების შესაძლო მაქსიმალური კონცენტრაცია ატმოსფერულ ჰაერში. მანქანური ანგარიშისას იგი განისაზღვრება სპეციალურად შერჩეულ წერტილებში და, აგრეთვე, საანგარიშო ბალის კვანძებში. საანგარიშო ბალედ მიღებულია კვადრატული ფორმის ტერიტორია  $1000\text{m} \times 1000\text{m}$  ბიჯით  $100\text{m}$ . საწარმოს გვერდით მდებარეობს შპს „მონოლითის“ ლითონის არმირებისა და გლინულისა და არმატურისგან ნაკეთობათა დამზადების საწარმო, მაგრამ იმის გამო, რომ ეს და შპს „კავკას მეტალი“ სხვადასხვა სახის მავნე ნივთიერებებს აფრქვევნ, ამიტომ მათგან კუმულაციურ ზემოქმედებას არ ექნება ადგილი. ასევე, სხვადასხვა სახის გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებების გამო, არ იქნა გათვალისწინებული თბილისის მოსახლეობისთვის დადგენილი მავნე ნივთიერებათა ფონური კონცენტრაციების მნიშვნელობები.

მანქანური დამუშავების კომპიუტერული სისტემა იძლევა მთლიანი საწყისი მონაცემების წარმოდგენას და ყოველი მავნე ნივთიერებისთვის შესრულებული ანგარიშის შედეგებს.

ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის შედეგები წარმოდგენილია დანართ 3-ში მანქანური ანგარიშის ამონაბეჭდის სახით და მათში ასახულია:

- მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის წყაროს პარამეტრები;

- საწარმოს განთავსების რაიონის მახასიათებელი კლიმატურ და მეტეოროლოგიური პარამეტრები;
- მავნე ნივთიერებათა ჯამური გაფრქვევები წყაროებიდან;
- მავნე ნივთიერებათა მაქსიმალური კონცენტრაციები საანგარიშო ბაზის ყოველი x და y წერტილებისთვის;
- მავნე ნივთიერებათა მაქსიმალური კონცენტრაციების წერტილები ზაფხულისთვის;
- მავნე ნივთიერებათა გაბნევის რუკები.

## **8. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის შედეგთა ანალიზი**

საწარმოდან უახლოესი მოსახლე დაშორებულია 100 მეტრი მანძილით, ამიტომ მოქმედი კანონმდებლობის თანახმად, მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიში განხორციელდა საწარმოდან დაშორებულ 100 მეტრი რადიუსის მანძილზე.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშმა აჩვენა, რომ არცერთი მავნე ნივთიერებისათვის ფაქტიური კონცენტრაციის მნიშვნელობა საწარმოდან დაშორებულ უახლოეს მოსახლემდე არ აღემატება ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციის ნორმატიულ მნიშვნელობას, ამიტომ მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების რაოდენობის მიღებული სიდიდეები შეიძლება ჩაითვალოს ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევის ნორმებად. მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის ძირითადი შედეგები წარმოდგენილია ცხრილ 8.1-ში.

მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის ძირითადი შედეგები

**ცხრილი 8.1**

მავნე ნივთიერებათა დასახელება	მავნე ნივთიერებათა ზდკ-ის წილი საწარმოდან დაშორებულ უახლოეს მოსახლემდე
თუთიის ოქსიდი	0,09%დკ
ფოსფორმჟავა	0,30%დკ

## 9. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმები

ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმები ხუთწლიან პერიოდში თითოეული გაფრქვევის წყაროსთვის და თითოეული მავნე ნივთიერებისთვის წარმოდგენილია ცხრილ 9.1-ში, ხოლო მთლიანად საწარმოსთვის წარმოდგენილია ცხრილ 9.2-ში.

ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმები ხუთწლიან პერიოდში თითოეული გაფრქვევის წყაროსთვის და თითოეული მავნე ნივთიერებისათვის

ცხრილი 9.1.

გამოყოფის წყაროს დასახელება	გაფრქვევის წყაროს ნომერი	ზღვ-ის ნორმები 2020-2025 წლებისთვის	
		გ/წ	ტ/წელი
თუთიის ოქსიდი			
ცხელი მოთუთიების ღუმელი	გ-1	0,0442	1,037
ფოსფორმჟავა	გ-2	0,0051	0,132
ფოსფორმჟავას აბაზანა			

ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმები ხუთწლიან პერიოდში მთლიანად საწარმოსთვის

ცხრილი 9.2.

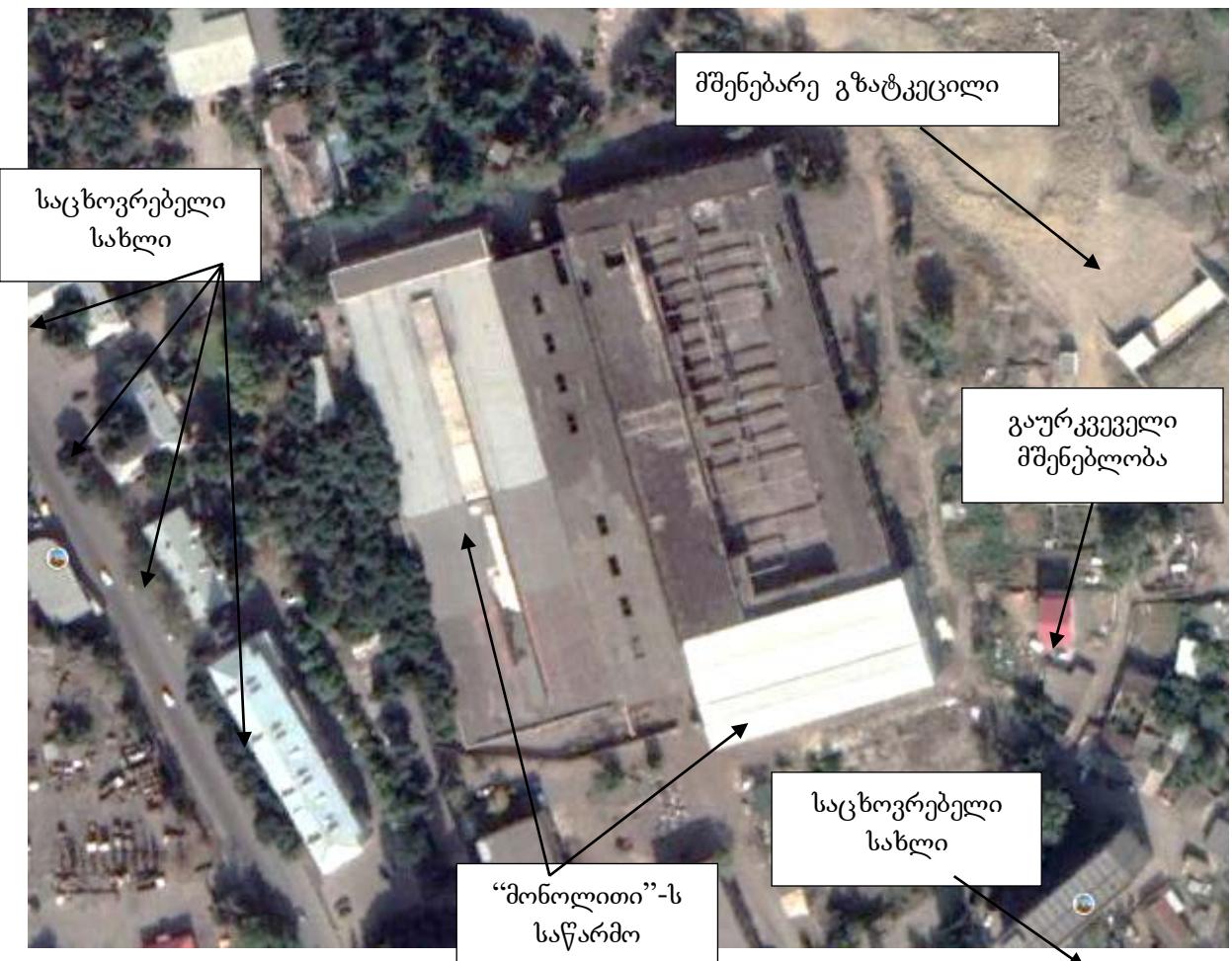
მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზღვ-ის ნორმები 2020-2025 წლებისთვის	
	გ/წ	ტ/წელი
თუთიის ოქსიდი	0,042	1,037
ფოსფორმჟავა	0,0051	0,132

## **ლიტერატურა**

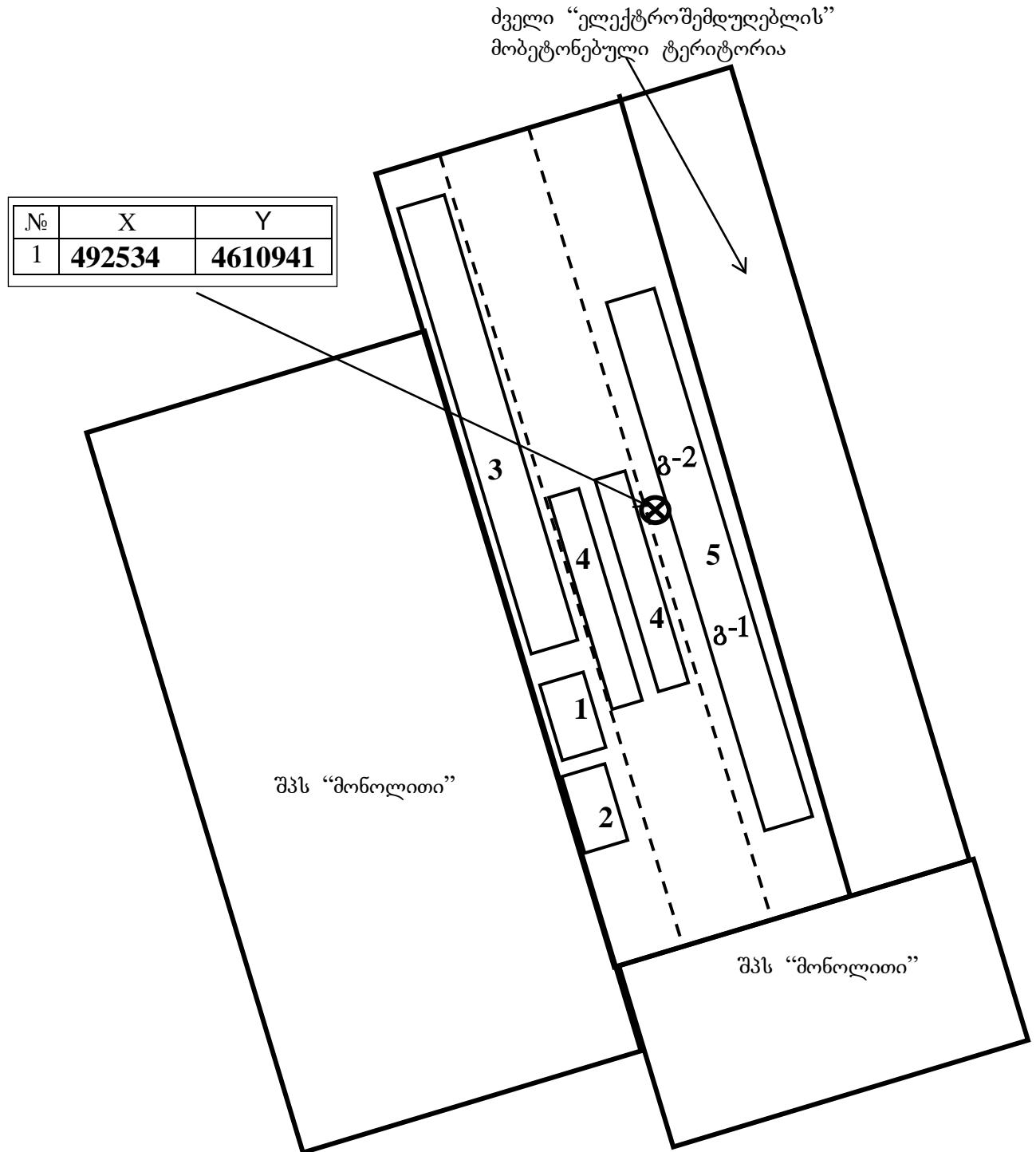
1. საქართველოს კანონი „გარემოს დაცვის შესახებ“, 1996წ.
2. საქართველოს კანონი „ატმოსფერული ჰაერის დაცვის შესახებ“, 1999წ.
3. საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის №408 დადგენილება “ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების გაანგარიშების ტექნიკური რეგლამენტის დამტკიცების თაობაზე”
4. საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის №435 დადგენილება "დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდიკის შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის დამტკიცების თაობაზე“.
5. საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის 2003 წლის 24 თებერვლის №38/6 ბრძანება “გარემოს ხარისხობრივი მდგომარეობის ნორმების დამტკიცების შესახებ“ საქართველოს შრომის, ჯანმრთელობისა და სოციალური დაცვის მინისტრის 2001 წლის 16 აგვისტოს №297/6 ბრძანებაში დამატებების შეტანის თაობაზე.
6. კლიმატის ცნობარი-ჰაერი, ქარი (მე-14 გამოშვება), ჰიდრომეტერის მიერ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა გაბნევის ანგარიშის კომპიუტერული პროგრამა „ ეკოლოგიკის მეთოდიკების კრებული, სანკტ-პეტერბურგი, 1986.

## **დანართები**

**დაცართი 1. საჭარმოს გალეაგების ციტუაციური  
რუპა-სქემა**



**ლანართი 2. საჭარეოს გენებებია**



შ.ვ.ს. „კავკას მეტალი“-ს ლითონის ცხელი მოთუთიების საწარმოს გენგეგმა.

1.ოფისი; 2. დამხმარე სათავსი; 3. საწყობი; 4. მავთულის გამჭიდ დამკალიბრებელი მანქანა; 5 . ლითონის ცხელი მოთუთიავების დანადგარი.

მაშტაბი 1 : 1000

**ლაპარაკი 3. აფოსულ ჰაერში მავნე ცივილურადათა გაპევის  
აგენტიშის ამონაბეჭდი**

**УПРЗА ЭКОЛОГ, версия 3.00**  
**Copyright © 1990-2009 ФИРМА "ИНТЕГРАЛ"**

სერიული ნომერი 01-15-0276, Институт Гидрометеорологии Грузии

საწარმოს ნომერი 142; შპს "კავკასმეტალი"  
ქალაქი თბილისი

შეიმუშავა Фирма "ИНТЕГРАЛ"

საწყისი მონაცემების ვარიანტი: 1, საწყისი მონაცემების ახალი ვარიანტი  
გაანგარიშების ვარიანტი: გაანგარიშების ახალი ვარიანტი  
გაანგარიშება შესრულებულია: ზაფხულისთვის  
გაანგარიშების მოდული: "ОНД-86"  
საანგარიშო მუდმივები: E1=0,01, E2=0,01, E3=0,01, S=999999,99 კვ.კმ.

**მეტეოროლოგიური პარამეტრები**

ყველაზე ცხელი თვის ჰაერის საშუალო ტემპერატურა	24,1° C
ყველაზე ცივი თვის ჰაერის საშუალო ტემპერატურა	0,4° C
ატმოსფეროს სტრატიფიკაციის ტემპერატურაზე დამოკიდებული კოეფიციენტი,	200
ქარის მაქსიმალური სიჩქარე მოცემული ტერიტორიისტოვის (გადამეტების განმეორებადობა 5%-ის ფარგლებში)	20,25 მ/წმ

საწარმოს სტრუქტურა (მოედნები, სამქრო)

ნომერი	მოედნის (სამქროს) დასახულება
--------	------------------------------

## გაფრქვევის წყაროთა პარამეტრები

აღრიცხვა:

"%" - წყარო გათვალისწინებულია ფონის გამორიცხვით;

"+" - წყარო გათვალისწინებულია ფონის გამორიცხვის გარეშე;

"-" - წყარო არ არის გათვალისწინებული და მისი წვლილი არაა შეტანილი ფონში.

ნიშნულების არარსებობის შემტხვევაში წყარო არ ითვლება.

წყაროთა ტიპები:

1 - წერტილოვანი;

2 - წრფივი;

3 - არაორგანიზებული;

4 - წერტილოვანი წყაროების ერთობლიობა, გაერთიანებული ერთ სიბრტყულად გათვლისთვის;

5 - არაორგანიზებული, დროში ცვლადი გაფრქვევის სიმძლავრით;

6 - წერტილოვანი, ქოლგისებური ან ჰორიზონტალური გაფრქვევით;

7 - ქოლგისებური ან ჰორიზონტალური გაფრქვევის წერტილოვანი წყაროების ერთობლიობა;

8 - ავტომაგისტრალი.

აღრიცხვა ანგარიშისას	მოედ. №	საამქ. №	წყაროს №	წყაროს დასახელება	ვარი- ანტი	ტიპი	წყაროს სიმაღლე (მ)	დიამეტრი (მ)	აირ- ჰეროვანი ნარევის მოცულ. (მ3/წმ)	აირ- ჰეროვანი ნარევის წიჩერე (მ3/წმ)	აირ- ჰეროვანი ნარევის ტემპერატ. (°C)	რელიეფის ფოს კოეფ.	კოორდ. X1 დერძი (მ)	კოორდ. Y1 დერძი (მ)	კოორდ. X2 დერძი (მ)	კოორდ. Y2 დერძი (მ)	წყაროს სიგანე (მ)
%	0	0	1	ცხელმოთუთიების დუმელი	1	1	6,0	0,50	0,29452	1,50000	450	1,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,00
ნივთ. კოდი 0207				ნივთიერება თუთიის ოქსიდი			გაფრქვევა (გ/წმ)	გაფრქვევა (ტ/წლ)	F	ზაფხ.: Cm/ზდვ	Xm	Um	ზამთ.: Cm/ზდვ	Xm	Um		
							0,0420000	1,0370000	1	0,113	59,4	1,8	0,111	60,4	1,8		
ნივთ. კოდი 0348				ნივთიერება ფოსფორმჟავა			გაფრქვევა (გ/წმ)	გაფრქვევა (ტ/წლ)	F	ზაფხ.: Cm/ზდვ	Xm	Um	ზამთ.: Cm/ზდვ	Xm	Um		
							0,0051000	0,1320000	1	0,344	59,4	1,8	0,337	60,4	1,8		

## ემისიები წყაროებიდან ნივთიერებების მიხედვით

აღრიცხვა:

- "%" - წყარო გათვალისწინებულია ფონის გამორიცხვით;
- "+" - წყარო გათვალისწინებულია ფონის გამორიცხვის გარეშე;
- "-" - წყარო არ არის გათვალისწინებული და მისი წვლილი არაა შეტანილი ფონში.

ნიშნულების არარსებობის შემცხვევაში წყარო არ ითვლება.

(-) ნიშნით აღნიშნული ან აღუნიშნავი () წყაროები საერთო ჯამში გათვალისწინებული არ არის

წყაროთა ტაბები:

- 1 - წერტილოვნი;
- 2 - წრფივი;
- 3 - არაორგანიზებული;

4 - წერტილოვნი წყაროების ერთობლიობა, გაერთიანებული ერთ სიბრტყელად გათვლისთვის;

5 - არაორგანიზებული, დროში ცვლადი გაფრქვევის სიმძლავრით;

6 - წერტილოვნი, ქოლგისებური ან პორიზონტალური გაფრქვევით;

7 - ქოლგისებური ან პორიზონტალური გაფრქვევის წერტილოვანი წყაროების ერთობლიობა;

8 - ავტომაგისტრალი.

### ნივთიერება: 0207 თუთიის ოქსიდი

№ მოედ საამქ .	№ წყარ ოს .	№ წყარ ოს .	ტიპი აღრი ცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.			
						Cm/ზდვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზდვ	Xm	Um (მ/წმ)	
0	0	1	1	%	0,0420000	1	0,1135	59,42	1,7906	0,1111	60,38	1,8232
<b>სულ:</b>				<b>0,0420000</b>		<b>0,1135</b>			<b>0,1111</b>			

### ნივთიერება: 0348 ფოსფორმჟავა

№ მოედ საამქ .	№ წყარ ოს .	№ წყარ ოს .	ტიპი აღრი ცხვა	გაფრქვევა (გ/წმ)	F	ზაფხ.			ზამთ.			
						Cm/ზდვ	Xm	Um (მ/წმ)	Cm/ზდვ	Xm	Um (მ/წმ)	
0	0	2	1	%	0,0051000	1	0,3445	59,42	1,7906	0,3374	60,38	1,8232
<b>სულ:</b>				<b>0,0051000</b>		<b>0,3445</b>			<b>0,3374</b>			

გაანგარიშება შესრულდა ნივთიერებათა მიხედვით (ჯამური ზემოქმედების ჯგუფების მიხედვით)

კოდი	ნივთიერება	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია			ზდვ-ს შესწორების კოეფიციენტი	ფონური კონცენტრ.	
		ტიპი	საცნობარო მნიშვნელობა	ანგარიშში გამოყენება			
0207	თუთიის ოქსიდი	ზდვ საშ. დ/დ * 10	0,0500000	0,5000000	1	არა	არა
0348	ფოსფორმჟავა	საორ. უსაფრ. ზემოქ. დონე	0,0200000	0,0200000	1	არა	არა

\*გამოიყენება განსაკუტრებული ნორმატიული მითხვის გამოყენების საჭიროების შემთხვევაში. პარამეტრის "შესწორების კოეფიციენტის საორ. უსაფრ. ზემოქ. დონე", მნიშვნელობის ცვლილების შემტხვევაში, რომელის სტანდარტული მნიშვნელობა 1-ია, მაქსიმალური კონცენტრაციის გაანგარიშებული სიდიდეები შედარული უნდა იქნას არა კოეფიციენტის მნიშვნლობას, არამედ 1-ს.

**საანგარიშო მეტეოპარამეტრების გადარჩევა  
ავტომატური გადარჩევა**

ქარის სიჩქარეთა გადარჩევა სრულდება ავტომატურად  
ქარის მიმართულება

სექტორის დასაწისი	სექტორის დასასრული	ქარის გადარჩევის ბიჯი
0	360	1

**საანგარიშო არეალი**

**საანგარიშო მოედნები**

№	ტიპი	მოედნის სრული აღწერა				სიგანე (მ)	ბიჯი (მ)	სიმაღლე. (მ)	კომენტარი
		შუა წერტილის კოორდინატები, I მხარე (მ)	შუა წერტილის კოორდინატები, II მხარე (მ)	X	Y				
1	მოცემული	-250	0	250	0	500	50	50	0

**საანგარიშო წერტილები**

№	წერტილის კოორდინატები (მ)		სიმაღლე. (მ)	წერტილ. ტიპი		კომენტარი
	X	Y				
1	0,00	100,00	2	მომხმარებლის წერტილი		
2	0,00	-100,00	2	მომხმარებლის წერტილი		
3	100,00	0,00	2	მომხმარებლის წერტილი		
4	-100,00	0,00	2	მომხმარებლის წერტილი		

**გაანგარიშების შედეგები და წილები ნივთიერებათა მიხედვით  
(საანგარიშო წერტილები)**

წერტილთა ტიპები:

- 0 - მომხმარებლის საანგარიშო წერტილი
- 1 - წერტილი დაცვის ზონის საზღვარზე
- 2 - წერტილი საწარმო ზონის საზღვარზე
- 3 - წერტილი სანიტარულ-დაცვითი ზონის საზღვარზე
- 4 - წერტილი დასახლებული ზონის საზღვარზე
- 5 - წერტილი შენობის საზღვარზე

ნივთიერება: 0207 თუთიის ოქსიდი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლე. (მ)	კონცენტრ. (ზდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ. (მ)	ფონი (ზდკ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	0	100	2	0,09	180	1,79	0,000	0,000	0
2	0	-100	2	0,09	0	1,79	0,000	0,000	0
3	100	0	2	0,09	270	1,79	0,000	0,000	0
4	-100	0	2	0,09	90	1,79	0,000	0,000	0

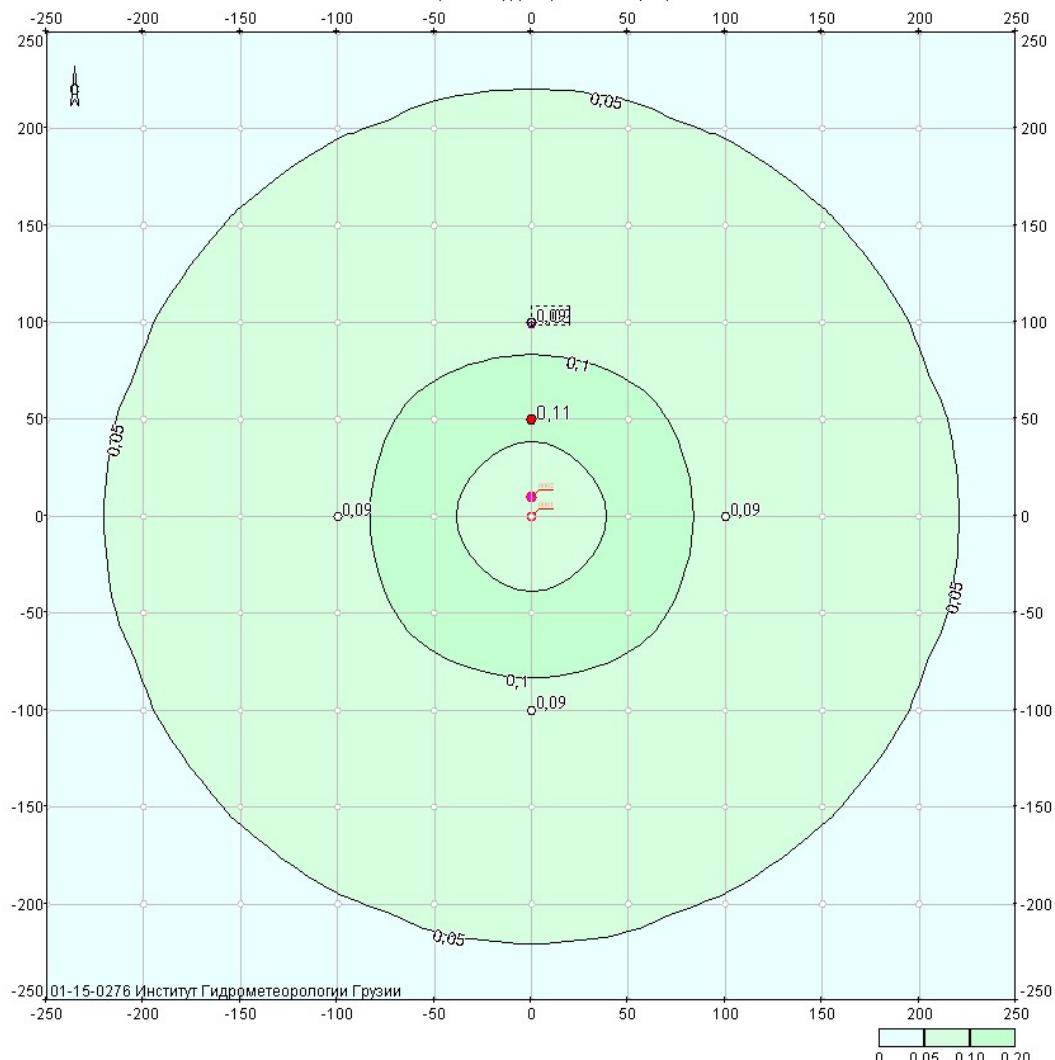
ნივთიერება: 0348 ფოსფორმჟავა

Nº	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე	წერტილი ტიპი
1	0	100	2	0,30	180	1,79	0,000	0,000	0
3	100	0	2	0,28	276	1,79	0,000	0,000	0
4	-100	0	2	0,28	84	1,79	0,000	0,000	0
2	0	-100	2	0,27	0	1,79	0,000	0,000	0

გაანგარიშების შედეგები და წილები ნივთიერებათა მიხედვით  
(საანგარიშო მოედნები)

ნივთიერება: 0207 თუთიის ოქსიდი

0207 ცინკ იქსიდ (в пересчете на цинк)



მოედანი: 1

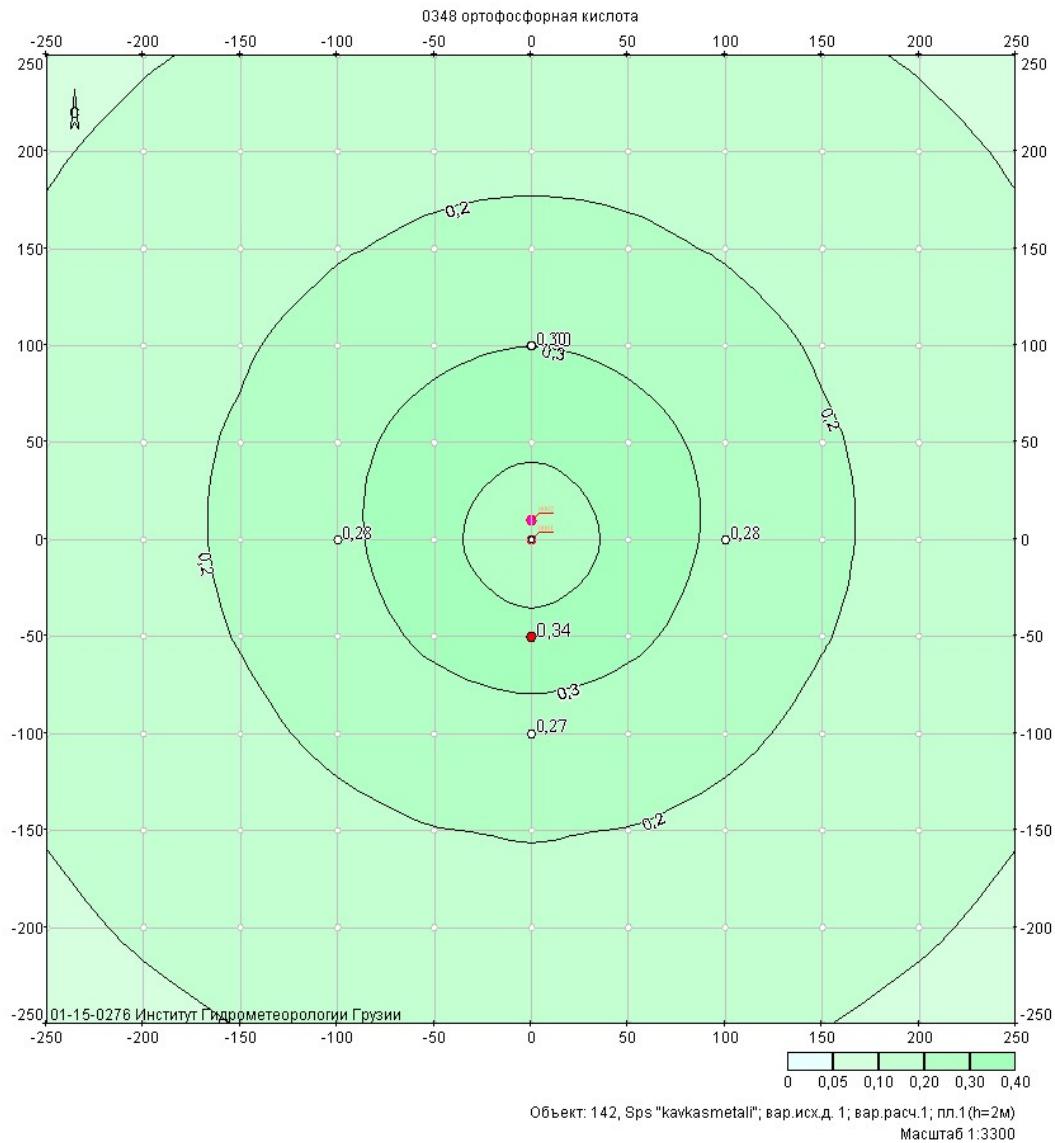
მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე
-250	-250	0,03	45	4,02	0,000	0,000
-250	-200	0,03	51	2,68	0,000	0,000
-250	-150	0,03	59	2,68	0,000	0,000
-250	-100	0,04	68	2,68	0,000	0,000
-250	-50	0,04	79	2,68	0,000	0,000
-250	0	0,04	90	2,68	0,000	0,000
-250	50	0,04	101	2,68	0,000	0,000
-250	100	0,04	112	2,68	0,000	0,000
-250	150	0,03	121	2,68	0,000	0,000
-250	200	0,03	129	2,68	0,000	0,000
-250	250	0,03	135	4,02	0,000	0,000
-200	-250	0,03	39	2,68	0,000	0,000
-200	-200	0,04	45	2,68	0,000	0,000
-200	-150	0,04	53	2,68	0,000	0,000
-200	-100	0,05	63	2,68	0,000	0,000
-200	-50	0,05	76	2,68	0,000	0,000
-200	0	0,06	90	2,68	0,000	0,000
-200	50	0,05	104	2,68	0,000	0,000
-200	100	0,05	117	2,68	0,000	0,000
-200	150	0,04	127	2,68	0,000	0,000
-200	200	0,04	135	2,68	0,000	0,000
-200	250	0,03	141	2,68	0,000	0,000
-150	-250	0,03	31	2,68	0,000	0,000
-150	-200	0,04	37	2,68	0,000	0,000
-150	-150	0,05	45	2,68	0,000	0,000
-150	-100	0,06	56	2,68	0,000	0,000
-150	-50	0,07	72	2,68	0,000	0,000
-150	0	0,07	90	2,68	0,000	0,000
-150	50	0,07	108	2,68	0,000	0,000
-150	100	0,06	124	2,68	0,000	0,000
-150	150	0,05	135	2,68	0,000	0,000
-150	200	0,04	143	2,68	0,000	0,000
-150	250	0,03	149	2,68	0,000	0,000
-100	-250	0,04	22	2,68	0,000	0,000
-100	-200	0,05	27	2,68	0,000	0,000
-100	-150	0,06	34	2,68	0,000	0,000
-100	-100	0,07	45	2,68	0,000	0,000
-100	-50	0,09	63	1,79	0,000	0,000
-100	0	0,09	90	1,79	0,000	0,000
-100	50	0,09	117	1,79	0,000	0,000
-100	100	0,07	135	2,68	0,000	0,000
-100	150	0,06	146	2,68	0,000	0,000
-100	200	0,05	153	2,68	0,000	0,000
-100	250	0,04	158	2,68	0,000	0,000

-50	-250	0,04	11	2,68	0,000	0,000
-50	-200	0,05	14	2,68	0,000	0,000
-50	-150	0,07	18	2,68	0,000	0,000
-50	-100	0,09	27	1,79	0,000	0,000
-50	-50	0,11	45	1,79	0,000	0,000
-50	0	0,11	90	1,79	0,000	0,000
-50	50	0,11	135	1,79	0,000	0,000
-50	100	0,09	153	1,79	0,000	0,000
-50	150	0,07	162	2,68	0,000	0,000
-50	200	0,05	166	2,68	0,000	0,000
-50	250	0,04	169	2,68	0,000	0,000
0	-250	0,04	0	2,68	0,000	0,000
0	-200	0,06	0	2,68	0,000	0,000
0	-150	0,07	0	2,68	0,000	0,000
0	-100	0,09	0	1,79	0,000	0,000
0	-50	0,11	0	1,79	0,000	0,000
0	0	0,06	90	1,79	0,000	0,000
0	50	0,11	180	1,79	0,000	0,000
0	100	0,09	180	1,79	0,000	0,000
0	150	0,07	180	2,68	0,000	0,000
0	200	0,06	180	2,68	0,000	0,000
0	250	0,04	180	2,68	0,000	0,000
50	-250	0,04	349	2,68	0,000	0,000
50	-200	0,05	346	2,68	0,000	0,000
50	-150	0,07	342	2,68	0,000	0,000
50	-100	0,09	333	1,79	0,000	0,000
50	-50	0,11	315	1,79	0,000	0,000
50	0	0,11	270	1,79	0,000	0,000
50	50	0,11	225	1,79	0,000	0,000
50	100	0,09	207	1,79	0,000	0,000
50	150	0,07	198	2,68	0,000	0,000
50	200	0,05	194	2,68	0,000	0,000
50	250	0,04	191	2,68	0,000	0,000
100	-250	0,04	338	2,68	0,000	0,000
100	-200	0,05	333	2,68	0,000	0,000
100	-150	0,06	326	2,68	0,000	0,000
100	-100	0,07	315	2,68	0,000	0,000
100	-50	0,09	297	1,79	0,000	0,000
100	0	0,09	270	1,79	0,000	0,000
100	50	0,09	243	1,79	0,000	0,000
100	100	0,07	225	2,68	0,000	0,000
100	150	0,06	214	2,68	0,000	0,000
100	200	0,05	207	2,68	0,000	0,000
100	250	0,04	202	2,68	0,000	0,000
150	-250	0,03	329	2,68	0,000	0,000
150	-200	0,04	323	2,68	0,000	0,000
150	-150	0,05	315	2,68	0,000	0,000
150	-100	0,06	304	2,68	0,000	0,000
150	-50	0,07	288	2,68	0,000	0,000
150	0	0,07	270	2,68	0,000	0,000

150	50	0,07	252	2,68	0,000	0,000
150	100	0,06	236	2,68	0,000	0,000
150	150	0,05	225	2,68	0,000	0,000
150	200	0,04	217	2,68	0,000	0,000
150	250	0,03	211	2,68	0,000	0,000
200	-250	0,03	321	2,68	0,000	0,000
200	-200	0,04	315	2,68	0,000	0,000
200	-150	0,04	307	2,68	0,000	0,000
200	-100	0,05	297	2,68	0,000	0,000
200	-50	0,05	284	2,68	0,000	0,000
200	0	0,06	270	2,68	0,000	0,000
200	50	0,05	256	2,68	0,000	0,000
200	100	0,05	243	2,68	0,000	0,000
200	150	0,04	233	2,68	0,000	0,000
200	200	0,04	225	2,68	0,000	0,000
200	250	0,03	219	2,68	0,000	0,000
250	-250	0,03	315	4,02	0,000	0,000
250	-200	0,03	309	2,68	0,000	0,000
250	-150	0,03	301	2,68	0,000	0,000
250	-100	0,04	292	2,68	0,000	0,000
250	-50	0,04	281	2,68	0,000	0,000
250	0	0,04	270	2,68	0,000	0,000
250	50	0,04	259	2,68	0,000	0,000
250	100	0,04	248	2,68	0,000	0,000
250	150	0,03	239	2,68	0,000	0,000
250	200	0,03	231	2,68	0,000	0,000
250	250	0,03	225	4,02	0,000	0,000

ნივთიერება: 0348 ფოსტორმჟავა



მოედანი: 1

## მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე
-250	-250	0,08	44	4,02	0,000	0,000
-250	-200	0,09	50	2,68	0,000	0,000
-250	-150	0,10	57	2,68	0,000	0,000
-250	-100	0,12	66	2,68	0,000	0,000
-250	-50	0,12	77	2,68	0,000	0,000
-250	0	0,13	88	2,68	0,000	0,000
-250	50	0,13	99	2,68	0,000	0,000
-250	100	0,12	110	2,68	0,000	0,000
-250	150	0,11	119	2,68	0,000	0,000
-250	200	0,09	127	2,68	0,000	0,000

-250	250	0,08	134	4,02	0,000	0,000
-200	-250	0,09	38	2,68	0,000	0,000
-200	-200	0,11	44	2,68	0,000	0,000
-200	-150	0,13	51	2,68	0,000	0,000
-200	-100	0,14	61	2,68	0,000	0,000
-200	-50	0,16	73	2,68	0,000	0,000
-200	0	0,17	87	2,68	0,000	0,000
-200	50	0,16	101	2,68	0,000	0,000
-200	100	0,15	114	2,68	0,000	0,000
-200	150	0,13	125	2,68	0,000	0,000
-200	200	0,11	134	2,68	0,000	0,000
-200	250	0,10	140	2,68	0,000	0,000
-150	-250	0,10	30	2,68	0,000	0,000
-150	-200	0,12	36	2,68	0,000	0,000
-150	-150	0,15	43	2,68	0,000	0,000
-150	-100	0,18	54	2,68	0,000	0,000
-150	-50	0,20	68	2,68	0,000	0,000
-150	0	0,22	86	2,68	0,000	0,000
-150	50	0,21	105	2,68	0,000	0,000
-150	100	0,19	121	2,68	0,000	0,000
-150	150	0,16	133	2,68	0,000	0,000
-150	200	0,13	142	2,68	0,000	0,000
-150	250	0,11	148	2,68	0,000	0,000
-100	-250	0,11	21	2,68	0,000	0,000
-100	-200	0,14	25	2,68	0,000	0,000
-100	-150	0,18	32	2,68	0,000	0,000
-100	-100	0,22	42	2,68	0,000	0,000
-100	-50	0,26	59	1,79	0,000	0,000
-100	0	0,28	84	1,79	0,000	0,000
-100	50	0,27	112	1,79	0,000	0,000
-100	100	0,23	132	2,68	0,000	0,000
-100	150	0,19	144	2,68	0,000	0,000
-100	200	0,15	152	2,68	0,000	0,000
-100	250	0,12	157	2,68	0,000	0,000
-50	-250	0,12	11	2,68	0,000	0,000
-50	-200	0,15	13	2,68	0,000	0,000
-50	-150	0,20	17	2,68	0,000	0,000
-50	-100	0,25	24	1,79	0,000	0,000
-50	-50	0,32	40	1,79	0,000	0,000
-50	0	0,34	79	1,79	0,000	0,000
-50	50	0,34	129	1,79	0,000	0,000
-50	100	0,28	151	1,79	0,000	0,000
-50	150	0,22	160	2,68	0,000	0,000
-50	200	0,17	165	2,68	0,000	0,000
-50	250	0,13	168	2,68	0,000	0,000
0	-250	0,12	0	2,68	0,000	0,000
0	-200	0,16	0	2,68	0,000	0,000
0	-150	0,21	0	2,68	0,000	0,000
0	-100	0,27	0	1,79	0,000	0,000
0	-50	0,34	0	1,79	0,000	0,000

0	0	0,20	0	1,79	0,000	0,000
0	50	0,33	180	1,79	0,000	0,000
0	100	0,30	180	1,79	0,000	0,000
0	150	0,23	180	2,68	0,000	0,000
0	200	0,18	180	2,68	0,000	0,000
0	250	0,14	180	2,68	0,000	0,000
50	-250	0,12	349	2,68	0,000	0,000
50	-200	0,15	347	2,68	0,000	0,000
50	-150	0,20	343	2,68	0,000	0,000
50	-100	0,25	336	1,79	0,000	0,000
50	-50	0,32	320	1,79	0,000	0,000
50	0	0,34	281	1,79	0,000	0,000
50	50	0,34	231	1,79	0,000	0,000
50	100	0,28	209	1,79	0,000	0,000
50	150	0,22	200	2,68	0,000	0,000
50	200	0,17	195	2,68	0,000	0,000
50	250	0,13	192	2,68	0,000	0,000
100	-250	0,11	339	2,68	0,000	0,000
100	-200	0,14	335	2,68	0,000	0,000
100	-150	0,18	328	2,68	0,000	0,000
100	-100	0,22	318	2,68	0,000	0,000
100	-50	0,26	301	1,79	0,000	0,000
100	0	0,28	276	1,79	0,000	0,000
100	50	0,27	248	1,79	0,000	0,000
100	100	0,23	228	2,68	0,000	0,000
100	150	0,19	216	2,68	0,000	0,000
100	200	0,15	208	2,68	0,000	0,000
100	250	0,12	203	2,68	0,000	0,000
150	-250	0,10	330	2,68	0,000	0,000
150	-200	0,12	324	2,68	0,000	0,000
150	-150	0,15	317	2,68	0,000	0,000
150	-100	0,18	306	2,68	0,000	0,000
150	-50	0,20	292	2,68	0,000	0,000
150	0	0,22	274	2,68	0,000	0,000
150	50	0,21	255	2,68	0,000	0,000
150	100	0,19	239	2,68	0,000	0,000
150	150	0,16	227	2,68	0,000	0,000
150	200	0,13	218	2,68	0,000	0,000
150	250	0,11	212	2,68	0,000	0,000
200	-250	0,09	322	2,68	0,000	0,000
200	-200	0,11	316	2,68	0,000	0,000
200	-150	0,13	309	2,68	0,000	0,000
200	-100	0,14	299	2,68	0,000	0,000
200	-50	0,16	287	2,68	0,000	0,000
200	0	0,17	273	2,68	0,000	0,000
200	50	0,16	259	2,68	0,000	0,000
200	100	0,15	246	2,68	0,000	0,000
200	150	0,13	235	2,68	0,000	0,000
200	200	0,11	226	2,68	0,000	0,000
200	250	0,10	220	2,68	0,000	0,000

250	-250	0,08	316	4,02	0,000	0,000
250	-200	0,09	310	2,68	0,000	0,000
250	-150	0,10	303	2,68	0,000	0,000
250	-100	0,12	294	2,68	0,000	0,000
250	-50	0,12	283	2,68	0,000	0,000
250	0	0,13	272	2,68	0,000	0,000
250	50	0,13	261	2,68	0,000	0,000
250	100	0,12	250	2,68	0,000	0,000
250	150	0,11	241	2,68	0,000	0,000
250	200	0,09	233	2,68	0,000	0,000
250	250	0,08	226	4,02	0,000	0,000

**მაქსიმალური კონცენტრაციები და წილები ნივთიერებათა მიხედვით  
(საანგარიშო მოედნები)**

ნივთიერება: 0207 თუთიის ოქსიდი

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე
0	50	0,11	180	1,79	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო	წილი ზდკ-ში	წილი %				
0	0	1	0,11	100,00		

ნივთიერება: 0348 ფოსფორმჟავა

მოედანი: 1

მაქსიმალური კონცენტრაციების ველი

კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	კონცენტრ. (ზდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ.	ფონი (ზდკ-ს წილი)	ფონი გამორიცხვამდე
0	-50	0,34	0	1,79	0,000	0,000
მოედანი საამქრო წყარო	წილი ზდკ-ში	წილი %				
0	0	2	0,34	100,00		

**მაქსიმალური კონცენტრაციები და წილები ნივთიერებათა მიხედვით  
(საანგარიშო წერტილები)**

წერტილთა ტიპები:

- 0 - მომხმარებლის საანგარიშო წერტილი
- 1 - წერტილი დაცვის ზონის საზღვარზე
- 2 - წერტილი საწარმო ზონის საზღვარზე
- 3 - წერტილი სანიტარულ-დაცვითი ზონის საზღვარზე
- 4 - წერტილი დასახლებული ზონის საზღვარზე

ნივთიერება: 0207 თუთიის ოქსიდი

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ. მიმართ.	ფონი (ზდკ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	0	100	2	0,09	180	1,79	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	წილი ზდკ-ში		წილი %				
0	0	1		0,09	100,00				

ნივთიერება: 0348 ფოსფორმჟავა

№	კოორდ X(მ)	კოორდ Y(მ)	სიმაღლ. (მ)	კონცენტრ. (ზდკ-ს წილი)	ქარის მიმართ.	ქარის სიჩქ. მიმართ.	ფონი (ზდკ-ს წილი)	ფონი გამორი- ცხვამდე	წერტილ. ტიპი
1	0	100	2	0,30	180	1,79	0,000	0,000	0
მოედანი	საამქრო	წყარო	წილი ზდკ-ში		წილი %				
0	0	2		0,30	100,00				