

შპს „ვესტ ჯორჯია“

ქ. ზუგდიდში, მექალალდეთა ქ.#26-ში ასფალტის საწარმოს
მოწყობა და ექსპლუატაცია

სკოპინგის ანგარიში

მომზადებულია: შპს „ა.მ კონსალტინგი“ - ს მიერ

დირექტორი: თინათინ ჟიურიშვილი

ხელმოწერა:



ქ. თბილისი, 2020 წელი

სარჩევი

1.	შესავალი	4
2.	ინფორმაცია დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ	5
2.1	საპროექტო ტერიტორიის ადგილმდებარეობა	5
2.2	ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა	8
2.3	საწარმოს ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენებული მასალები და რაოდენობა	15
3.	წყლის გამოყენება და ჩამდინარე წყლები	15
4.	მისასვლელი გზები	16
5.	ნიადაგის მოხსნა-დასაწყობება	16
6.	საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა და სამუშაო გრაფიკი	16
7.	პროექტის ალტერნატივების განხილვა	17
7.1	არაქმედების ალტერნატივა	17
7.2	საწარმოს მოწყობის ალტერნატივა	18
8.	ზოგადი ინფორმაცია გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების და მისი სახეების შესახებ, რომლებიც შექმავლილი იქნება გზშ-ის პროცესში	18
8.1	გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში	18
8.2	ემისიები ატმოსფერულ ჰაერში	19
8.3	ხმაურით გამოწვეული ზემოქმედება	19
8.4	ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე	20
8.5	ზემოქმედება ზედაპირული წყლის ობიექტებზე	20
8.6	ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე	22
8.7	ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე	22
8.8	სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება	22
9.	ნარჩენების წარმოქმნა	22
9.1	ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების მართვის გეგმა, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება	22
	მოსალოდნელი ნარჩენების სახეები და მისი წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება	23
საწარმოს მოწყობის ეტაპი	23	
საწარმოს მოწყობის ეტაპზე შესაძლებელია წარმოიქმნას შემდეგი სახის როგორც არასახიფათო, ისე სახიფათო ნარჩენები:	23	
საყოფაცხოვრებო ნარჩენები - რომელიც ძირითადად წარმოიქმნება მუშა-მოსამსახურეთა კვების შედეგად. აღნიშნული ნარჩენი შეგროვდება ტერიტორიაზე განთავსებულ საყოფაცხოვრებო ნარჩენების ურნაში და გატანილი იქნება მუნიციპალური სამსახურის მიერ;	23	
საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპი	24	

9.2	შემარბილებელი ღონისძიებები.....	24
9.3	ნარჩენების მართვის გეგმა	26
10.	ინფორმაცია გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისთვის ჩასატარებელი კვლევებისა და საჭირო მეთოდების შესახებ.....	32
11.	ზოგადი ინფორმაცია დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილის შესახებ.....	34
11.1	გარემოს არსებული მდგომარეობა.....	34
11.2	კლიმატურ-მეტეოროლოგიური პირობები	34
12.	დანართი 1- საწარმოს განთავსების გენ გეგმა.....	37
13.	დანართი 2 - ამონაწერი სამეწარმეო რეესტრიდან	38
14.	დანართი 3 - მიწის ნაკვეთის ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან	40

1. შესავალი

შპს „ვესტ ჯორჯია“ საქართველოს ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს 2010 წლიდან. მის ძირითად საქმიანობას წარმოადგენს საგზაო სამშენებლო სამუშაოების განხორციელება.

ამ ეტაპზე, კომპანია გეგმავს ასფალტის საწარმოს მოწყობას ქ. ზუგდიდის ტერიტორიაზე, კერძოდ კი, მექანიზაციული მოწყობის შესახებ.

ვინაიდან, ზემოაღნიშნული საქმიანობა წარმოადგენს საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს II დანართის მე-5 პუნქტის, 5.3 ქვეპუნქტით გათვალისწინებულ საქმიანობას, ამავე კოდექსის მე-7 პუნქტის, მე-12 ქვეპუნქტის შესაბამისად მიღებულ იქნა გადაწყვეტილება სკრინინგისა და სკოპინგის ერთობლივი განცხადების მომზადების შესახებ.

სკოპინგის დასკვნის მიღების შემდგომ, გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით, მომზადებული იქნება გზშ-ს ანგარიში და ასევე ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევების ნორმების პროექტი.

ყოველივე ზემო აღნიშნულიდან გამომდინარე, ქ. ზუგდიდში, ასფალტის საწარმოს მოწყობასთან დაკავშირებით საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლის შესაბამისად მომზადებულ იქნა სკოპინგის ანგარიში.

ცნობები საქმიანობის განმახორციელებლისა და სკოპინგის ანგარიშის მომამზადებელი კომპანიის შესახებ მოცემულია ცხრილში N 1.

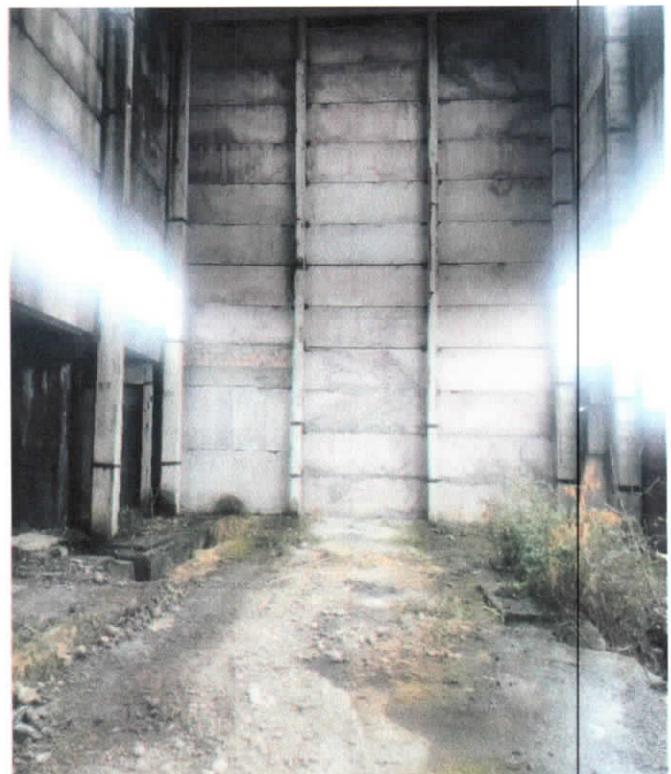
ცხრილი N1 – ცნობები კომპანიის შესახებ

საქმიანობის განმახორციელებელი	შპს „ვესტ ჯორჯია“
კომპანიის იურიდიული მისამართი	სანკტ პეტერბურგის ქ. N17, ქ. ზუგდიდი საქართველო
კომპანიის საიდენტიფიკაციო ნომერი	419982727
კომპანიის ხელმძღვანელი	დავით სიჭინავა
დაგეგმილი საქმიანობის დასახელება	ასფალტის წარმოება
საქმიანობის განხორციელების ადგილმდებარეობა	ქ. ზუგდიდი, მექანიზაციული მექანიზაციული მიღების შესახებ
სკოპინგის ანგარიშის მომამზადებელი კომპანია	შპს „ა.მ კონსალტინგი“
დირექტორი	თინათინ ქიქიაშვილი
საკონტაქტო ინფორმაცია (ტელ, E-mail)	577 38 01 13; amconsulty@gmail.com

2. ინფორმაცია დაგუგმილი საქმიანობის შესახებ
2.1 საპროექტო ტერიტორიის ადგილმდებარეობა

შპს „ვესტ ჯორჯიამ“ 2019 წლის დეკემბრის თვეში შეიძინა არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მქონე მიწის ნაკვეთი, რომელიც მდებარეობს ქ. ზუგდიდში, მექაღალდეთა ქ. #26-ში.

მიწის საერთო ფართობი არის 4301 კვ.მ. აღნიშნულ ფართობზე განთავსებულია შენობა-ნაგებობა, რომლის ფართობიც შეადგენს 2071 კვ.მ-ს და წარმოადგენს ბეტონის კონსტრუქციას.



სურ. 1,2 - არსებული შენობის გარე და შიდა ხედი

კომპანია აღნიშნულ მიწაზე გეგმავს ასფალტის საწარმოს განთავსებას. საწარმოსთვის გამოყენებული იქნება როგორც არსებული შენობა, ასევე შენობის გარე ფართიც.

საწარმოს განთავსების მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდია: 43.31.61.073 და წარმოადგენს შპს „ვესტ ჯორჯიას“ საკუთრებას.

მიწის ნაკვეთის GPS კოორდინატები მოცემულია ცხრილში N2.

ცხრილი N2 - მიწის ნაკვეთის
GPS კოორდინატები

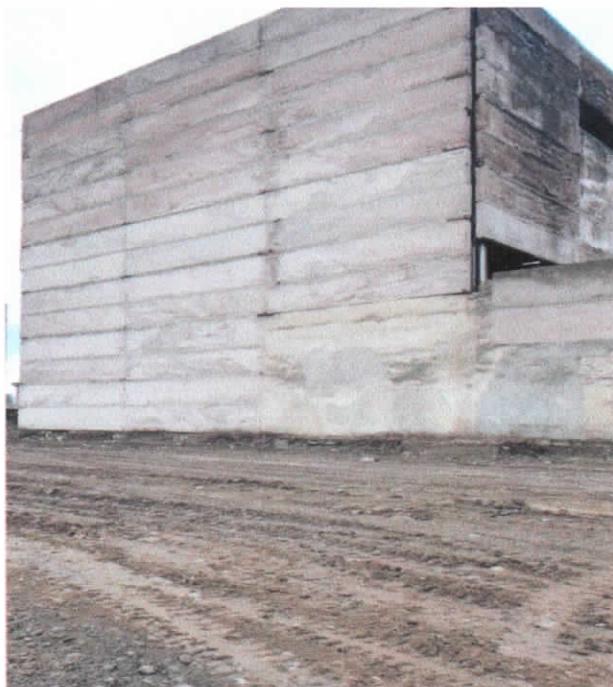
N	X	Y
1	733734.967	4712015.677
	733759.345	4712049.780
	733841.038	4711988.224
	733818.278	4711953.451

ასფალტის საწარმო განთავსდება მიწის ნაკვეთის საკადასტრო კოდის ფარგლებში, არსებული შენობის გვერდით. უშუალოდ საწარმოს განთავსების GPS კოორდინატები მოცემულია ცხრილში N3.

ცხრილი N3 - საწარმოს განთავსების
GPS კოორდინატები

N	X	Y
1	733830	4711983

საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს საწარმოო ზონაში. მისგან უახლოესი საცხოვრებელი ჭუნქტი დაცილებულია 400 მეტრით. საპროექტო ტერიტორიიდან დაახლოებით 250 მეტრში, არხის მეორე მხარეს მდებარეოს სს „საქართველოს სახელმწიფო ელექტროსისტემის“ ქვესადგური.



სურ. 3 - საწარმოს განთავსების ადგილი



სურ. 4 - საწარმოს განთავსების ტერიტორია

2.2 ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა

შპს „ვესტ ჯორჯია“ გეგმავს თანამედროვე ტიპის ასფალტის საწარმოს მოწყობას, რომელიც შემოტანილი იქნება ირანიდან. საწარმო გეგმავს წელიწადში დაახლოებით 82 000 ტონა ასფალტის ნარევის დამზადებას. რაც საწარმოს სამუშაო გრაფიკიდან გამომდინარე, დღეში 7 საათიანი სამუშაო გრაფიკისა და წელიწადში 260 სამუშაო დღის გათვალისწინებით შეადგენს საათში 45 ტონას. თუმცა, იქიდან გამომდინარე, რომ აღნიშნულ საწარმოს გააჩნია 120ტ/საათში წარმადობა, ბაზარზე არსებული მოთხოვნებიდან გამომდინარე, შემდგომში შესაძლებელია საწარმოს საათური წარმადობის ზრდა 120 ტონამდე, მისი მაქსიმალური დატვირთვით.

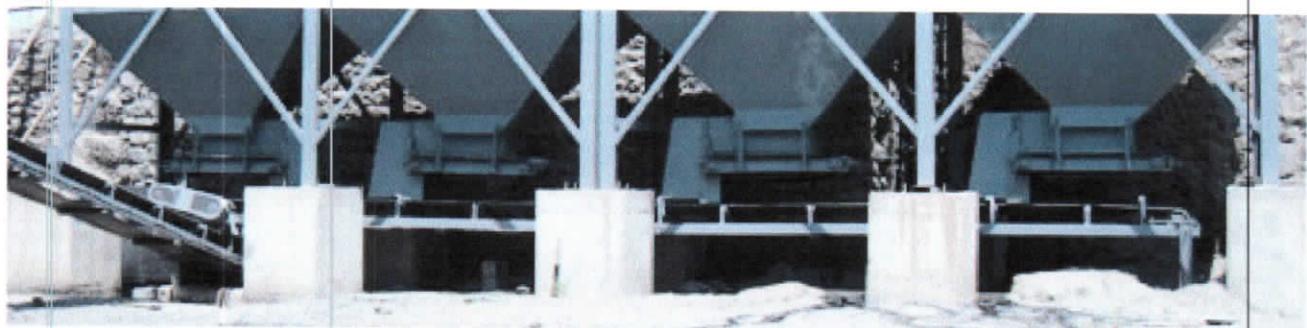
საწარმო აღჭურვილი იქნება შემდეგი ტექნოლოგიური მოწყობილობებისგან:

1. ცივი კვების სისტემა, რომელიც მოიცავს მზა წედლეულის მიმღებ ბუნკერებს და ლენტურ ტრანსპორტიორს;

ინერტული მასალები შემოიზიდება და განთავსდება ინერტული მასალის გადახურულ საწყობში, რომელიც მოწყობილი იქნება არსებულ შენობაში. საწარმოს მოწყობა ისეა დაგეგმილი, რომ საწარმოს აგრეგატების ნაწილი, კერძოდ კი მზა მასალების მიმღები საწყობი და ბუნკერები განთავსდეს შენობის შიგნით, ხოლო აგრეგატების ნაწილი შენობის გარეთ, კედლის მიღმა, რაც ასევე უზრუნველყოფს წიაღისეულის დაცლისას და ბუნკერებში ჩაცლისას მტვრის ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევის შემცირებას. საწყობიდან მასალები მიეწოდება ასფალტის ქარხნის მიმღებ ბუნკერებს (თითოეული 12მ³ მოცულობის მქონე), რომელიც განკუთვნილია ცივი მასალის მისაღებად. აღნიშნული აგრეგატებიდან მასალები ლენტური ტრანსპორტიორის საშუალებით გადავა ინერტული მასალების საშრობ დოლში.



სურ. 5 - ცივი ინერტული მასალების მიმღები აგრეგატების ნიმუში



სურ.6 - ლენტური ტრანსპორტიორის ნიმუში

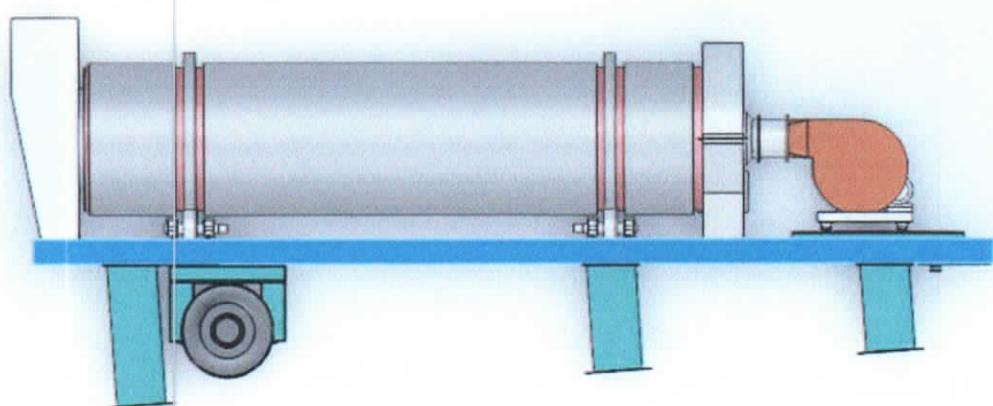
2. საშრობი და გამაგრილებელი სისტემა, რომელიც მოიცავს საშრობ დოლს და უზრუნველყოფილია გაგრილების სისტემით;

საშრობი დოლი წარმოადგენს უმთავრეს დეტალს ასფალტის საწარმოს ფუნქციონირებაში. ის უზრუნველყოფს ქვიშის და ღორღის გაშრობას და პასუხისმგებელია აღნიშნული მასალების გაცხელებაზე. საშრობი სისტემა - საწვავის მოხმარების შემცირების მიზნით უზრუნველყოფილია 5

სმ სისქის მქონე ბამბის და ალუმინის გარსაცმით. სისტემაში უზრუნველყოფილია ტემპერატურის კონტროლის სენსორული სისტემა;



სურ. 7 - საშრობი სისტემის ნიმუში

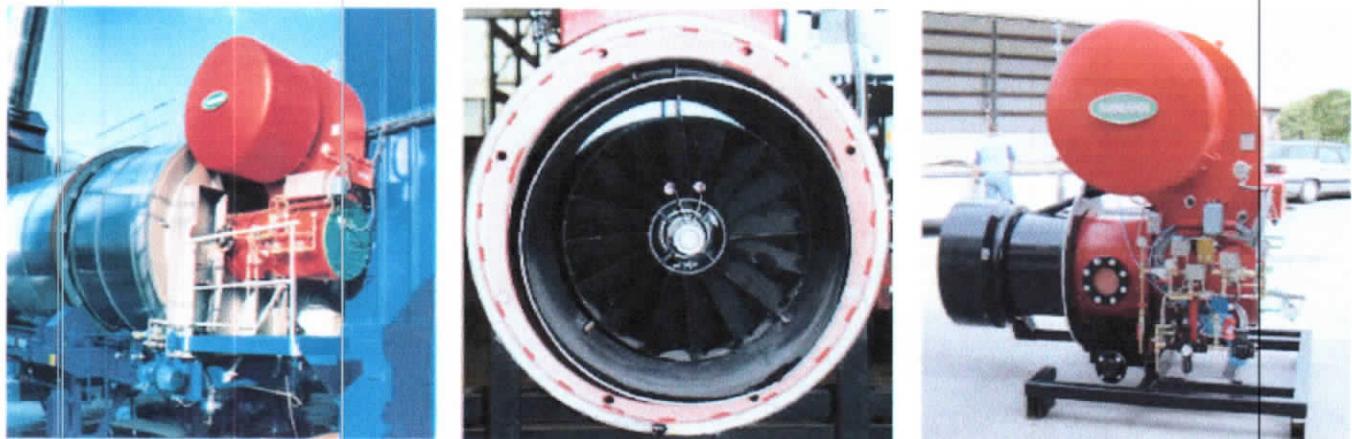


სურ. 8 - საშრობი სისტემის სქემა

იგი ასევე უზრუნველყოფილია საცეცხლური სისტემით, რომელიც თავის მხრივ აღჭურვილია ინვერტორებით, რომელთა მართვაც ხორციელდება საოპერატორო ჯიხურიდან, რათა მოხდეს საწვავისა და ჟანგბადის ზუსტი რაოდენობის რეგულირება. დანადგარს გააჩნია ჟანგბადის და საწვავის თანაფარდობის ავტომატური რეგულირების უნარი და შეუძლია იმუშაოს როგორც

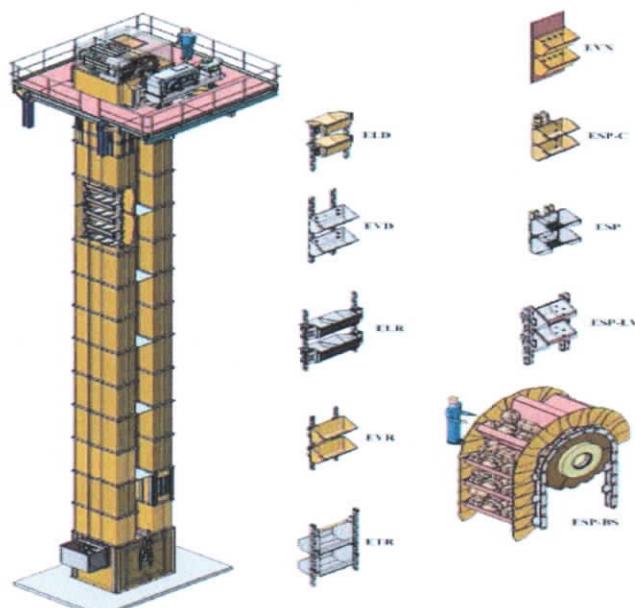
ბუნებრივ გაზზე, ისე ნამუშევარ ზეთზე და მაზუთზე. ასევე, ერთდროულად შუძლია ორი ან სამი ტიპის საწვავის მოხმარება.

საშრობ დოლში მზა მასალის გახურება ხორციელდება აქ არსებულ საცეცხლეში საწვავის დაწვის შედეგად მიღებული ცხელი ნამწვი აირების საშუალებით.



სურ. 9 - გამაგრილებული სისტემა

საშრობ დოლში გაცხელებული მასალა საცერის გავლის შემდეგ, ელევატორების საშუალებით მიეწოდება შემრევს, სადაც ხდება ბიტუმთან და ფილერთან ერთად არევა და მზა ასფალტის მიღება. შემრევი აგრეგატის დოზატორები უზრუნველყოფენ ნარევში ფილერის განსაზღვრული ოდენობით მიწოდებას.



სურ. 10 - ელევატორი - ს (ლიფტი) ნიმუში

საშრობ დოლს გააჩნია მტვრის შეგროვების სისტემა, რომელიც აღჭურვილია ციკლონის ფილტრით, გამონაბოლქვის საწინააღმდეგო სისტემით და ჩანთის ტიპის ფილტრისგან.

ჩანთის ფილტრი არის მტვრის შეგროვების საშუალება, რომელსაც გააჩნია ფილტრაციის ზედაპირი, ფილტრის ტომარა, შეკუმშული ჰაერის ავზი, დათვრაგმის სარქველები და ევაკუაციის სისტემა.

ჩანთის ფილტრი შემუშავებულია და გათვლილია დამაბინძურებლის ტიპზე, მტვრის ნაწილაკების ზომასა და საჭირო დებეტზე. გამოთვლები შედგება ისეთი პარამეტრებისგან, როგორიცაა ფილტრაციის დონე, ნაწილაკების შთანთქმის სიჩქარე და, საბოლოოდ, შეწოვის ძალა, რომელიც უზრუნველყოფილია ცენტრიფუგის საშუალებით.

საშრობი დოლის ფილტრის ჩანთაში დაგროვილი ქვის მტვერი დაბრუნებული იქნება ასფალტის წარმოების ტექნოლოგიურ ციკლში, როგორც ერთ-ერთი შემავსებელი.



Multi cyclone / bag filter / exhaust fan

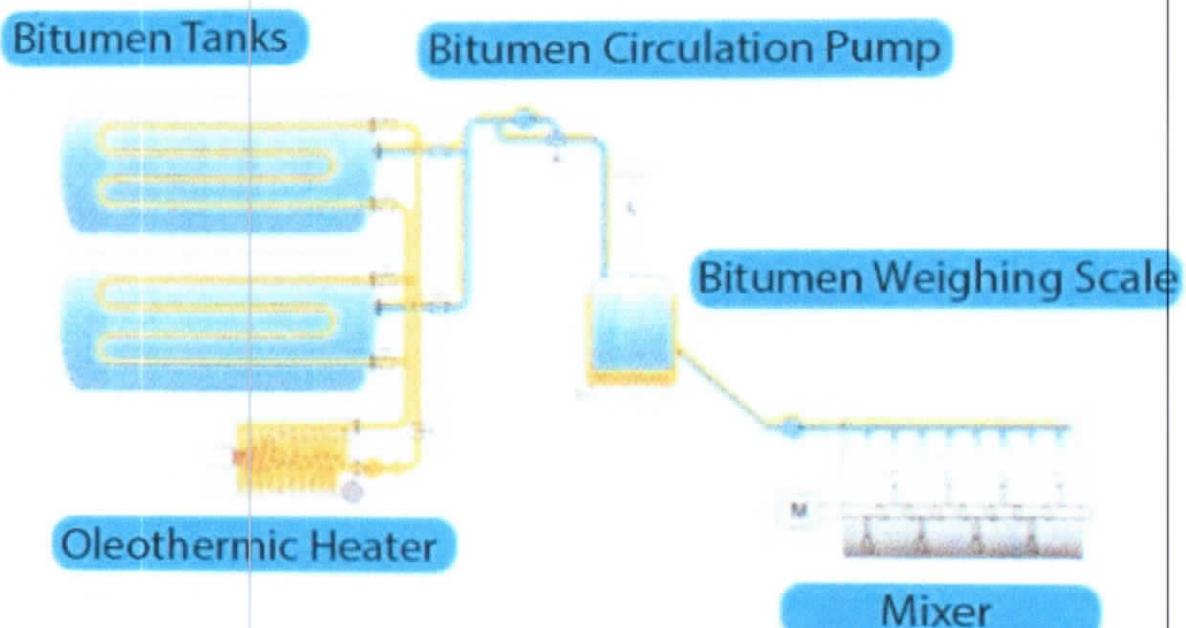
სურ. 11 - ციკლონი, ფილტრი და გამონაბოლქვის საწინააღმდეგო სისტემა

საწარმოში ბიტუმი შემოტანილი იქნება სპეციალური სატრანსპორტო საშუალებებით სხვადასხვა დილერებისგან მათ შორის სხვადასხვა ქვეყნებიდან. შემოტანილი ბიტუმი გათავსდება 6 სხვადასხვა, 50 ტონა მოცულობის მქონე ავზში. თითოეული ავზი შეფუთული და დაცული იქნება თერმო იზოლაციით. ბიტუმის გათბობა მოხდება ელექტროენერგიის გამოყენებით. იმისათვის, რომ მოხდეს ბიტუმის გადატანა შემრევ მიქსერში, საბოლოო ასფალტის ნარევის მისაღებად, ბიტმსაცავი აღჭურვილია ბიტუმის გაცხელების სისტემით, რომელიც უზრუნველყოფს მის გაცხელებას 150° ტემერატურამდე. გაცხელებული ბიტუმი სპეციალური ცირკულარული ტუმბოს მეშვეობით

გადადის შემრევ მიქსერში, სადაც ხდება მზა პროდუქციის შერევა და საბოლოო პროდუქტის, ასფალტის მიღება.



სურ. 12 - ბიტუმის ავზების ნიმუში



სურ. 13 - ბიტუმის გაცხელების და შერევის სისტემა

საწარმო აღჭურვილია ფილერის სილოსით, რომლის შერევა ასფალტის ნარევში ხდება ასევე მიქსერის საშუალებით, სპეციალური დოზატორის მეშვეობით.

საწარმოში სრული ტექნოლოგიური პროცესის მართვა ხორციელდება სპეციალური ავტომატური ჯიხურიდან, რომელიც მოეწყობა საწარმოს ტერიტორიაზე, ასფალტის ქარხნიდან მოშორებით, რათა, უზრუნველყოფილი იყოს საწარმოს სრული პროცესების ხილვა. აღნიშნულ კაბინაში განთავსებული იქნება ავტომატური მართვის პანელი, რომელსაც გააჩნია ციფრული მარკერი და მნიშვნელოვან როლს ასრულებს საწარმოს ფუნქციონირებაში. გარდა იმის, რომ იგი უზრუნველყოფს მიმდინარე პროცესის სწორ მართვას, შეუძლია გააკეთოს სრულყოფილი ანგარიში სხვადასხვა პერიოდულობით საწარმოში მოხდარებული და წარმოებული პროდუქციის რაოდენობის და ხარისხის შესახებ. აგრეთვე იძლევა აღნიშნული ინფორმაციის ბეჭდვის შესაძლებლობას. ციფრული მარკერის დაყენება შესაძლებელია სამ სხვადასხვა რეჟიმში, ესენია: სახელმძღვანელო, ნახევრად ავტომატური და ავტომატური. ავტომატურ რეჟიმში დაყენებისას, ასფალტის საწარმოს ოპერატორი აკვირდება მხოლოდ საწარმოო ხაზის ვიზუალურ და აუდიო ფუნქციებს.



სურ. 14 - საწარმოს მართვის ავტომატური ჯიხური

2.3 საწარმოს ტექნოლოგიურ პროცესში გამოყენებული მასალები და რაოდენობა

საწარმოს დაგეგმილი აქვს როგორც მსხვილმარცვლოვანი ასევე წვრილმარცვლოვანი ასფალტის ნარევის დამზადება. ამისათვის მოიხმარს ბიტუმს, შემავსებელ მასალად ფილერს და ქვის მტვერს, ქვიშას და ღორღს, რომლის ფრაქციები იქნება 0-5; 5-10; 10-16.

საწარმოში 1 ტონა წვრილმარცვლოვანი ასფალტის ნარევის მისაღებად საჭიროა ბიტუმი - 57 კგ ფილერი - 75 კგ; ქვის მტვერი - 47 კგ, ქვიშა - 339 კგ, ღორღი - 481 კგ;

1 ტონა მსხვილმარცვლოვანი ასფალტის მისაღებად საჭიროა: ბიტუმი - 40 კგ, ფილერი - 38 კგ, ქვის მტვერი - 29 კგ, ქვიშა - 269 კგ, ღორღი - 625 კგ;

საწარმო მუშაობს როგორც ელექტროენერგიაზე, ასევე ბუნებრივ აირზე. ორივე კომუნიკაცია მიყვანილია საპროექტო ტერიტორიამდე. გარდა ამისა, საწარმო უზრუნველყოფილი იქნება დამოუკიდებელი დენის ტრანსფორმატორით.

3. წყლის გამოყენება და ჩამდინარე წყლები

საწარმო ტექნოლოგიურ ციკლში წყალს არ მოიხმარს. რაც შეეხება სამეურნეო წყალს, საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილი იქნება ტუალეტი ადგილობრივი მუშა-ხელისთვის. შესაბამისად დაგეგმილია სამეურნეო წყლისთვის 1 ტონა ტევადობის მქონე პოლიეთილენის რეზერვუარის მოწყობა. მისი შევსება მოხდება საწარმოს მიმდებარედ არსებული არხიდან, ტუმბოს საშუალებით. სასმელი წყალი შემოტანილი იქნება ბუტილირებული სახით.

რაც შეეხება ჩამდინარე წყალს, როგორც უკვე აღინიშნა საწარმოო წყლების წარმოქმნა მოსალოდნელი არ არის. ხოლო, სამეურნეო-ფეკალური წყლებისთვის მოწყობილი იქნება სპეციალური ორმო, მობეტონებული ზედაპირით. ორმოში დაგროვილი საკანალიზაციო წყლების გატანა მოხდება სპეციალური საასენიზაციო მანქანის საშუალებით. საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლები ასევე ჩაშვებული იქნება აღნიშნულ საასენიზაციო ორმოში.

4. მისასვლელი გზები

საპროექტო ტერიტორიამდე მისასვლელი გზის ტექნიკური მდგომარეობა დამაკმაყოფილებელია და ახალი გზების გაყვანა გათვალისწინებული არ არის.

5. ნიადაგის მოხსნა-დასაწყობება

ტერიტორია, სადაც დაგეგმილია ასფალტის საწარმოს მოწყობა თავისუფალია ხე-მცენარეებისგან და ბალახოვანი საფარისგან. ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ არის, ვინაიდან საწარმოს განთავსების ადგილი ეკუთვნის საწარმოო ზონას და მიწის ზედაპირი წლების განმავლობაში, სატრანსპორტო საშუალებების გადაადგილებით დეგრადირებულია. საწარმოს მოწყობის დაწყებამდე მოხდება მისი მოხრეშვა ან მობეტონება.

აღნიშნულიდან გამომდინარე, ასფალტის საწარმოს მოწყობამდე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის მოხსნა და დასაწყობება საჭირო არ არის.

6. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე დასაქმებული ადამიანების რაოდენობა და სამუშაო გრაფიკი

საწარმოს მუშაობის რეჟიმი იქნება ერთცვლიანი, დღეში 7 საათიანი სამუშაო გრაფიკით და ექსპლოატაციის პროცესში დასაქმებული იქნება დაახლოებით 10-15 ადამიანი. დასაქმებული იქნება საწარმოსთან ყველაზე ახლოს მდებარე ადგილობრივი მოსახლეობა.

7. პროექტის ალტერნატივების განხილვა

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლის, მესამე პუნქტის „ა.გ“ ქვეპუნქტის შესაბამისად სხვა საკითხებთან ერთად სკოპინგის ანგარიში უნდა მოიცავდეს დაგეგმილი საქმიანობისა და მისი განხორციელების ადგილის ალტერნატივების შესახებ ინფორმაციას.

დაგეგმილი საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე განხილული იქნა შემდეგი ალტერნატიული ვარიანტები:

- არაქმედების ალტერნატივა;
- ასფალტის საწარმოს მოწყობის ალტერნატივა;

7.1 არაქმედების ალტერნატივა

შპს „ვესტ ჯორჯია“ სამეგრელოს რეგიონში, კერძოდ კი ზუგდიდის მუნიციპალიტეტში ახორციელებს სახელმწიფო პროექტებით გათვალისწინებულ, საავტომობილო გზების სარეაბილიტაციო და სამშენებლო სამუშაოებს. მშენებლობის პროცესში საჭიროა დიდი რაოდენობის ასფალტის შემოტანა.

არაქმედების, ანუ ნულოვანი ალტერნატივა გულისხმობს პროექტის განხორციელებაზე უარის თქმას, რაც იმას ნიშნავს, რომ კომპანიამ გზების რეაბილიტაციისა და მშენებლობის პროცესში ასფალტის შემოტანა უნდა განახორციელოს სხვა მუნიციპალიტეტიდან. რაც თავის მხრივ, გარდა იმისა რომ ზრდის პროექტების ხარჯებს, ასევე ნეგატიური ხასიათის მატარებელია, როგორც გარემო პირობების მიმართ ასევე ადამიანებზე ზემოქმდების მხრივ. ამასთანავე, ასფალტის სხვა მუნიციპალიტეტიდან ტრანსპორტირებამ შესაძლებელია მოახდინოს ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადზე.

საწარმოს მოწყობის შემთხვევაში გაჩნდება დამატებითი სამუშაო ადგილები ადგილობრივი მოსახლეობისთვის, რაც დადებითად აისახება მუნიციპალიტეტის სოციალურ-ეკონომიკურ მდგომარეობაზე.

პროექტის განხორციელების შედეგად მოსალოდნელი ნეგატიური ასპექტებიდან აღსანიშნავია ზემოქმედება ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე. თუმცა, სათანადო შემარბილებელი ღონისძიებების გატარების შემთხვევაში შესაძლებელი იქნება ზემოქმედების შემცირება და ნულამდე დაყვანაც კი.

7.2 საწარმოს მოწყობის ალტერნატივა

ასფალტის საწარმოს განთავსების მიზნით კომპანიამ შეიძინა არასასოფლო-სამუშაო დანიშნულების მქონე მიწა, რომელიც მდებარეობს ქ. ზუგდიდში, დასახლებული პუქნტიდან მოშორებით, საწარმოო ზონაში. საწარმოსთვის განკუთვნილი ტერიტორია თავისუფალია ხე-მცენარეებისგან და ტერიტორიაზე ნაყოფიერი ფენა წარმოდგენილი არ არის. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დაშორებულია 400 მეტრით. ტერიტორიამდე არსებობს მისასვლელი გზა, რომლის ტექნიკური მდგომარეობაც დამაკმაყოფილებელია.

ვიზუალური შეფასებით, ტერიტორიაზე არ ფიქსირდება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლი.

მისასვლელი გზების ფაქტორის მხედველობაში მიღებით, მცენარეული საფარისა და ნიადაგის ნაყოფიერი ფენის არარსებობითა და საწარმოსთვის შერჩეული ტერიტორიიდან მოსახლეობის დაშორებით, ზემოქმედების ყველაზე დაბალი ხარისხით გამოირჩევა ეს ტერიტორია.

გარდა ამისა, თავიდან იქნება აცილებული სატრანსპორტო ნაკადზე ზემოქმედება, სატრანსპორტო შემთხვევების რისკი, მძიმე ტექნიკის ხშირი გადაადგილებით გამოწვეული ზემოქმედება და სხვა.

8. ზოგადი ინფორმაცია გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების და მისი სახეების შესახებ, რომლებიც შესწავლილი იქნება გზშ-ის პროცესში
 - 8.1 გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში

საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციისას მოსალოდნელია:

1. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების ემისიების გავრცელება;
2. ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტზე;
3. ნარჩენების წარმოქმნის და მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება

ზემოაღნიშნული ზემოქმედებების სახები (პირდაპირი, არაპირდაპირი, კუმულაციური, მოკლევადიანი, გრძელვადიანი, პოზიტიური და ნეგატიური) უფრო დაწვრილებით შესწავლილი იქნება გზშ-ს ეტაპზე.

8.2 ემისიები ატმოსფერულ ჰაერში

საწარმოს ფუნქციონირებისას გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის შეცვლით.

საწარმოს საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, ადგილი ექნება საწარმოს უბნებზე მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფეროში. საწარმოს მიერ ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებებს წარმოადგენს: ინერტული მასალის მტვერი, აზოტის დიოქსიდი, ნახშირუჟანგი, ნახშირწყალბადები, ნახშირორჟანგი.

აღნიშნული ზემოქმედების მინიმუმამდე დაყვანის მიზნით, საწარმო აღჭურვილი იქნება თანამედროვე სტანდარტის მქონე მტვერდამჭერი მოწყობილობით, ციკლონით, რომელიც უზრუნველყოფს მავნე ნივთიერებების მაქსიმალურ დაჭრას.

აქედან გამომდინარე, ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების კონცენტრაციების ნორმირებულ მაჩვენებლებზე გადაჭარბება მოსალოდნელი არ არის.

8.3 ხმაურით გამოწვეული ზემოქმედება

ხმაურის გავრცელება მოსალოდნელია საწარმოს დანადგარების აწყობის პროცესში და ასევე საწარმოს ექსპლოატაციისას. საწარმოს აწყობის პროცესი მოკლევადიანია და არ გასტანს 2 კვირაზე მეტ ხანს. რაც შეეხება ექსპლოატაციის პროცესს, ხმაურის წარმომქმნელი ძირითადი წყაროების იქნება:

- სატრანსპორტო საშუალებები, რომლებიც უზრუნველყოფენ ინერტული მასალების და ბიტუმის შემოტანას საწარმოს ტერიტორიაზე და საწარმოს ტერიტორიიდან მზა პროდუქციის გატანას;
- ასფალტის ქარხნის დანადგარების ფუნქციონირება;
- საწარმოს ტერიტორიაზე შემოტანილი ინერტული მასალის ჩამოცლისას;

საწარმოს განთავსების ადგილისა და მისგან მოსახლეობის დაშორების გათვალისწინებით ხმაურის უარყოფითი გავლენა მინიმუმამდეა შემცირებული.

8.4 ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე

საქმიანობის განსახორციელებლად შერჩეული ტერიტორია არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულებისაა. საწარმოს ფუნქციონირებისას ნიადაგზე შესაძლო ზემოქმედება შესაძლებელია გამოიწვიოს:

- ტექნიკის ან სატრანსპორტო საშუალებებიდან ნავთობპროდუქტების ავარიულმა დაღვრამ/გაჟონვამ;

საწარმოს ტერიტორიაზე რისკების შემცირების მიზნით განხორციელდება ტექნიკისა და ტრანსპორტის მუშაობის პროცესის მეთვალყურეობა და დაუყოვნებლივი რეაგირება დარღვევებზე.

8.5 ზემოქმედება ზედაპირული წყლის ობიექტებზე

საწარმოს მახლობლად, დაახლოებით 100 მეტრში გადის ზედაპირული წყლის ობიექტი, უსახელო არხის სახელწოდებით. საწარმოს მოწყობის პროცესში აღნიშნული ზედაპირული წყლის დაბინძურების რისკი მნიშვნელოვნად დამოკიდებულია კომპანიის მიერ გარემოსდაცვითი მენეჯმენტით გათვალისწინებული ღონისძიებების შესრულებაზე, ასევე ნარჩენების მართვასა და ტექნიკის გამართულობაზე დაწესებული მონიტორინგის ხარისხზე. აღნიშნული კუთხით ასევე მნიშვნელოვანია ნიადაგის დაცვა დაბინძურებისაგან. როგორც უკვე აღინიშნა საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სამეურნეო-ფეკალური ჩამდინარე წყლების შეგროვება მოხდება საასენიზაციო ორმოს საშუალებით, საიდანაც გატანილი იქნება საასენიზაციო მანქანის საშუალებით. ხოლო, უშუალოდ საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესიდან გამომდინარე ჩამდინარე წყლის წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. შესაბამისად ზედაპირული წყლის ობიექტში ჩაშვება გათვალისწინებული არ არის.



სურ. 15 - საწარმოს მახლობლად მდებარე არხი

საწარმოს ოპერირების ფაზაზე გრუნტის დაბინძურება მოსალოდნელია მხოლოდ ავარიული სიტუაციების შემთხვევაში. საწარმოს როგორც მოწყობის, ასევე ექსპლოატაციის ეტაპზე, ზედაპირული წყლების დაბინძურების პრევენციული ღონისძიებებია: მანქანა/დანადგარების ტექნიკური გამართულობის უზრუნველყოფა; მანქანა/დანადგარების და პოტენციურად დამაბინძურებელი მასალების განთავსება ზედაპირული წყლის ობიექტიდან არანაკლებ 50მ დაშორებით. მუდმივი კონტროლის და უსაფრთხოების ზომების გატარება წყლის დაბინძურების თავიდან ასაცილებლად; ზედაპირული წყლების კალაპოტების სიახლოვეს მანქანების რეცხვის აკრძალვა; სანიაღვრე წყლების პოტენციურად დამაბინძურებელი უბნების პერიმეტრზე სადრენაჟო/წყალამრიდი არხების მოწყობა; სანიაღვრე წყლების პოტენციურად დამაბინძურებელი უბნების შეძლებისდაგვარად გადახურვა (ფარდულის ტიპის ნაგებობების მოწყობა); მასალების და ნარჩენების სწორი მენეჯმენტი; საწარმოს ექსპლოატაციისას ყველა პოტენციური დამაბინძურებელი მასალის გატანა; საწვავის/საპოხი მასალის დაღვრის შემთხვევაში დაღვრილი პროდუქტის ლოკალიზაცია/გაწმენდა; ნიადაგის ხარისხის დაცვასთან დაკავშირებული შემარბილებელი ღონისძიებების გატარება; პერსონალის ინსტრუქტაჟი. ოპერირების ეტაპზე ზედაპირული წყლების დაბინძურების პრევენციული ღონისძიებებია: ნარჩენების მენეჯმენტის გეგმით გათვალისწინებული ღონისძიებების შესრულების სისტემატური კონტროლი;

8.6 ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე

საწარმოს ტერიტორია საკმაოდ არის დაშორებული დაცული ტერიტორიებიდან, შესაბამისად პროექტს დაცულ ტერიტორიებზე ზემოქმედება არ ექნება.

8.7 ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე

საწარმოს გავლენის ზონაში კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლები არ არსებობს და აქედან გამომდინარე მათზე რაიმე ნეგატიური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

8.8 სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

საწარმო თავისი ფუნქციონირებით მნიშვნელოვან წვლილს შეიტანს სოციალური პირობების გაუმჯობესებაში. საწარმოში მირითადად დასაქმებული იქნება ადგილობრივი მოსახლეობა, რის გამოც დემოგრაფიული ცვლილებები მოსალოდნელი არ არის.

9. ნარჩენების წარმოქმნა

როგორც საწარმოს მოწყობის, ასევე ექსპლუატაციის ეტაპზე მოსალოდნელია გარკვეული რაოდენობის საყოფაცხოვრებო და სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა. მათი არასწორი მართვის შემთხვევაში მოსალოდნელია გარემოს ცალკეული რეცეპტორების ხარისხობრივი მდგომარეობის გაუარესება.

უარყოითი შედეგების თავიდან აცილების მიზნით, საწარმოს მოწყობისა და ქსპლუატაციის ეტაპებზე ნარჩენების მართვა მოხდება წინამდებარე ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად.

9.1 ნარჩენების მართვის საკითხები, ნარჩენების მართვის გეგმა, ნარჩენების წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება

ასფალტის საწარმოს მოწყობის ეტაპზე და ასევე ექსპლოატაციისას შესაძლებელია ადგილი ჰქონდეს როგორც სახიფათო, ასევე არასახიფათო ნარჩენების წარმოქმნას. სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების მართვის საკითხები მოცემულია ნარჩენების მართვის გეგმაში.

მოსალოდნელი ნარჩენების სახეები და მისი წარმოქმნით და გავრცელებით მოსალოდნელი ზემოქმედება

საწარმოს მოწყობის ეტაპი

საწარმოს მოწყობის ეტაპზე შესაძლებელია წარმოიქმნას შემდეგი სახის როგორც არასახიფათო, ისე სახიფათო ნარჩენები:

საყოფაცხოვრებო ნარჩენები - რომელიც ძირითადად წარმოიქმნება მუშა-მოსამსახურეთა კვების შედეგად. აღნიშნული ნარჩენი შეგროვდება ტერიტორიაზე განთავსებულ საყოფაცხოვრებო ნარჩენების ურნაში და გატანილი იქნება მუნიციპალური სამსახურის მიერ;

სახიფათო ნარჩენებიდან შესაძლებელია შემდეგი სახის ნარჩენების წარმოქმნა:

- საღებავების ნარჩენები და საღებავების ტარა;
- სახიფათო ნარჩენებით დაბინძურებული შესაფუთი მასალა;
- საწვავ-საპოხი მასალის ნარჩენები;
- ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები და სხვა საწმენდი საშუალებები;
- შედუღების ელექტროდები;
- ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრის შემთხვევაში წარმოქმნილი ნავთობის ნახშირწყალბადებით დაბინძურებული ნიადაგი და გრუნტი

სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსებისათვის საწარმოს ტერიტორიაზე უნდა მოწყოს სპეციალური ოთახი, რომელსაც ექნება სათანადო აღნიშვნა და დაცული იქნება ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედებისა და უცხო პირების ხელყოფისაგან. ნარჩენების განთავსება უნდა მოხდეს სპეციალური მარკირებით.

დროებითი განთავსების ადგილიდან ნარჩენების გატანა უნდა მოხდეს დაგროვების შესაბამისად, სახიფათო ნარჩენების გატანაზე სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორების საშუალებით.

ადგილზე შესაძლებელია მცირე დაღვრების (საწვავის/ზეთის) შემთხვევაში წარმოქმნილი ნავთობის ნახშირწყალბადებით დაბინძურებული ნიადაგის და გრუნტის (3-5 მ³) რემედიაცია (მაგ. *in situ* ბიორემედიაცია). დიდი დაღვრების შემთხვევაში საჭიროა დაბინძურებული ნიადაგის და გრუნტის მოხსნა ტერიტორიის გარეთ გატანა და რემედიაცია. დაბინძურების ადგილზე შეტანილი უნდა იქნას ახალი გრუნტი და ჩატარდეს რეკულტივაციის სამუშაოები. მიზანშეწონილია დაბინძურებული ნიადაგის და გრუნტი რემედიაციისათვის გადაეცეს ამ საქმიანობაზე სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორს.

ნარჩენების მართვის ზემოთ აღნიშნული პირობების დარღვევამ შესაძლოა გამოიწვიოს რიგი უარყოფითი ზემოქმედებები გარემოს სხვადასხვა რეცეპტორებზე, ასე მაგალითად:

- ნარჩენების არასწორ მართვას (წყალში გადაყრა, ტერიტორიაზე მიმოფანტვა) შესაძლოა მოყვეს წყლის და ნიადაგის დაბინძურება, ასევე ტერიტორიის სანიტარული მდგომარეობის გაუარესება და უარყოფითი ვიზუალური ცვლილებები;

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპი

საწარმოს ექსპლუატაციის ფაზაზე წარმოქმნილი ნარჩენებიდან აღსანიშნავია საყოფაცხოვრებო და სახიფათო ნარჩენები.

საყოფაცხოვრებო ნარჩენების ტერიტორიიდან გატანა მოხდება მუნიციპალური სამსახურის მიერ.

ექსპლუატაციის ფაზაზე მოსალოდნელია შემდეგი სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა:

- სატრანსპორტო საშუალებების ზეთის ფილტრები და სხვა - 10-15 ცალი/წელ;
- ნავთობპროდუქტების ნარჩენები, საპოხი მასალები (თხევადი) – 30-50 კგ/წელ;
- ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები და სხვა საწმენდი საშუალებები - 20-30 კგ/წელ;
- შედუღების ელექტროდები - 5-10 კგ/წელ;
- ნავთობპროდუქტების/ზეთების ავარიული დაღვრის შემთხვევაში წარმოქმნილი ნავთობის ნახშირწყალბადებით დაბინძურებული ნიადაგი და გრუნტი - რაოდენობა დამოკიდებულია დაღვრის მასშტაბებზე.

ტერიტორიიდან სახიფათო ნარჩენების შემდგომი მართვა უნდა განხორციელდეს ამ საქმიანობაზე სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორების საშუალებით.

9.2 შემარბილებელი ღონისძიებები

საწარმოს მოწყობის ფაზაზე უზრუნველყოფილი იქნება ნარჩენების მართვის გეგმით გათვალისწინებული ღონისძიებების შესრულება, მათ შორის:

- საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენები დაგროვების შესაბამისად გატანილი იქნება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე;
- საწარმოს ექსპლუატაციის ფაზაზე სახიფათო ნარჩენების დროებითი განთავსებისათვის გამოიყოფა სპეციალური ფართი, რომელიც მოწყობილი იქნება გარემოსდაცვითი მოთხოვნების დაცვით, კერძოდ: სათავსის იატაკი და კედლები მოპირკეთებული იქნება კერამიკული ფილტრით; სათავსის ჭერი შეღებილი იქნება ტენმედეგი საღებავით; სათავსი აღჭურვილი იქნება გამწოვი ვენტილაციით, ხელსაბანით და წყალმიმღები ტრაპით;
- ნარჩენების მართვისათვის გამოყოფილი იქნება სათანადო მომზადების მქონე პერსონალი, რომელთაც პერიოდულად ჩაუტარდება სწავლება და ტესტირება. სახიფათო ნარჩენების გატანა შემდგომი მართვის მიზნით მოხდება ამ საქმიანობაზე სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორის საშუალებით. მოხდება ნარჩენების სახეობრივი და რაოდენობრივი აღრიცხვა, რისთვისაც შედგენილი იქნება შესაბამისი ჟურნალი.

9.3 ნარჩენების მართვის გეგმა
I - ინფორმაცია ნარჩენების წარმომქმნელის შესახებ

კომპანია (დასახულება, საიდენტიფიკაციო ნომერი, რეგისტრაციის ნომერი, თარიღი)	შპს „ვესტ ჯორჯია“ ს/კ - 419982727
წარმომადგენელი (სახელი, პოზიცია, საკონტაქტო ინფორმაცია)	დავით სიჭინავა დირექტორი; datosichinava@mail.ru ტელ: 595 900 954
იურიდიული მისამართი (რეგიონი, მუნიციპალიტეტი, ქალაქი, ქუჩა, ტელეფონი ნომერი, ფაქსი, ელექტრონული ფოსტა)	სანკლ პეტერბურგის ქ. #17, ქ. ზუგდიდი საქართველო შპს „ვესტ ჯორჯია“ საქართველოს ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს 2010 წლიდან. მის მირთად საქმიანობას წარმოადგენს საგზაო სამშენებლო სამუშაოების განხორციელება. ამ ეტაპზე, კომპანია გავრცელებს ასფალტის საწარმოს მოწყობას ქ. ზუგდიდის ტერიტორიაზე, კერძო კი, მუქალალდეთა ქ. #26-ში.
ნარჩენების წარმომქმნელის საქმიანობის დეტალური აღწერა	

II - აღწერილობითი ნაწილი

Nº	ნარჩენის კოდი	ნარჩენის დასახელება	სახიფათო დიახ/არა	სახიფათობის მახასიათებელი	ნარჩენების რაოდენობა	განზ.	ერთული
1	20 03 01	შერული მუნიციპალური ნარჩენები	არა	500	38	
2	08 01 11	წარმოშმნილი საღებავების ნარჩენები და სალებავების ტარა	დიახ	H 6	30	38	
3	16 01 07*	სატრანსპორტო საშუალებების ზეთის ფილტრები და სხვა	დიახ	H 6	10	38	
4	15 02 02*	ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები და სხვა საწმენდი საშუალებები - 20-30 კგ/წელ;	დიახ	H 6	10	38	
5	12 01 10	ნავთობპროდუქტების ნარჩენები, საპოზი მასალები (თხევადი, რომლებიც წარმოიქმნება გამოყენებული სატრანსპორტო საშუალებებისას და სპეციალური ტექსტილისას)	დიახ	H 6	50	38	
6	10 03 23	შედუღების ელექტროდები	დიახ	H 14	10	38	

III - დასკვნითი ნაწილი

საქმიანობის პროცესში გათვალისწინებულია ნარჩენების პრევენციის და აღდგენის შემდეგი სახის ღონისძიებები:

- ნებისმიერი სახის საწარმოო მასალა, ნივთები ან ნივთიერება ობიექტების ტერიტორიაზე შემოტანილი იქნება იმ რაოდენობით, რაც საჭიროა კომპანიის მიერ განსახორციელებელი სამუშაოების სრულყოფილად წარმართვისათვის. ტერიტორიებზე მასალების ხანგრძლივი დროით დასაწყობება არ მოხდება;
- წარმოქმნილი ნარჩენები შესაძლებლობისამებრ გამოყენებული იქნება ხელმეორედ (მაგ. საზეთ-საპოხი მასალები).

სეპარირების მეთოდის აღწერა

სახიფათო ნარჩენების სხვა ნარჩენებისგან განცალკევება

საწარმოს ტერიტორიაზე მოხდება ნარჩენების სეპარირებული შეგროვების მეთოდის დანერგვა, რაც გულისხმობს სახიფათო და არასახიფათო ნარჩენების ერთმანეთისგან განცალკევებას. აღნიშნულის უზრუნველყოფის მიზნით დაგეგმილია შემდეგი პროცედურები:

- ობიექტის ტერიტორიაზე მოხდება ორი ერთმანეთისგან განსხვავებული კონტეინერის დადგმა, რომელიც იქნება შესაბამისად მარკირებული და ჰერმეტულად დახურული; ერთი მათგანი განკუთვნილი იქნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შესაგროვებლად; მეორე - ისეთი მყარი სახიფათო ნარჩენების შესაგროვებლად, როგორიცაა: სატრანსპორტო საშუალებების ზეთის ფილტრები, ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები და სხვა საწმენდი საშუალებები, თხევადი მასისგან თავისუფალი საღებავების ტარა, შედუღების ელექტროდები;
- თხევადი სახიფათო ნარჩენები (ზეთები, საპოხი მასალები, საღებავების ნარჩენები და სხვ.), ცალცალკე შეგროვდება პლასტმასის ან ლითონის დახურულ კონტეინერებში და გატანილი იქნება დროებითი შენახვის უბანზე;

აკრძალული იქნება:

- მყარი საყოფაცხოვრებო ნარჩენებისათვის განკუთვნილ კონტეინერებში სახიფათო ნარჩენების მოთავსება;
- თხევადი სახიფათო ნარჩენების შეგროვება და დასაწყობება ღია, ატმოსფერული ნალექებისგან დაუცველ ტერიტორიაზე;
- რეზინის ან სხვა ნარჩენების დაწვა;
- ზეთების, საპოხი მასალების გადაღვრა მდინარეში ან კანალიზაციის სისტემებში ჩაშვება;

წარმოქმნილი ნარჩენების დროებითი შენახვის მეთოდები და პირობები

წარმოქმნილი ნარჩენების დროებითი დასაწყობების უბნებისთვის გათვალისწინებული იქნება შემდეგი პირობების დაცვა:

- სახიფათო ნარჩენების განთავსებისთვის, ობიექტზე განთავსდება, სპეციალურად მარკირებული, ჰერმეტული კონტეინერები;
- კონტეინერები დაცული იქნება ატმოსფერული ნალექების ზემოქმედებისა და უცხო პირების ხელყოფისაგან;
- ტერიტორიის კედლები და იატაკი, სადაც მოხდება კონტეინერების განთავსება მოპირკეთებული იქნება მყარი საფარით;

ნარჩენების დამუშავებისთვის გამოყენებული მეთოდები, დამუშავების ოპერაციის კოდის მითითებით – კოდექსის I და II დანართების მიხედვით;

#	ნარჩენის კოდი	ნარჩენის დასახელება	განთავსების/ აღდგენის ოპერაციები	ვის გადაყცემა და რა მიზნით
1.	16 01 07*	ზეთის ფილტრები	D10	გაუვნებელყოფის მიზნით გადაუცემა ნებართვის მქონე კომპანიას
2.	08 01 11	წარმოქმნილი სალებავების ნარჩენები და სალებავების ტარა	D10	გაუვნებელყოფის მიზნით გადაუცემა ნებართვის მქონე კომპანიას
3.	15 02 02*	ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული ჩვრები და სხვა საწმენდი საშუალებები	D10	გაუვნებელყოფის მიზნით გადაუცემა ნებართვის მქონე კომპანიას
4.	12 01 10*	ნავთობპროდუქტების ნარჩენები, საპოზი მასალები (თხევადი, რომლებიც წარმოიქმნება გამოყენებული სატრანსპორტო საშუალებების და სპუცვენიკის ტექსტოროდები	D10	გაუვნებელყოფის მიზნით გადაუცემა ნებართვის მქონე კომპანიას
5.	10 03 23	შეღულების ელექტროდები	D10	გაუვნებელყოფის მიზნით გადაუცემა ნებართვის მქონე კომპანიას
6.	20 03 01	შერეული მუნიციპალური ნარჩენები	D1	განთავსდება მუნიციპალურ ნაგავსაყრელზე

სახიფათო ნარჩენების უსაფრთხო მართვის ზომებისა და მომუშავე პერსონალის შესაბამისი სწავლების ღონისძიებები;

- პერსონალს, რომელსაც შეხება ექნება სახიფათო ნარჩენებთან ან/და დაკავებულია ნარჩენების მართვის სფეროში (შეგროვება, შენახვა, ტრანსპორტირება, მიღება/ჩაბარება) გავლილი ექნება შესაბამისი სწავლება შრომის, გარემოს დაცვის და პროფესიული უსაფრთხოების საკითხებში;
- საწარმოში დასაქმებული პერსონალი უზრუნველყოფილი უნდა იყოს სპეც. ტანსაცმლით, ფეხსაცმლით და ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით. საჭიროების შემთხვევაში, განსაკუთრებით სახიფათო ნარჩენებთან დაკავშირებულ ოპერაციების შესრულების შემდეგ პერსონალის ტანსაცმელი ექვემდებარება სპეციალურ დამუშავებას ან/და შეცვლას ახლით;
- საწარმოში დასაქმებული პერსონალი მუდმივად გადის უსაფრთხოების საკითხებთან დაკავშირებით სწავლებებს/ტრენინგებს. დასაქმებულ პერსონალს შეუძლია პირველადი დახმარების აღმოჩენა მოწამვლის ან ტრავმირების შემთხვევაში ნარჩენებთან მუშაობის დროს;
- სამუშაოზე არ დაიშვება პირი, რომელსაც არ აქვს გავლილი შესაბამისი მომზადება, არა აქვს სპეცტანსაცმელი, ასევე ავადმყოფობის ნიშნების არსებობის შემთხვევაში;
- ნარჩენების რამდენიმე სახის ერთად განთავსების დროს გათვალისწინებული იქნება მათი შეთავსებადობა;
- ნარჩენების დაგროვების ადგილებში დაუშვებელია უცხო საგნების, პირადი ტანსაცმლის, სპეცტანსაცმლის, ინდ. დაცვის საშუალებების შენახვა;
- ხანძარსაშიში ნარჩენების განთავსების ადგილებში სასტიკად იკრძალება მოწევა და ღია ცეცხლით სარგებლობა;

10. ინფორმაცია გზშ-ს ანგარიშის მომზადებისთვის ჩასატარებელი კვლევებისა და საჭირო მეთოდების შესახებ

გზშ-ს ანგარიშის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი”-ს მე-10 მუხლის მე-3 ნაწილით დადგენილ მოთხოვნებთან შესაბამისობაში მოყვანის მიზნით, გზშ-ს ანგარიშის მოსამზადებლად, საპროექტო ტერიტორიაზე ჩატარდება დეტალური საველე კვლევა და მოხდება მონაცემების მეთოდური და პროგრამული დამუშავება. კვლევა და კვლევის შედეგების დამუშავება განხორციელდება შესაბამისი დარგის სპეციალისტების მიერ. გზშ-ს ეტაპზე:

➤ დაგეგმილი საქმიანობის აღწერის მიზნით:

- დეტალურად მოხდება ტექნოლოგიური ციკლის აღწერა, გზშ-ს ანგარიშში მოცემული იქნება დაზუსტებული ინფორმაცია საწარმოს სიმძლავრის, ასევე გამოყენებული რესურსების (ნედლეული, ელ. ენერგია, წყალი) შესახებ, რისთვისაც გამოყენებული იქნება დანადგარების საპასპორტო მონაცემების ანალიზი.
- გზშ-ს ეტაპზე დაზუსტდება ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების წყაროების, ხმაურწარმომქმნელი დანადგარების განლაგება. ატმოსფერულ ჰაერში ემისიებისა და ხმაურის გავრცელების შესაფასებლად განისაზღვრება საანგარიშო წერტილები და პროგრამული ტექნოლოგიების გამოყენებით მოხდება მათი გავრცელების მოდელირება. შემუშავდება ზდგ ნორმების პროექტი.
- გზშ-ს ანგარიშში შესწავლილი იქნება მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე მოსალოდნელი ნარჩენების რაოდენობა და საქართველოს კანონის „ნარჩენების მართვის კოდექსის” და აღნიშნული კოდექსის კანონქვემდებარე აქტების მოთხოვნის გათვალისწინებით, განისაზღვრება ნარჩენების სახეობები და მახასიათებლები, ასევე აღდგენისა და განთავსების ოპერაციები. წინასწარი შეფასებით, საწარმოს მოწყობისა და ექსპლოატაციის ეტაპზე ადგილი ექნება ინერტული, საყოფაცხოვრებო და მცირე რაოდენობით სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნას.
- გზშ-ს ანგარიშში განხილული იქნება როგორც ტერიტორიის შერჩევის ასევე ტექნოლოგიის აღტერნატივები, მათ შორის ნულოვანი ალტერნატივა.
- გზშ-ს ეტაპზე, საველე კვლევის მეთოდის და ატმოსფერულ ჰაერში ემისიებისა და ხმაურის გავრცელების კომპიუტერული მოდელირების საშუალებით გამოვლენილი იქნება გარემოს ის კომპონენტები, რომელზეც შესაძლებელია საქმიანობის განხორციელებამ ძლიერი ზემოქმედება მოახდინოს. წინასწარი შეფასებით, ზემოქმედება დაკავშირებული იქნება ატმოსფერულ ჰაერში მტვრისა და ხმაურის გავრცელებასთან. ზემოქმედება ასევე

მოსალოდნელია ნიადაგზე და საწარმოს მახლობლად არსებულ არხზე. რაც შეეხება ზემოქმედების მასშტაბებს, წინასწარი შეფასებით, ზემოქმედება არ იქნება მნიშვნელოვანი.

- ვინაიდან საწარმოს განთავსება არ არის დაკავშირებული ხე-მცენარეების ჭრასთან და საპროექტო ტერიტორია არ არის მნიშვნელოვანი ფაუნის წარმომადგენლებისთვის, არ შედის სახელმწიფო ტყის ფონდში და დიდი მანძილით არის დაცილებული დაცული ტერიტორიებისგან, საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციისას ბიომრავალფეროვნებაზე არც პირდაპირი და არც არაპირდაპირი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია არავითარ ზემოქმედებას არ იქონიებს კლიმატზე, კულტურულ მემკვიდრეობასა და მატერიალურ ფასეულობებზე. გზშ-ს ეტაპზე ზემოქმედების შეფასებისთვის გამოყენებული იქნება კომპიუტერული და ანალიტიკური მეთოდები. აღნიშნულ კომპონენტებზე ზემოქმედება შეფასდება პირდაპირი, არაპირდაპირი, კუმულაციური, მოკლევადიანი, გრძელვადიანი, პოზიტიური და ნეგატიური ზემოქმედების თვალსაზრისით, რომელიც შესაძლებელია გამოწვეული იყოს:

- საწარმოს მოწყობის სამუშაოებით;
- ბუნებრივი რესურსების გამოყენებით;
- გარემოს დამაბინძურებელი ფაქტორების ემისიით, ხმაურით, ნარჩენების განთავსებით.
- ავარიით ან ბუნებრივი კატასტროფით;
- სხვა საქმიანობასთან კუმულაციური ზემოქმედებით;
- გამოყენებული ტექნოლოგიით და მასალით.

- გაანალიზებული და ანგარიშში ასახული იქნება საწარმოში მოსალოდნელი ინციდენტები და აცარიული სიტუაციები. შემუშავდება ინციდენტებზე და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმა, მონიტორინგისა და ზემოქმედების შემცირების სამოქმედო გეგმა, ნარჩენების მართვის გეგმა. აღნიშნულის განხორციელება მოხდება ტექნიკური რეგლამენტების მოთხოვნების გათვალისწინებით და პრაქტიკული გამოცდილების ანალიზის საშუალებით.

11. ზოგადი ინფორმაცია დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების ადგილის შესახებ

11.1 გარემოს არსებული მდგომარეობა

საპროექტო ტერიტორია მდებარეობს კოლხეთის ოლქის კოლხეთის ვაკის რაიონში. ადმინისტრაციულად საპროექტო ტერიტორია მიეკუთვნება სამეგრელო ზემო-სვანეთის რეგიონის ზუგდიდის მუნიციპალიტეტს. ქ. ზუგდიდი გაშენებულია ოდიშის დაბლობზე, მდინარე ჩხოუშის ნაპირას, ზღვის დონიდან 110 მ სიმაღლეზე. 2012 წლის აღწერის მონაცემებით ზუგდიდის მოსახლეობაშეადგენს 64 600-ს.

ზუგდიდის ჰავა ზღვის ნოტიო სუბტროპიკულია, თბილი ზამთრითა და ცხელი ზაფხულით. კარგად არის გამოხატული მუსონური ხასისათის ქარები. ჰავების საშუალო წლიური ტემპერატურაა +13,8 °C, იანვრის საშუალო ტემპერატურა +4,9 °C, აგვისტოს +22,7 °C. წელიწადში საშუალოდ მოდის 1777 მმ ნალექი, აქედან მაქსიმუმი – ივნისში (179), ხოლო მინიმუმი მაისში (90 მმ). საშუალო წლიური ტენიანობა შეადგენს 72, ხოლო მზიანი დღეების რიცხვი - 210-ს.



11.2 კლიმატურ-მეტეოროლოგიური პირობები

სამშენებლო კლიმატური დარაიონების მიხედვით ზუგდიდი განეკუთვნება III კლიმატურ და III ბ კლიმატურ ქვე რაიონს.

ცხრილი N 4 - ჰაერის ტემპერატურა ტემპირის განვითარება

№	პუნქტის დასახელება	ტემპირის განვითარება 0°C.										საზოგადო ტემპერატურა 13 საათზე												
		თემპ. მარტინი საზოგადო																						
1	ზედიდი	4,9	5,5	8,2	12,3	17,0	20,3	22,6	22,7	19,2	15,1	10,5	6,7	13,8	-19	40	27,0	-3	-6	4,5	101	6,2	7,3	26,3

ცხრილი N 5 - ჰაერის ფარდობითი ტემპირისა

N	პუნქტის დასახელება	ზორების ფარდობითი ტემპირისა, %										საშ. ფარდ. ტემპირის 13 საათზე	ფარდ. ტემპირი აბსოლუტულ გეგმაზე				
		ინდიკატორი	თემპ. გალ	შარტი	აპრილი	მაისი	ივნისი	ივნისი	ივნისი	ივნისი	ივნისი						
1	ზედიდი	74	73	73	72	76	78	82	83	79	74	72	76	62	68	11	24

ცხრილი N 6 - ნალექების რაოდენობა

N	პუნქტის დასახელება	ნალექების რაოდენობა წელიწადში, მმ	ნალექების დღეულში მაქსიმუმი, მმ
1	ზედიდი	1723	238

ცხრილი N 7 - თოვლის საფარი

N	პუნქტების დასახელება	თოვლის საფარის წომა, კპ	თოვლის საფარის დაცვა რიცხვი	თოვლის საფარის წყალშეცვლილა, მგ
1	ზუგდიდი	0,50	15	-

ცხრილი N 8 - გრუნტების სეზონური გაყიდვის ნორმატიული სიღრმე, სმ

N	პუნქტების დასახელება	თოვლის და თბილი	წვრილი და მცველი კვიშის ჭავჭავარი	მახვილი და საშ. სიმსხვილის ზომისებური კვიშის	მახვილი მცველი
1	ზუგდიდი	0	0	0	0

12. დანართი 1-საწარმოს განთავსების გენ გეგმა



1. ტრი მასალების ზომიერი სისტემა;
2. შემრცვი მისური;
3. ბიტუმის გათბობის სისტემა;
4. ბიტუმის აჭარა;
5. მუკირდამური ციკლონი;
6. მცვის ჩანთა;
7. ფილტერის მომზრავების სისტემა;
8. ასფალტის საცვერი;
9. ავტომატური საოპერატორო თახა

13. დანართი 2 - ამონაწერი სამეწარმეო რეესტრიდან



საქართველოს იურიდიკული სამინისტრო
საჯარო რეგისტრის ცენტრული სამინისტრო

ამონაწერი მეწარმეთა და არასამეწარმეო (არაკომერციული) იურიდიული პირების რეესტრიდან

განცხადის მიუვალებელი ნომერი: მიზანდების თარიღი: 219089124, 20/08/2019 10:37:06

სუმილტა

საფირმო სახელწოდება:	შპს „კუტებ კომპიუტერი“
სამართლებრივი ფორმა:	შემთხვეული კომერციული სახელმწიფო სამინისტრო
სიცდენტიფიკაციის ნომერი:	419982727
რეგისტრაციის ნომერი, თარიღი:	17/08/2010
მარეგისტრირებული თრიალი:	შემთხვეული მიუვალების დროის განვითარებისა და მოწყვეტილობის სამინისტრო
იურიდიული მისამართი:	საქართველო, ქ. თბილისი, სამართლებრივი ქ. № 17, ბ. № 1

დამატებითი ინფორმაცია:

ელ. ფოსტა: datosachinava@gmail.com

მიზანდების მიუვალების დროის განვითარებისა და მოწყვეტილობის სამინისტრო

ინფორმაცია ლიკვიდაციის/ რეორგანიზაციის/ გადახდისუქმარობის პროცესის
მიმდინარეობის შესახებ

მიუვალების დროის განვითარებისა და მოწყვეტილობის სამინისტრო

ხელმძღვანელობასაწარმომადგენლობა

დოკუმენტის დაფინანსირება: 19001014032

პარტნიორები

მესაკუთრე	წილი	წილის მმართველი
დაფინანსირება: 19001014032	100%	

ვალიდურება

Tragopogon pratensis L.

[View application](#) [Edit](#)

საგადასხადო კიბეცუნობა/იპოთეკის უფლება

- საკუთრივი გთხოვთნის იდენტური: 102019311381 20/08/2019 10:13:20

დაცილ სიკიბრა ს/ნ 102238730 კ/გ 19001004820

სუბსიდი მოვლენი ქონება, მოვლენი ქონება

შეტყობინება, N00511363, 20.08.2019, შემოსავლების სამსახური

მოძრავ მიეთება და არამატერიალურ ქაშემრიც სიკუთხზე გრისალძის/ლოზიგიშვილ უფლება

Engagement in the Arts

ମାତ୍ରାଲ୍ୟତା ନ୍ୟୂନିତିରେ

[View Details](#)

14. დანართი 3 - მიწის ნაკვეთის ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან



N 43,31,61,073

advertisements by poster supply agents.

N 882020067458 - 29.01.2020 12:31:36

2020-03-02 10:51:23

ԵՐԵՎԱՆԻ ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ

3-100-1300000-2000000000

Digitized by srujanika@gmail.com on 25-12-2019 15:27:38
Digitized by srujanika@gmail.com on 25-12-2019

[View all posts by admin](#)

- „Jellegű hozzájárulásokhoz köthetően „címéről” működés 25.12.2010. Jelentkezési dízzel az összes hozzájárulásról”

33b "খুব সুচেতুণা".

$$2\beta_3 \omega_3 \gamma_3 = 4\beta_3$$

三

↳ [Index](#)

Geohydrology

Digitized by srujanika@gmail.com

1) ვახტაგიძე
ვაჟა-პეტრე
ლევან
8820 2006 7448
მოთხოვთ 29.01.2020
12:31:36

ვახტაგიძე
ვაჟა-პეტრე
ლევან
8820 2006 7448
მოთხოვთ 29.01.2020
12:31:36

<http://www.industrydocuments.ucsf.edu/docs/lmre>

10

三

group of people

[Copyright](#) [Privacy](#) [Help](#)

Geographical distribution

Digitized by srujanika@gmail.com