



შ.პ.ს.

„საქართველოსჰონგჩუან“

ქუთაისი, ავტომშენებლის 88
ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორია

მეთილის მეტაკრილატის დისტილაციისა და
პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოების

სკოპინგის ანგარიში

მისამართი: ქ. ქუთაისი, ავტომშენებლის 88, შენობა № 13 და შენობა № 19

საკადასტრო კოდი: 03.01.21.358

დანიშნულებული პირი: შ.პ.ს. „საქართველოსჰონგჩუან“-ი (ID 412740805)

დირექტორი:

ლუნიუან ჰუ

ქუთაისი

2021 წ.

შინაარსი

1. შესავალი	3
2. საწარმოს განთავსების ადგილის მდებარეობა.	4
3. დაგეგმილი საქმიანობის ტექნიკური პირობები.	11
3.1. მუშაობის რეჟიმი და ადამიანური რესურსები.....	12
3.2. გამოყენებული ნედლეული.....	13
3.1. წყალმომარაგება წყალარინება	14
3.2. ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობები	14
4. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა	20
4.1. MMA-ს ნედლეულის დისტილაცია	20
4.2. პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების მიღების ტექნოლოგიური პროცესი.....	22
5. საქმიანობისა და მისი განხორციელების ადგილის ალტერნატივების ანალიზი.....	24
5.1. არქმედების ალტერნატივა	25
5.2. საწარმოს განთავსების ალტერნატივა.....	27
5.3. ტექნოლოგიური ალტერნატივები.....	28
5.4. მწარმოებლურობის გაზრდის ალტერნატივა	30
6. პროექტის გზშ-ს მეთოდოლოგია და მიდგომა.....	30
7. გარემოზე ზემოქმედება	34
7.1. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე.	34
7.2. ხმაურის ზემოქმედება.....	37
7.3. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე.....	37
7.4. ზემოქმედება წყლის რესურსებზე.....	38
7.5. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები.....	39
7.6. ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე.....	39
7.7. ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე.....	41
7.8. ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე.....	41
7.9. ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე	42
7.10 . ზემოქმედება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე.....	42
7.11. ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება	42
7.12. კუმულაციური ზემოქმედება.....	43
7.13. ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება.....	44
7.14. გარემოს კომპონენტებზე ზემოქმედების ტიპი, მასშტაბი და ხარისხი.....	44
8. გარემოზე უარყოფითი ზემოქმედების თავიდან აცილების და შერბილების ღონისძიებები.....	45
დანართი	47
დანართი 1. ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან.....	48
დანართი 2. სკრინინგის გადაწყვეტილება.	56

1. შესავალი

შ.პ.ს. „საქართველოსკონგრუან“-ი (ს/კ 412740805) ქ. ქუთაისში, ავტომშენებლის 88-ში ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე გეგმავს მეთილისმეტაკრილატის პირველადი ნედლეულის გადამამუშავებას (გასუფთავებას დისტილაციის მეთოდით) და პოლიმეთილ მეთაკრილატის (PMMA)ფირის წარმოებას.

საწარმოსათვის საჭირო ნედლეულის წარმოება (MMA) ხორციელდება იგივე კომპანიის მიერ ქუთაისის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე, რაზედაც შ.პ.ს. „საქართველოსკონგრუან“-ზე პლასტმასის ნარჩენების (პოლიმეთილმეთაკრილატის) გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე გაცემულია 18/12/2019 N2-1235 გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება.

რადგან შუალედური პროდუქტების (MMA) ქიმიური დამუშავებით, ქიმიური ნივთიერების (PMMA) მიღება წარმოადგენს საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს მე-2 დანართის 6.1. ქვეპიქტით გათვალისწინებულ საქმიანობას, იმავე კოდექსის მე-7 მუხლის თანახმად, ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურას.

საქმიანობის განმახორციელებელის მიერ მომზადებული იქნა სკრინინგის განაცხადი და გზმ-ს ჩატარების საჭიროების დადგენის მიზნით წარდგენილი იქნა გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში.

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2021 წლის 22 აპრილის N2-487 ბრძანებით, მიღებული იქნა სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ შპს „საქართველოსკონგრუან“-ის მიერ ქ.ქუთაისში მეთილმეთაკრილატის(MMA) პირველადი ნედლეულის დისტილაციისა და პილომეთილმეთაკრილატის (PMMA)ფირების (შუალედური პროდუქტების ქიმიური დამუშავებით ქიმიური ნივთიერების წარმოება, ელასტომერის ან/და პლასტიკური მასალის წარმოება)საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე პროექტი დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-8 მუხლის შესაბამისად შემუშავებული იქნა სკოპინგის ანგარიში.

ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილში 1.1.

ცხრილი 1.1.

საწარმოს ოპერატორი კომპანია	შპს „საქართველოს კონგკი“
კომპანიის იურიდიული მისამართი	ქუთაისი, ავტომშენებლის 88, (ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა)
საქმიანობის განხორციელების მისამართი	ქუთაისი, ავტომშენებლის 88, (ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა)
საქმიანობის სახე	ქიმიური წარმოება შუალედური პროდუქტებისაგან პოლიმერული მასალების წარმოება
დირექტორი	ლუნიუან ხუ
საკონტაქტო ტელეფონი	598773555 (თარჯიმანი ნანა)
გარემოს დაცვის საკითხებზე პასუხისმგებელი პირი	ლუნიუან ხუ
ტელეფონი	598773555 (თარჯიმანი ნანა)
ელ.ფოსტა	ggg2001@yandex.ru
საკონსულტაციო ფირმა	შ.პ.ს. „კოდექსერვისი“
პროექტის ხელმძღვანელი	გოჩა გუბელაძე
საკონტაქტო ტელეფონი	599512139

2. საწარმოს განთავსების ადგილის მდებარეობა.

საწარმოს განთავსება დაგეგმილია ქ.ქუთაისში, ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალ ინდუსტრიულ ზონა-ში, ყოფილი ავტოქარხნის ტერიტორიაზე, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე, საკ. კოდი -03.01.21.358 (ნახაზი N2.1).

ტექნოლოგიური მოწყობილობების დამონტაჟება გათვალისწინებულია ამჟამად უფუნქციო შენობა-ნაგებობებში, რომლებიც საჭიროებენ აღდგენა-რეაბილიტაციას.

მეთილმეტაკრილატის დისტილაციის საამქროს მოწყობა იგეგმება არსებულ, უფუნქციო შენობაში, რომელიც მდებარეობს პლასტმასების გადამამუშავებელი საწარმოს დასავლეთით (სურათი 2.1). ხოლო პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების საწარმოს განთავსება დაგეგმილია ჩრდილოეთით არსებულ შენობაში, რომელშიც განთავსებული იყო ქვის დამამუშავებელი საწარმო (სურათი 2.2.). საწარმო რამდენიმე წელია აღარ ფუნქციონირებს.

საპროექტო საწარმოების განთავსების ტერიტორიის, შენობის მდებარეობა და ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებული ობიექტების განლაგება მოცემულია ნახაზი N2.2.-ზე.

განსახილველი საწარმოებიდან უახლოესი დასახლებული პუნქტები განთავსებულია ჩრდილო-აღმოსავლეთის და სამხრეთის მიმართულებით. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების საპროექტო საწარმოდან მდებარეობს ჩრდილო-აღმოსავლეთით 600 მ-ის დაშორებით, კოლხეთის ქუჩაზე (ნახაზი 2.3). ხოლო მეთილმეტაკრილატის დისტილაციის საამქროდან სამხრეთით, 670 მ-ის დაშორებით, ავტომშენებლის ქუჩაზე ნახაზი 2.4.



სურათი 2.1.

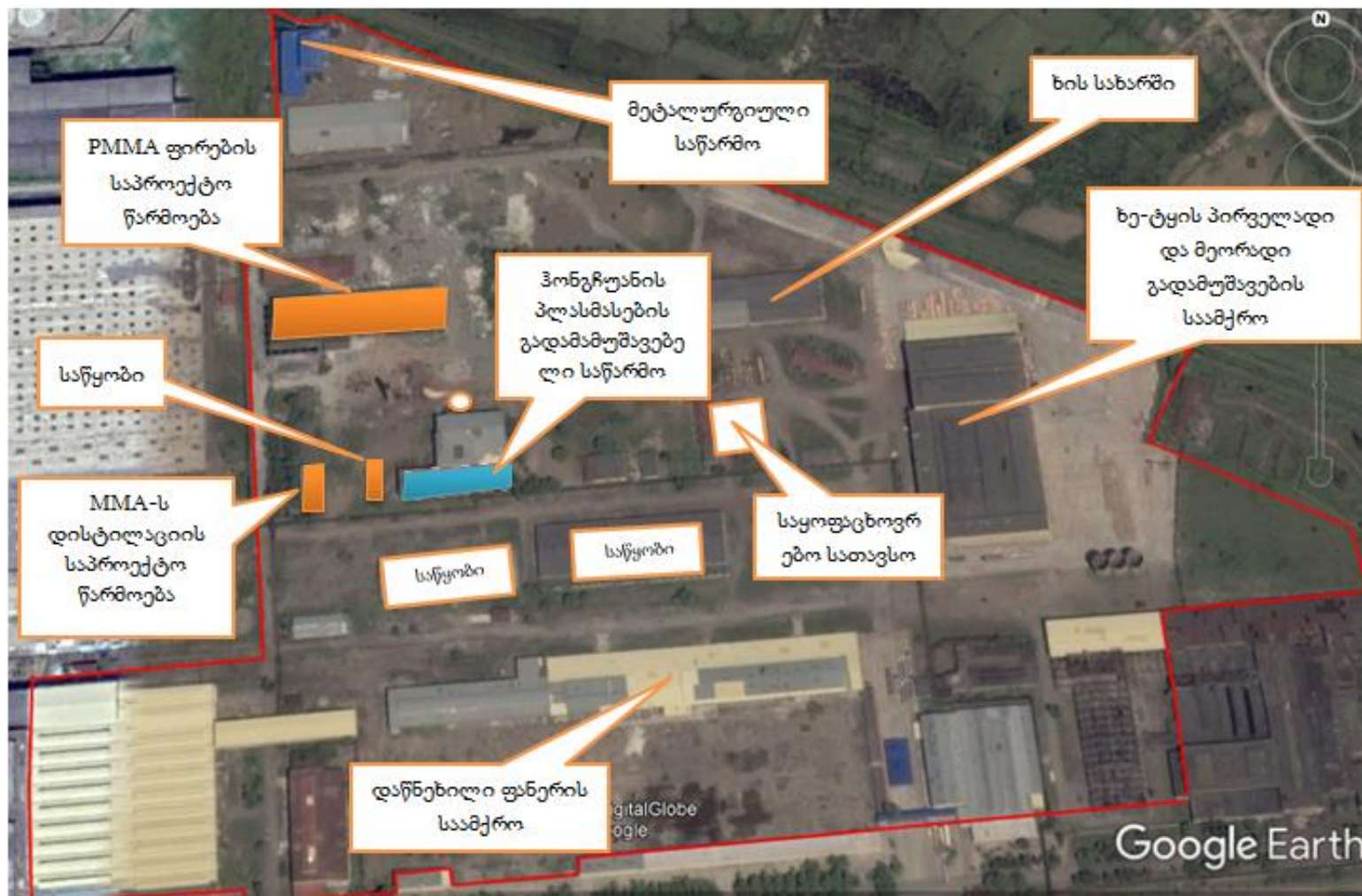


სურათი 2.2.

ნახაზი 2.1.



ნახაზი 2.2. ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებული საწარმოები



ნახაზი 2.3. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი ჩრდილო აღმოსავლეთით.



ნახაზი 2.4. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი ჩრდილოეთის მიმართულებით



დისტილაციის საამქროს მოწყობა იგეგმება შენობაში, რომელიც განთავსებულია ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის დასავლეთით. შენობა უფუნქციოა, საჭიროებს სარემონტო სამუშაოების ჩატარებას (სურათი 2.3). შენობის დასავლეთით განთავსებულია შ.პ.ს. „ჯორჯიან ინტერნეიშენალ ჰოლდინგის“ ტერიტორია, რომელიც ჰუალინგის ტერიტორიიდან გამოყოფილია 2,5 მ. სიმაღლის მასიური ბეტონის ღობით (სურათი 2.4). ღობის გასწვრივ მოწყობილია შიდა გზა.

შენობის აღმოსავლეთით განთავსებულია შპს „საქართველოსკონგეზან“-ის პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს შენობა. ამჟამად მიმდინარეობს ტექნოლოგიური ხაზის მონტაჟი და გამართვა (სურათი 2.5).



სურათი N2.3.



სურათი N2.4.



სურათი 2.5.

პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოების ტექნოლოგიური ხაზის განთავსება დაგეგმილია ყოფილი ქვის დამამუშავებელი საწარმოს შენობაში (სურათი 2.6.), შენობა წარმოადგენს ლითონის მზიდი კონსტრუქციისაგან შედგენილ ერთიან სივრცეს, შესასვლელი მოწყობილია აღმოსავლეთის მხრიდან. შენობის ირგვლივ სტელაჟებით დაწყობილია პროდუქცია - დამამუშავებული ქვის ფილები.



სურათი 2.6.

3. დაგეგმილი საქმიანობის ტექნიკური პირობები.

შ.პ.ს. „საქართველოსკონგჩუან“-ს დაგეგმილი აქვს მეთილმეტაკრილატის ნედლეულის გაწმენდა (გასუფთავება) დისტილაციის მეთოდით და 96 %-იანი სისუფთავის მეთილის მეტაკრილატის (MMA) წარმოება.

მიღებული პროდუქციის უმეტესი ნაწილი (70-75 %) განკუთვნილია ექსპორტისათვის. კომპანიას დაგეგმილი აქვს ასევე, მიღებული შუალედური პროდუქტისაგან (MMA) პოლიმეთილმეტაკრილატის (PMMA) ფირების წარმოება.

დისტილაციის ხაზის განთავსება დაგეგმილია შენობაში, რომლის ნაწილი (184 მ²) ერთიანი სივრცეა, ხოლო დანარჩენი(67 მ²) სამ სართულადაა დაყოფილი. ერთიან სივრცეში განთავსდება 4 ერთეული დისტილაციის დანაგდარი. სართულებად დაყოფილ ნაწილში, პირველ სართულზე მოეწყობა საქვაბე მეურნეობა, ხოლო მეორე და მესამე სართულზე მუშა-მოსამსახურეთა სამუშაო ოთახები.

დისტილაციის დანადგარი წარმოადგენს მარტივ მოწყობილობას. რომელიც შედგება ჰერმეტიულად დახურული ნედლეულის ავზის, გამაგრებელი კომპისა და პროდუქციის შემგროვებელი ავზისაგან.

დაგეგმილი საწარმოს წარმადობა დამოკიდებული იქნება არსებული პლასტმასის (პოლიმეთილმეტაკრილატის) გადამამუშავებელი საწარმოს წარმადობაზე. აღნიშნულის გათვალისწინებით შესაძლო მაქსიმალური წარმადობა იქნება წელიწადში 19 400 ტ. მეთილის მეტაკრილატის დისტილაცია, რის შედეგადაც მიიღება 18624 ტ. 96 %იანი სისუფთავის მეთილის მეტაკრილატი და 776 ტ. საღუმელე საწვავი (C₁₀ – C₁₉).

პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოების განთავსება დაგეგმილია არსებულ შენობაში, რომლის საერთო ფართი შეადგენს 3597,87 მ²-ს. შენობაში განთავსდება შემდეგი უბნები:

- ნედლეულის მომზადებისა და ფორმებში ჩასხმის (365 მ²);
- ფორმებიდან ამოღების (360 მ²);
- წყლის ავზი (990 მ²);
- პროდუქციის შრობის (452 მ²);
- პროდუქციის გაგრილების (452 მ²);
- პროდუქციის საწყობი (990 მ²);

პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების საწარმოს საპროექტო წარმადობა შეადგენს 5 000 ტ. მეთილმეტაკრილატის გადამამუშავება და 5000 ტ. პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირის წარმოება.

მუშაობის რეჟიმი იქნება 250 დღე წელიწადში 24 საათიანი სამუშაო დღით.

3.1. მუშაობის რეჟიმი და ადამიანური რესურსები

საწარმოს დაგეგმილი აქვს წელიწადში 19 400 ტ. მეთილის მეტაკრილატის დისტილაცია.

პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების საწარმოს საპროექტო წარმადობა შეადგენს 5 000 ტ. მეთილმეტაკრილატის გადამამუშავება და 5000 ტ. პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირის წარმოება.

მუშაობის რეჟიმი იქნება 250 დღე წელიწადში 24 საათიანი სამუშაო დღით.

საწარმოს მუშა-მოსამსახურეთა საერთო რაოდენობა იქნება 50 კაცი, მათგან 24 საათიან რეჟიმში იმუშავენ 20 კაცი. დანარჩენი 8 საათიანი სამუშაო დღითა და 5 დღიანი სამუშაო კვირით.

24 საათიან რეჟიმში იმუშავენ მოწყობილობების მართვის პანელების ოპერატორები, დანარჩენი სამუშაოები შესრულდება 8 საათიან რეჟიმში.

3.2. გამოყენებული ნედლეული

დისტილაციის საწარმოს ნედლეულია შპს „საქართველოსკონგკუან“-ის პოლიმეთილმეტაკრილატის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს პროდუქცია, რომელიც საპროექტო ტექნოლოგიურ დანადგარებზე მიწოდებული იქნება არსებული საწარმოს პროდუქციის საცავიდან, ვაკუმტუმბოების საშუალებით.

იმის გათვალისწინებით, რომ არსებული საწარმოს წლიური მწარმოებლურობა შეადგენს 19400 ტ-ს. დაგეგმილი დისტილაციის ხაზის მაქსიმალური წარმადობა იქნება 19400 ტ. მეთილმეტაკრილატი წელიწადში.

გამოხდისათვის საჭირო სითბო მიღებული იქნება დისტილაციის პროცესის შედეგად მიღებული საღუმელე საწვავით. სხვა ნედლეული და მასალები პროცესისათვის საჭირო არ არის.

პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოებისათვის საჭირო ნედლეული იწარმოება მეთილმეტაკრილატის დისტილაციის ხაზზე, რომლის მიღებული პროდუქტის ნაწილისაგან დაგეგმილია ფირების წარმოება, დანარჩენი განკუთვნილია საექსპორტოდ. წელიწადში ფირების დასამზადებლად საჭირო მეთილმეტაკრილატის რაოდენობა შეადგენს 5000 ტ.

მეთილმეტაკრილატის პოლიმერიზაცია ხდება მაინიცირებელი აგენტის- ტერტ-ბუტილ პეროქსი-2-ეთილჰექსანოატი (მოლეკულური ფორმულა $C_{12}H_{24}O_3$. სინონიმები: 12-ჰიდროქსიდოდეკანონის მჟავა; 505-95-3; 12-ჰიდროქსილაურინის მჟავა; 2-ჰიდროქსი-დოდეკანონის მჟავა. დოდეკანონის მჟავა, 12-ჰიდროქსი-2-ჰიდროქსილაურინის მჟავა არის საშუალო ჯაჭვის ცხიმოვანი მჟავა, რომელიც არის ლაურინის მჟავის 12-ჰიდროქსილირებული წარმოებული. მას აქვს როლი, როგორც ადამიანის მეტაბოლიტი. ეს არის ომეგა-ჰიდროქსი ცხიმოვანი მჟავა და საშუალო ჯაჭვის ცხიმოვანი მჟავა.) დამატებით, რომელიც შესყიდული იქნება მწარმოებლებისაგან (ან/და რეალიზატორებისაგან).

ორივე ტექნოლოგიური პროცესის დროს გამოიყენება ტექნიკური წყალი, რომელიც აღებული იქნება გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ქუთაისის სერვისცენტრის ქსელიდან, ხელშეკრულების საფუძველზე.

რაც შეეხება საწარმოს ელექტროენერგიით მომარაგებას, როგორც მოწყობის-ასევე ექსპლუატაციის დროს აღნიშნული გათვალისწინებულია ენერგო-პროჯორჯიასთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოს ფუნქციონირებისათვის საჭირო იქნება ადამიანური რესურსები, რომელთა მოძიება მოხდება ეტაპობრივად, საჭიროების შესაბამისად.

3.1. წყალმომარაგება წყალარინება

საწარმოში წყალი გამოიყენება მუშა-მოსამსახურეთა სამეურნეო და საწარმოო მიზნებისათვის. ობიექტის წყალმომარაგება მოხდება თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებული წყალსადენის სისტემიდან, რომელიც მარაგდება გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ქუთაისის სერვისცენტრიდან. წყალადრიცხვა განხორციელდება ქსელში დამონტაჟებული მრიცხველით.

საწარმოში სულ დასაქმებული იქნება 50 კაცი. შესაბამისად, სასმელ-სამეურნეო წყლის ხარჯი შეადგენს:

$$0,045 \times 50 = 2,25 \text{ მ}^3/\text{დღ.} \quad 2,25 \times 250 = 562,5 \text{ მ}^3/\text{წელ.}$$

ტექნოლოგიურ პროცესში წყალი გამოიყენება საქვებებში გადახურებული ორთქლის მისაღებად და პოლიმეთილმეტაკრილატის წარმოებაში ფირების ჩასაწყობად. საწარმოო მიზნით წყალდება საჭიროა ორთქლის ქვებებში წყლის დანაკარგის შესავსებად, ასევე დროთა განმავლობაში, ფირების ჩასაწყობ ავზში დასამატებლად.

საქვებების (2 ტ/სთ ორთქლწარმადობის) წყლის მარაგის პირველად შესავსებად საჭიროა 3 ტ. წყალი, ხოლო დანაკარგის შესავსებად დღე-ღამის განმავლობაში საჭირო წყლის რაოდენობა შეადგენს 1 ტ-მდეს.

ფირების ჩასაწყობი ავზის მოცულობა იქნება 4950 მ³. მის პირველად შესავსებად, საჭირო იქნება ამდენივე მოცულობის წყალი, ხოლო ყოველდღიურად შესაძლებელია დაემატოს 5 მ³ წყალი.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით ტექნიკური მიზნებისათვის საჭირო წყლის მოცულობა იქნება:

$$((3 \times 2) + (2 \times 1 \times 250)) + ((4950 + (5 \times 250)) = 6706 \text{ მ}^3/\text{წელ.}$$

ამდენად, საწარმოს სულ დასჭირდება 7268,5 მ³/წელ წყალი.

საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები, რომელიც მიერთებული იქნება ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებულ საკანალიზაციო წყალარინების ქსელზე, გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიასთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

საწარმოო ჩამდინარე წყლები საპროექტო ობიექტებზე არ წარმოიქმნება.

3.2. ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობები

MMA -ს დისტილაციის დანადგარი წარმოადგენს მარტივ მოწყობილობას. რომელიც შედგება სატუმბი სისტემის, გამოხდისა და გამახურებელი მოწყობილობისაგან.

დისტილატორის შემადგენელი ნაწილებია: ჰერმეტიულად დახურული ნედლეულის ავზი, გამაგრილებელი კოშკი და პროდუქციის შემგროვებელი ავზები (სურათი N3.1.)



სურათი 3.1.

ნედლეულის ჩატვირთვა მოხდება ვაკუმტუმბოს (სურათი 3.2.) საშუალებით, პირდაპირ არსებული საწარმოს პროდუქციის საცავიდან (სურათი 3.3.).



სურათი 3.2.



სურათი 3.3.

ნედლეულის გახურება გათვალისწინებულია საქვაბე მეურნეობაში (სურათი 3.4.) მიღებული გადახურებული ორთქლით, ნედლეულის ავზში დამონტაჟებული კლავნილების საშუალებით. გათვალისწინებულია 2ტ/სთ ორთქლწარმადობის დიზელის ქვაბის დამონტაჟება, რომელიც მოემსახურება ოთხივე აპარატს. საქვაბე მეურნეობაში საწვავად გამოყენებული იქნება დისტილაციის პროცესის შედეგად მიღებული საღუმელე საწვავი.



2-ტონიანი ორთქლის ქვაბი

ყოველ საათში წარმოიქმნება 2 ტონა ორთქლი

(3900x2800x2600)

სიგრძეხსიმაღლეხსიგანე

სურათი 3.4.

მიღებული პროდუქცია შეგროვდება 1 ტ. ტევადობის, მაღალი მედეგობის ჰერმეტიკულ კონტეინერებში. (სურათი 3.5.)



სურათი 3.5.

PMMA-ს ფირების წარმოებაში გამოყენებულია შემდეგი ტექნოლოგიური მოწყობილობები: სარეაქციო ავზი, რომელშიც ხდება რეაგენტის დამატება, შერევა და გაცხელება; ჩამომსხმელიდანადგარი, ყალიბები და სტელაჟები, წყლიანი ავზი, საშრობი კამერა, გაგრილების განყოფილება (სათავსო), შეფუთვისა და სასაწყობე მეურნეობა. გაცხელება მოხდება ორთქლის კლაკნილას საშუალებით, შერევა მექანიკური ამრევით. იგივე ავზში მოხდება გაგრილება ბუნებრივად. ყალიბებში ჩამოსხმა ხდება მაფორმირებელი აპარატით (სურათი 3.6.). ყალიბები ლაგდება სტელაჟებზე (სურათი 3.7.).



სურათი 3.6.



სურათი 3.7.

4. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა

4.1. MMA-ს ნედლეულის დისტილაცია

ტექნოლოგიური პროცესი ითვალისწინებს შ.პ.ს. „საქართველოსკონგჩუან“-ის მიერ ნაწარმოები პროდუქციის დისტილაციას და უფრო სუფთა ნედლეულის მიღებას. კომპანიას პლასტმასის (პოლიმეთილმეტაკრილატის) ნარჩენების აღდგენაზე მიღებული აქვს გარემოზდაცვითი გადაწყვეტილება, მიმდინარეობს საწარმოს მოწყობის პროცესი, რომლის პროდუქციას წარმოადგენს მეთილის მეტაკრილატი, რომელიც გამოიყენება პოლიმეთილმეტაკრილატის სხვადასხვა მასალების დასამზადებლად. ტექნოლოგიური რეგლამენტით, წარმოებაში მიღებული პროდუქცია შეიცავს 10 %-მდე სხვადასხვა მინარევებს, რომლებიც ამცირებს მიღებული მასალების გამჭირვალობას. მაღალი ხარისხის ნივთებისა და მასალების საწარმოებლად ნედლეულს ესაჭიროება დამატებითი გაწმენდა.

შ.პ.ს. „საქართველოსკონგჩუან“-ის მიერ მიღებული იქნა გადაწყვეტილება, არსებული საწარმოს მიმდებარედ მოაწყოს დისტილაციის ხაზი, რომელშიც უზრუნველყოფს პროდუქციის გაწმენდას 96 %-მდე სისუფთავით.

დისტილაციის ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია:

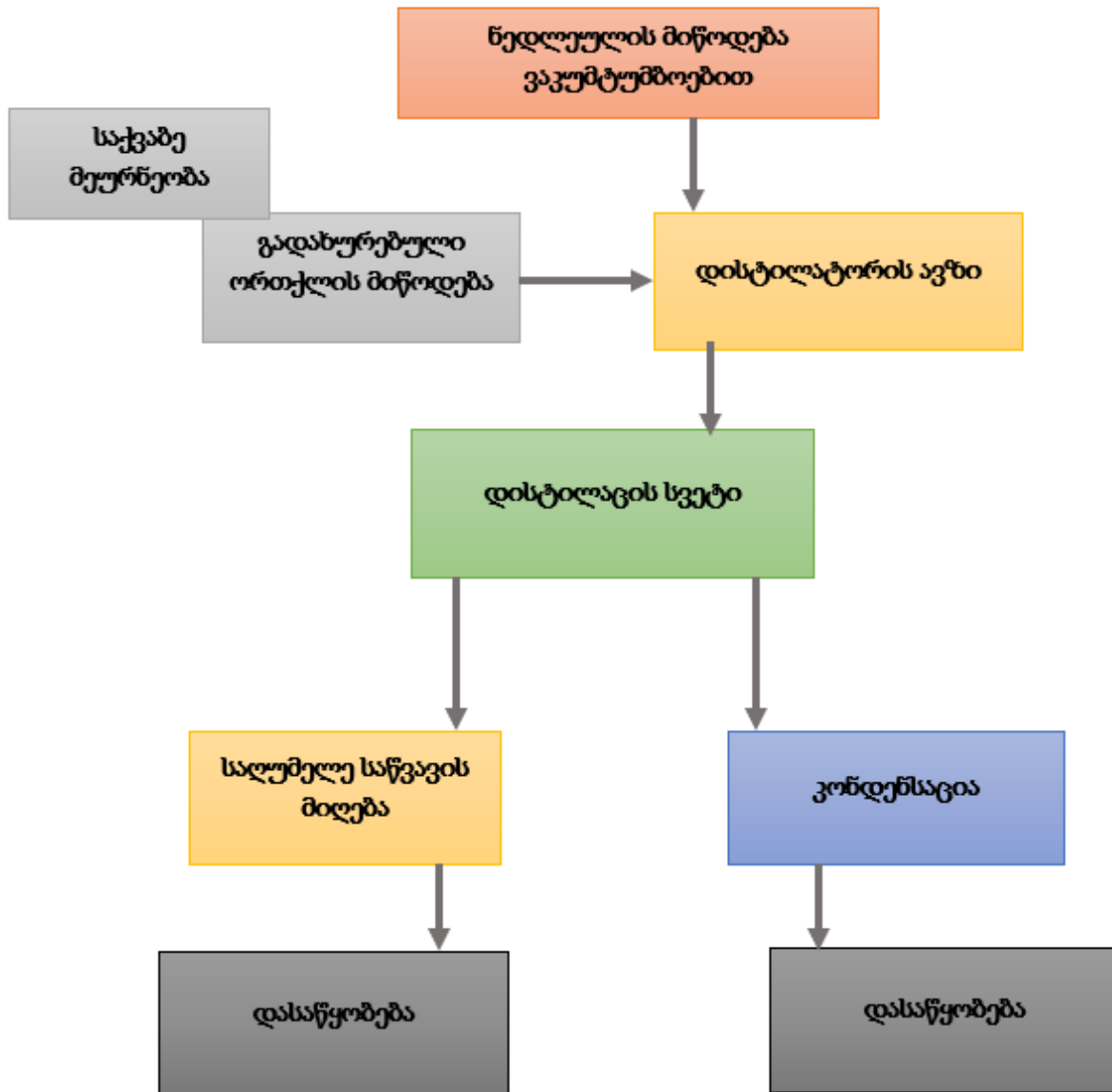
ნედლეული ვაკუმტუმბოების საშუალებით ჩაისხმება დისტილატორის ავზში, რომელშიც ცხელდება 60- დან 80 °-მდე. გაცხელება ხდება გადახურებული ორთქლით, ნედლეულის ავზში დამონტაჟებული იქნება გამაცხელებელი კლაკნილები. ორთქლის მიღება მოხდება საქვებზე მეურნეობაში, სადაც საწვავად გამოყენებული იქნება დიზელის ან/და სალუმელე საწვავი.

გახურების შედეგად მეთილის მეტაკრილატი იწყებს აორთქლებას, გაივლის დისტილაციის სვეტს, რომელშიც გრილდება და კონდენსირდება ორ ფრაქციად. კონდენსატორში გაცივების შედეგად მიღებული ნაკლებმინარევიანი მეთილის მეტაკრილატი ჩაისხმება სპეციალურ ჰერმეტიულ ავზებში და განთავსდება პროდუქციის საცავში.

დისტილატორის დაბალ საფეხურზე კონდენსირებული მაღალმოლეკულური ნახშირწყალბადები (C₁₀ – C₁₉) ისხმება სალუმელე საწვავის შემკრებ ავზში, საიდანაც საჭიროების შემთხვევაში გადაიტუმბება ჰერმეტიულსახურავიან ავზებში და საწყობდება პროდუქციის საცავში.

დისტილაციის ტექნოლოგიური სქემა მოცემულია ნახაზზე N4.1.

ტექნოლოგიური სქემა



ნახაზი 4.1.

4.2. პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების მიღების ტექნოლოგიური პროცესი

კომპანიას დაგეგმილი აქვს დისტილაციის შედეგად მიღებული 96 %-იანი მეთილის მეტაკრილატის გადამუშავება და პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოება.

ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია:

ნედლეული ტუმბოს საშუალებით ისხმება მოსამზადებელ ავზში, რომელშიც აირის ბუშტუკების გამოდევნის მიზნით, 100⁰-იანიორთქლის კლაკნილას საშუალებით ცხელდება 1 წუთის განმავლობაში.

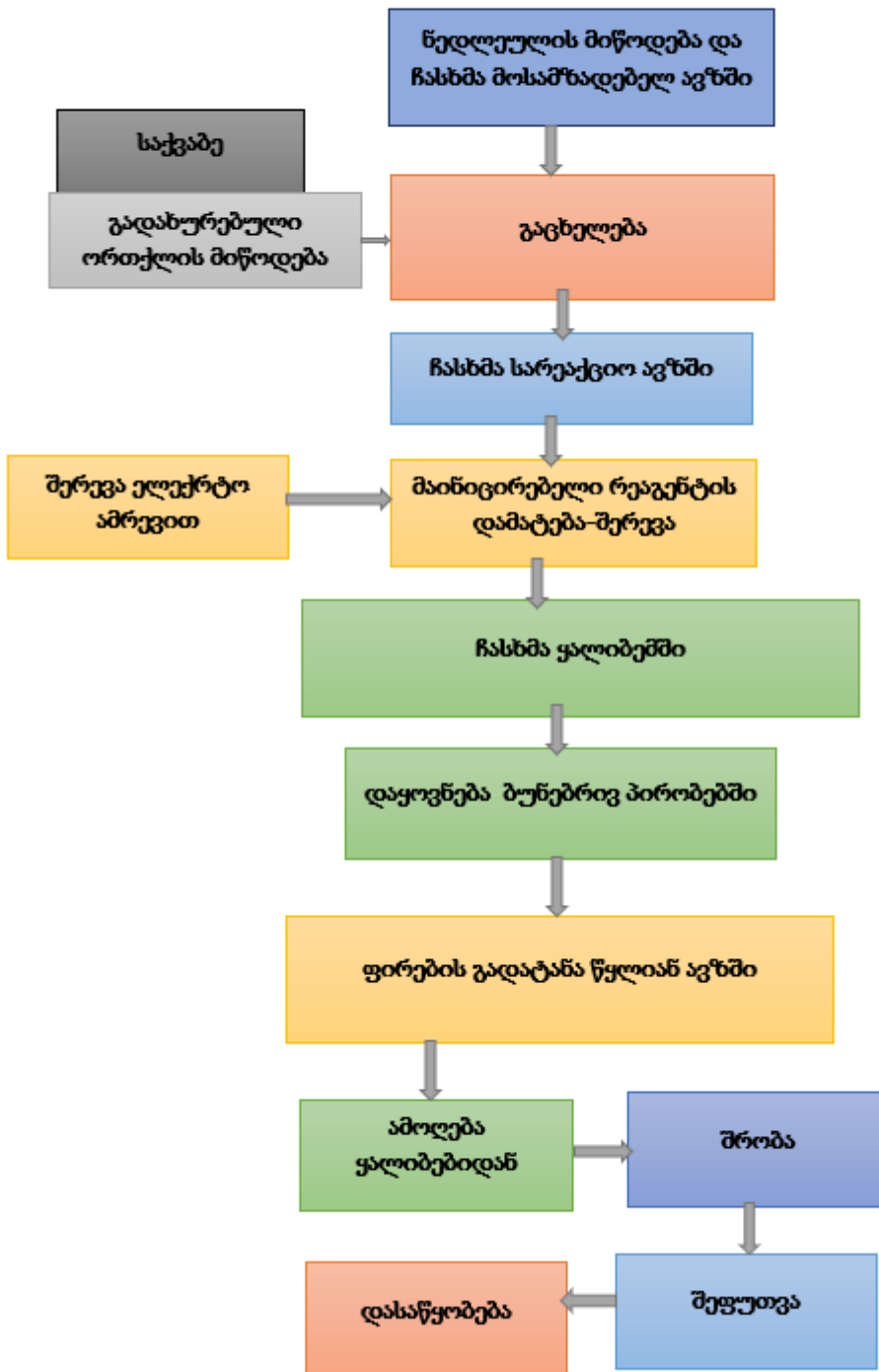
გაცხელებული ნედლეული ვაკუუმ ტუმბოს საშუალებით გადაიტანება სარეაქციო ავზში, სადაც გრილდება ბუნებრივად, ემატება მაინიცირებელი აგენტი (ტერტ-ბუტილ პეროქსი-2-ეთილჰექსანოატი) და კარგად შერევის მიზნით ირევა მექანიკური შემრევით. შერევის შემდეგ ყოვნდება მცირე ხნით (5-10 წთ) და ისხმება წინასწარ მომზადებულ ფორმებში. ყალიბი შეესაბამება მოსამზადებელი ფირის ზომებსა და ფორმას. ყალიბებში ჩასხმა ხდება მაფორმირებელი დანადგარით, ჩასხმა შესაძლებელია ხელის ჩამჩითაც.

ყალიბებში ჩასხმის შემდეგ ხდება დაყოვნება 16 საათამდე (დაყოვნების დრო დამოკიდებულია ფირის სისქეზე) და ყალიბებიანად გადაიტანება წყლიან ავზში. წყალში ყოვნდება 8 საათის განმავლობაში. წყალში დაყოვნება ხელს უწყობს ნამზადის სტაბილიზაციას.

8 საათის გასვლის შემდეგ ფორმირებულ ფირებს იღებენ ყალიბებიდან და ლაგდება საშრობ ოთახში. საშრობი თბება ორთქლის რადიატორების ხარჯზე, შრობა ხდება ოთახის ვენტილაციის პირობებში. გაშრობის შემდეგ ფირები გადაიტანება გაგრილების განყოფილებაში, სადაც ბუნებრივად გრილდება გარემოს ტემპერატურამდე, იფუთება წებოვანი ფირებით და საწყობდება მზა პროდუქციის საცავში.

პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების ტექნოლოგიური სქემა მოცემულია ნახაზზე N4.2.

პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოების
ტექნოლოგიური სქემა



ნახაზი 4.2.

5. საქმიანობისა და მისი განხორციელების ადგილის ალტერნატივების ანალიზი

საწარმოს განთავსების ადგილის, ტექნოლოგიისა და გამოყენებული მანქანა დანადგარების სწორად შერჩევაზე მნიშვნელოვნადაა დამოკიდებული, როგორც ეკონომიკური საქმიანობის წარმატება ასევე გარემოს დაცვა. ამიტომაც „გარემოზე ზემოქმედების შეფასების“ დებულების მოთხოვნათ შესაბამისად ანგარიში უნდა შეიცავდეს პროექტის განხორციელების ალტერნატიული ვარიანტების ანალიზსა და ახალი ვარიანტების ფორმირების წესის აღწერას. ამ პროცესში გამოიყენება გადაწყვეტილების მიღების თეორიისა და სისტემური ანალიზის ზოგადი სქემა.

პროექტის ალტერნატიული ვარიანტების ანალიზი, როგორც წესი, გულისხმობს განთავსების ტერიტორიის, ტექნოლოგიის, სიმძლავრეებისა და არქმედების ალტერნატივების განხილვას.

რეგულირების გავლენის შეფასების პრაქტიკული სახელმძღვანელოს შესაბამისად, ნებისმიერი რეგულირების გავლენის (მათ შორის გარემოზე ზემოქმედების) შეფასების პროცესში მნიშვნელოვანია იდენტიფიცირებული პრობლემის მოგვარების შესაძლებლობის განხილვა, რომლის ერთ-ერთი მნიშვნელოვანი ფაქტორია ალტერნატივების გამოვლენა/ჩამოყალიბება.

ალტერნატივების შეფასების მთავარი მიზანია მათი გავლენის იდენტიფიცირება და ანალიზი - თუ რა გავლენას ახდენს თითოეული ალტერნატივა ეკონომიკური, სოციალური თუ გარემოს კუთხით ყველა იმ კომპონენტზე, რომელთაც ალტერნატივა შეიძლება შეეხოს.

ალტერნატივების ჩამოყალიბების ეტაპზე ხდება პრობლემის მოგვარების სხვადასხვა შესაძლო ვარიანტების გამოვლენა და მათი შედარებითი ანალიზის საფუძველზე იმ ალტერნატივის გამოკვეთა, რომელიც მიზნის მიღწევის ყველაზე ეფექტიანი გზა იქნება.

ალტერნატივების ჩამოყალიბების შემდეგ, თითოეული ალტერნატივა უნდა შეფასდეს, რათა გამოვლენილ იქნეს ის ალტერნატივა, რომელიც ყველაზე ეფექტურად და ნაკლები დანახარჯით მოაგვარებს არსებულ პრობლემას და მიგვიყვანს მიზნის მიღწევამდე. ზოგადად, ყველა ალტერნატივას აქვს უპირატესობები და ნაკლოვანებები, რაც გამოიხატება ეფექტიანობასა და დანახარჯებში.

თითოეულ ალტერნატივას შესაძლოა ზეგავლენა ჰქონდეს ეკონომიკაზე, სოციალურ სფეროზე ან/და ეკოლოგიაზე. ეს ზეგავლენები მაქსიმალურად სიზუსტით უნდა იქნეს გაანალიზებული.

მაშინ როდესაც ყველა სახის ხარჯის და სარგებლის გამოხატვა რაოდენობრივი მაჩვენებლით შეუძლებელია, ალტერნატივების შედარებისას გამოიყენება მრავალკრიტერიუმის ანალიზი.

მრავალკრიტერიუმის ანალიზის დროს ალტერნატივები ფასდება სხვადასხვა კრიტერიუმით და ხდება ვარიანტების შედარება. ეს მეთოდი ხშირად გამოიყენება იმ შემთხვევებში, როდესაც რთულია ხარჯისა და სარგებლის ფულად ერთეულში გამოსახვა. მრავალკრიტერიუმის ანალიზი აფასებს სცენარების დადებით და უარყოფით გავლენებს, რომლებიც მოიცავს რაოდენობრივ, თვისობრივ და ფულად მონაცემებს.

მრავალკრიტერიუმიანი ანალიზის დროს, როგორც წესი, ალტერნატივები შემდეგი ძირითადი კრიტერიუმებით ფასდება:

ეფექტურობა - რამდენად პასუხობს თითოეული ალტერნატივა გადასაჭრელ ამოცანებს;

ზეგავლენები - ალტერნატივების შეფასება ეკონომიკური, საზოგადოებრივი, გარემოს დაცვითი გავლენის კუთხით;

კონკრეტული ზეგავლენები (საჭიროების შემთხვევაში) - გავლენა მცირე და საშუალო საწარმოებზე, ფუნდამენტური უფლებების დაცვის ხარისხი, ზეგავლენა მოწყვლად ჯგუფებზე და სხვა;

ეფექტიანობა (ხარჯ-სარგებლიანობის ანალიზი და ხარჯ-ეფექტიანობის ანალიზი).

კრიტერიუმები შემდგომ უნდა დაიშალოს ქვეკრიტერიუმებად, იმის გათვალისწინებით, თუ რამდენად კომპლექსურია ალტერნატივა და მისგან გამოწვეული ზეგავლენა.

მაგალითად, გარემოზე ზეგავლენის ქვე-კრიტერიუმები შეიძლება იყოს: წყლის რესურსების (მდინარის, ზღვის, ტბის) დაცვა, გამონახობის შემცირება, ნიადაგის ეროზიის პრევენცია, ტყის მდგრადი განვითარება და სხვა.

ალტერნატივის შერჩევის მთავარი პროცესია ალტერნატივების შედარება.

ალტერნატივების შედარება მიზნად ისახავს, შეირჩეს ის ალტერნატივა, რომელიც ყველაზე ოპტიმალური და ნაკლებდანახარჯიანია მიზნის მისაღწევად.

5.1. არქმედების ალტერნატივა

ე.წ. ნულოვანი ვარიანტის განხილვა გულისხმობს დაგეგმილი საქმიანობის არგანხორციელებას. მოცემულ შემთხვევაში საქმიანობის არგანხორციელებით არ გვექნება გარემოს ცალკეულ კომპონენტებზე უარყოფითი ზემოქმედება, თუმცა აღნიშნული უარყოფითად აისახება ქვეყნის სოციალურ-ეკონომიკურ განვითარებაზე.

საქმიანობის არ განხორციელების შემთხვევაში, ტერიტორიაზე სადაც საქმიანობის განხორციელებაა დაგეგმილი, ვერ მოხდება გარემოს (ბიომრავალფეროვნების) განვითარება, ან ტერიტორიის ათვისება არასამეწარმეო მიზნებისათვის, რადგან ტერიტორია განთავსებულია ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე, ნებისმიერ შემთხვევაში, მასზე გათვალისწინებულია საწარმოო ობიექტის მოწყობა. საპროექტო საწარმოს არქმედების ალტერნატივის შემთხვევაში, თიზის ოპერატორი კომპანიის მიერ უნდა მოხდეს სხვა ინვესტორის მოძიება, რომელიც ტერიტორიას დაიკავებს საწარმოო მიზნებისათვის.

იმის გათვალისწინებით, რომ თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა შექმნილია სხვადასხვა პროფილის მრეწველობის განსავითარებლად და ქვეყნისათვის ეკონომიკური და სოციალური სარგებლის მოსატანად. ინდუსტრიული ზონის ტერიტორია განკუთვნილია მხოლოდ ინვესტიციების მოსაზიდად და სხვადასხვა

პროფილის სამეწველო საწარმოთა მოსაწყობად. ამდენად ახალი საწარმოს გახსნა ინდუსტრიული ზონის განვითარებისა და ინვესტიციების მოზიდვის კუთხით წინ გადადგმული ნაბიჯია.

დაგეგმილი საქმიანობისათვის განკუთვნილ შენობა-ნაგებობებში წლების წინ განთავსებული იყო ყოფილი ქუთაისის ავტოქარხნის საწარმოო ობიექტი. წლებია ეს შენობა უფუნქციოა, მოსაწერსრიგებელია შენობის შიდა სივრცე, ირგვლივ ამოსულია სარეველა ბალახები და ეკალ-ბარდები (სურათი 5.1. და 5.2.).თიზის ოპერატორი კომპანია ცდილობს ინვესტიციის მოზიდვას.



სურათი 5.1. შენობის შიდა სივრცე



სურათი 5.2. შენობის გარე ტერიტორია

შენობის გარემონტება და ახალი ობიექტის გახსნა დადებითად აისახება როგორც ბუნებრივ ისე ეკონომიკურ გარემოზე.

ზემოაღნიშნულისა და იმის გათვალისწინებით, რომ თუ ობიექტის მოწყობისა და ექსპლუატაციის დროს დაცული იქნება გარემოსდაცვითი კანონმდებლობის

მოთხოვნები, გარემოზე უარყოფითი ზემოქმედება იქნება დაბალი, სოციალური და ეკონომიკური სარგებელი კი მნიშვნელოვანი, გადაწყვეტილება მიღებული იქნა საქმიანობის განხორციელების სასარგებლოდ.

5.2. საწარმოს განთავსების ალტერნატივა

შ.პ.ს. „საქათველოსკონგზუან“ ქუთაისის ჰუალინგის თიზ-ის ტერიტორიაზე ახორციელებს პოლიმეთილმეტაკრილატის ნარჩენების გადამუშავებას პიროლიზის მეთოდით და მეთილმეტაკრილატის ნედლეულის წარმოებას. წარმოების შედეგად მიღებული ნედლეული 90%-იანი სისუფთავისაა, მისგან მაღალი გამჭირვალობის პროდუქციის (პოლიმეთილმეტაკრილატის მასალების) საწარმოებლად საჭიროა მისი გაწმენდა დისტილაციის მეთოდით. დაგეგმილი იყო დისტილაციისა და ფირების წარმოების მიზნით ნედლეულის ჩინეთშიექსპორტი.

კომპანიამ, ჰუალინგი ჯგუფის მიერ მიიღო შეთავაზება, განახორციელოს დამატებითი ინვესტიცია და წარმოების მეორე და მესამე საფეხურიც (დისტილაცია და ფირების წარმოება) განათავსოს საქართველოში.

ზემოაღნიშნულ ორ ქვეყანას შორის:

პირველის უპიტარესობაა - ჩინეთში ხელმისაწვდომია წარმოებისათვის საჭირო ტექნოლოგიური დანადგარები. უარყოფითი მხარეა: საჭიროა ნედლეულის ტრანსპორტირება საქართველოდან, კომპანიის ორ ქვეყანაში ადმინისტრირება; მიღებული პროდუქცია განკუთვნილია ევროპის ბაზრისათვის, ამიტომ ორმაგი ტრანსპორტირებაა საჭირო.

საქართველოში განთავსების უპირატესობაა - ნედლეულის ტრანსპორტირების სიმარტივე; კომპანიის ადმინისტრირების მოხერხებულობა; მიღებული პროდუქციის გადატვირთვა მოკლე და მოსახერხებელი მარშრუტით; თავისუფალ ინდუსტრიულ ზონაში განთავსების შესაძლებლობა. უარყოფითი მხარეა: - საჭირო ტექნოლოგიური დანადგარების ადგილობრივ ბაზარზე არ არსებობა (შესყიდული და შემოტანილი უნდა იქნას უცხოეთიდან).

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით არჩევანი გაკეთდა საქართველოზე, საწარმოს მოწყობის დაიგეგმა „ჰუალინგ ჯგუფის“ მიერ ინვესტიციების მოზიდვის ფარგლებში, გაწეული მუშაობის შედეგად.

ინვესტორის მიერ თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა შერჩეული იქნა შემდეგი გარემოებების გამო:

1. მოგების გადასახადის ნულოვანი რეჟიმი მხოლოდ იმ კომპანიებისთვის, რომლებსაც საგადასახადო კოდექსით განსაზღვრული წესით საქმიანი ურთიერთობა არ აკავშირებთ საქართველოსთან;

2. უცხოური საქონლის შეტანა არ იბეგრება დამატებითი ღირებულების გადასახადით;
3. განხორციელებული ოპერაციები არ იბეგრება დამატებითი ღირებულების გადასახადით;
4. მოქმედებს ასევე ქონების გადასახადის ნულოვანი რეჟიმი;
5. ანგარიშსწორება ხდება ნებისმიერი ვალუტით.

საქმიანობის გამნახორციელებელმა არჩევანი გააკეთა ქუთაისის და თბილისის ჰუალნიგის თავისუფალ ინდუსტრიულ ზონებს შორის.

ქუთაისის „თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა“ მოიცავს 36 ჰექტარს. წარმოადგენს მნიშვნელოვან დამაკავშირებელ მაგისტრალს თბილისსა და შავი ზღვის ქალაქებს შორის (ფოთი, ბათუმი). მისი მოსახერხებელი სატრანსპორტო ინფრასტრუქტურაიდან გამომდინარე (სარკინიგზო, სახმელეთო, საჰაერო ტრანსპორტი და საზღვაო პორტები) ქუთაისის თიზ-ი წარმოადგენს ინდუსტრიულ, ლოგისტიკურ და სავაჭრო ცენტრს შავი ზღვისა და კასპიის ზღვის ქვეყნებში. ამასთან, წარმოების ერთი (პირველი) ციკლი განთავსებულია ჰუალნიგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე, დისტილაციის დანადგარისათვის ნედლეულის მიწოდება შესაძლებელია ვაკუმტუმბოების საშუალებით. დისტილაციის ხაზიდან ასევე შესაძლებელია ფირების წარმოებას ნედლეული მიეწოდოს ვაკუმტუმბოების საშუალებით.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, უპირატესობა მიენიჭა ქუთაისის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიას.

5.3. ტექნოლოგიური ალტერნატივები

დისტილაცია (ლათ. distillatio — წვეთობით ჩამოდინება), გამოხდა, ეს არის თხევადი ნარევის დაყოფა შედგენილობით განსხვავებულ ფრაქციებად. პროცესი ემყარება ნარევის კომპონენტების დუღულის ტემპერატურათა სხვაობას. დისტილაციის ტექნოლოგიური მეთოდის შერჩევა ხდება კომპონენტთა ფიზიკური თვისებების მიხედვით.

არსებობს დისტილაციის სხვადასხვა მეთოდი:

➤ **მარტივი დისტილაცია** — ეს არის მდულარე თხევადი ნარევის ნაწილობრივი აორთქლება, ორთქლის შემდეგი მუდმივი გაყვანით და მაცივარში კონდენსატის წარმოქმნით. მიღებულ კონდენსატს - დისტილატი ეწოდება. ხოლო დარჩენილ სითხეს - კუბის ნარჩენი ეწოდება.

➤ **ფრაქციული დისტილაცია** (ან ნაწილობრივი გამოხდა) — ეს არის მრავალკომპონენტის თხევადი ნარევის დაყოფა ერთმანეთისგან განსხვავებული შემადგენლების ნაწილებად - ფრაქციებად. დაფუძნებულია მრავალკომპონენტური

სითხეების შემადგენლობის სხვაობაზე და მისგან შექნილ ორთქლზე. ხორციელდება თავდაპირველი ნარევის ადვილადაორთქლებადი კომპონენტების ნაწილობრივი აორთქლებით და შემდეგი კონდენსირებით. მიღებული კონდენსატის პირველი (დაბალტემპერატურიანი) ფრაქცია გაჯერებულია დაბალტემპერატურაზე მდულარე კომპონენტებით. დარჩენილი თხევადი ნარევი არის მაღალმდულარე. ფრაქციების გაყოფის გასაუმჯობესებლად გამოყენება დეფლეგმატორი (რეკტიფიკაციური კოლონა).

➤ **ორთქლის დისტილაცია** როგორც ვაკუუმური დისტილაცია - არის მეთოდი რომელიც გამოიყენება ისეთი ნარევებისათვის, რომლებიც ბო-მგრძნობიარენი არიან. ხდება ორთქლის დუღილი ნედლეულის ნარევიში, და ამით ახურებენ მას. რაჟლის კანონის მიხედვით ხდება ორთქლის ნარევის ზოგიერთი შემადგენლის (მისი ნაწილობრივი წნევის შესაბამისად) ორთქლის გაცივება და კონდენსირება. ეს მეთოდი გამოიყენება ეთერზეთების მისაღებად.

➤ **ვაკუუმური დისტილაცია** (ვაკუუმ-დისტილაცია) არის ნარევების გაყოფის ერთ-ერთი მეთოდი, როდესაც ნარევებს ნორმალური ატმოსფერული წნევის პირობებში აქვთ მაღალი დუღილის ტემპერატურა. ამიტომ ტემპერატურის მომატებასთან ერთად ამცირებენ წნევას. ეს მეთოდი ასევე გამოიყენება ისეთი ნარევებისათვის, რომლებსაც ადუღებენ მათი დაშლის ტემპერატურაზე მაღლა (ატმოსფერული წნევის პირობებში შეუძლებელია), რის შედეგადაც ისინი იქნებიან დაშლილნი შემადგენელ ნაწილებად ატმოსფერული წნევის დროს.

➤ **მოლეკულური დისტილაცია** ეს არის ვაკუუმური დისტილაციის კერძო შემთხვევა. ის ხასიათდება 3 ნიშნით: მაღალივაკუუმით, ნივთიერების თხელი აპკიდან აორთქლებით და მაცივრამდე (კონდენსატორი) მცირე მანძილით. ეს იძლევა იმის საშუალებას რომ ნარევი იქნას გაყოფილი არა დუღილის ტემპერატურით, რადგან აორთქლება ხდება უფრო დაბალ ტემპერატურაზე, არამედ გაქანებული ნივთიერების მოლეკულური მასის მიხედვით.

➤ **აირ-მგრძნობიარე ვაკუუმური დისტილაცია** არის ვაკუუმ-დისტილაციის კერძო შემთხვევა როდესაც ნარევებს რომლებსაც აქვთ მაღალი დუღილის ტემპერატურა, ასევე არიანაირ-მგრძნობიარენი, სადაც ვაკუუმს ცვლიან ინერტული გაზით.

➤ **მოკლე დისტილაცია** ეს არის დისტილაციის ტექნიკა, სადაც დისტილატი მოძრაობს მოკლე დისტანციაზე, ხშირად მხოლოდ რამდენიმე სანტიმეტრს, და ჩვეულებრივ ხდება შემცირებული წნევის პირობებში. უპირატესობა არის ის, რომ გახურების ტემპერატურა შეიძლება იყოს მნიშვნელოვნად ნაკლები (შემცირებული წნევისას), ვიდრე ნივთიერების დუღილის ტემპერატურის წერტილი

ჩვეულებრივი წნევის დროს. მოკლე გზა იძლევა გარანტიას, რომ იქნება მცირედანაკარგები აპარატის კედლებზე.

ინდუსტრიაში ყველაზე დიდი მასშტაბით გამოიყენება მარტივი და ფრაქციული დისტილაცია, უმეტესად ნავთობის გამწმენდ, ნავთო-ქიმიურ და ქიმიურ ქარხნებში.

მეთილმეტაკრილატის ნედლეული შეიცავს 10%-მდე სხვადასხვა მინარევებს, რომელთა დუდილის ტემპერატურა ახლოსაა ძირითადი კომპონენტის ტემპერატურასთან. ამიტომ შერჩეული იქნა ფრაქციული დისტილაციის მეთოდი. პროცესის შედეგად მიიღება ორი ფრაქცია: 1) 96% სისუფთავის მეთილმეტაკრილატი; 2) საღუმელე საწვავი (C₁₀-C₁₉).

დისტილაცია ჩვეულებრივ მიმდინარეობს დიდ, ვერტიკალურ ცილინდრულ სვეტებში, რომელიც ცნობილია, როგორც დისტილაციის კოშკები. კოშკები ერთმანეთისაგან განსხვავდებიან გამოსაყოფი ფრაქციების შესაბამისი საფეხურების რაოდენობით და ზომებით (სიმაღლე და დიამეტრი). დისტილაციის კოშკების ზომები დიამეტრით 65 სმ-იდან 16 მ-მდე, სიმაღლით 6 მ-დან 90 მ-მდე მერყეობს.

რადგან ნედლეული მთლიანად ორთქლდება 60° დან 80°-მდე, ამიტომ დიდი დიამეტრის დისტილატორის გამოყენება არაა მიზანშეწონილი. შერჩეული იქნა ოპტიმალური ვარიანტი, 800 მმ დიამეტრის და 8 მ სიმაღლის კოშკი, რომელშიც გამოიყოფა ორი ფრაქცია.

5.4. მწარმოებლურობის გაზრდის ალტერნატივა

დისტილაციის საწარმოს მაქსიმალური წარმადობა შეესაბამება არსებული პოლიმეთილმეტაკრილატის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს მწარმოებლურობას. წარმადობის გაზრდა ვერ მოხერხდება ნედლეულის არ არსებობის გამო.

რაც შეეხება პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების მაქსიმალურ წარმადობას, აღნიშნული შეესაბამება ინვესტორის ბიზნესგეგმით გათვალისწინებული დასამონტაჟებელი დანადგარების მწარმოებლურობას.

თუ კომპანია გადაწყვეტს წარმადობის გაზრდას, გაივლის გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-5 მუხლის მე-12 პუნქტით გათვალისწინებულ პროცედურებს.

6. პროექტის გზშ-ს მეთოდოლოგია და მიდგომა

გზშ-ის მეთოდოლოგია ემყარება ტექნიკურ დავალებაში მოცემულ მითითებებს და მსოფლიო ბანკის სხვადასხვა ტექნიკური ხასიათის დოკუმენტებსა და ევროკავშირის დირექტივა 97/11/EF-ში განსაზღვრულ შესაბამის საერთაშორისო პრინციპებს, რომლებიც ეხება ცალკეულ საზოგადოებრივ და კერძო პროექტების გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას. გარემოს ფონურ ინფორმაციასა და სამართლებრივ ჩარჩოზე დაყრდნობით პროექტის შესაძლო დადებით და უარყოფით ზემოქმედებებს გარემოზე კვლევებს, იძლევა რეკომენდაციებს გარემოს დაცვითი მართვის გაუმჯობესების თაობაზე. ასევე რეკომენდაციებს უარყოფითი ზემოქმედებების თავიდან ასაცილებლად საჭირო, შემარბილებელი, საკომპენსაციო და ზოგ შემთხვევაში, გარემოს გასაუმჯობესებელი ღონისძიებების თაობაზე. გარემოზე ზემოქმედების შეფასების დოკუმენტში აისახება და იგი უპასუხებს (მაგრამ არ შემოიფარგლება) საქართველოს კანონმდებლობითა და მთავრობის დადგენილებებით და მითითებებით განსაზღვრულ და ასევე მსოფლიო ბანკის შესაბამის დოკუმენტებში ჩამოყალიბებულ მოთხოვნებს.

გზშ-ის დოკუმენტაციის მომზადებისას გათვალისწინებული იქნება საქართველოს შესაბამისი კანონების, სამთავრობო დადგენილებების და მითითებების, ეროვნული და საერთაშორისო სტანდარტების მოთხოვნები და რეკომენდაციები. შესწავლილ იქნება, საწარმოს მოწყობის ასევე ექსპლუატაციის პირობებში ტექნოლოგიური და ტექნიკური პარამეტრები, გარემოს არსებული ფონური მდგომარეობა, გაანალიზდება გარემოზე შესაძლო ზეგავლენის წყაროების სახეები, მათი ზემოქმედების მასშტაბები და გავრცელების არეალი.

გარემოზე ნეგატიური ზემოქმედება მოსალოდნელია, ობიექტის მოწყობა-ექსპლუატაციის ეტაპზე. საწარმოს ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობები დამონტაჟდება არსებულ შენობაში, რომელიც გარემონტდება სათანადოდ, მიეშენება დამხმარე ფართი. ტექნოლოგიური მოწყობილობების მონტაჟის სამუშაოები იწარმოებს შენობის შიგნით, რაც გამორიცხავს გარემოზე მნიშვნელოვან გავლენას.

საქართველოს საკანონმდებლო მოთხოვნების და დაგეგმილი საქმიანობის ტექნოლოგიური პროცესებიდან გამომდინარე განხილული იქნება გარემოზე ზემოქმედების შემდეგისახეები:

- ზემოქმედება ფიზიკურ გარემოზე - ატმოსფერული ჰაერის ხარისხის გაუარესების ალბათობა, ხმაურის გავრცელება, წყლის გარემოს და ნიადაგის ხარისხობრივი მდგომარეობის ცვლილების რისკები, ვიზუალურ-ლანდშაფტური ზემოქმედება;
- ზემოქმედება ბიოლოგიური გარემოზე - ფლორისა და ხე-მცენარეული საფარის სახეობრივი და რაოდენობრივი შემცირება, ცხოველთა სამყაროს შეშფოთება, მათი საცხოვრებელი პირობების გაუარესება და პირდაპირი ზემოქმედების ალბათობა;
- დაცულ ტერიტორიებზე ნეგატიური ზემოქმედების შესაძლებლობა;
- გავლენის ზონაში მოქცეული ურბანული ზონის სოციალურ-ეკონომიკური პირობების ცვლილება, როგორც დადებითი, ასევე უარყოფითი მიმართულებით;

- ისტორიულ და არქეოლოგიურ ძეგლებზე ნეგატიური ზემოქმედების აღბათობა.

ზემოთ ჩამოთვლილი თითოეული სახის ზემოქმედებებისთვის შეფასების კრიტერიუმები განისაზღვრება ინდივიდუალური მიდგომით, მაგალითად:

- **ატმოსფერული ჰაერში** მავნე ნივთიერებათა ემისიების და ხმაურის გავრცელების გაანგარიშება შესრულდება შესაბამისი მეთოდური და ნორმატიული დოკუმენტების გამოყენებით. ყველაზე არახელსაყრელი პირობებისთვის განისაზღვრება საანგარიშო წერტილებში მოსალოდნელი ცვლილებები. გაანგარიშების პროცესში გათვალისწინებული იქნება საპროექტო არეალში არსებული ჰაერის დაბინძურების და ხმაურის გავრცელების წყაროების არსებობა. მიღებული შედეგები შედარდა საქართველოში მოქმედ ნორმატიულდოკუმენტებს;
- **წყლის გარემოსა და ნიადაგის ხარისხობრივ მდგომარეობაზე** ზემოქმედების მნიშვნელობის შეფასებისას გათვალისწინებული იქნება არსებული ხარისხობრივი მდგომარეობა, ზედაპირული წყლებიდანდაცილების მანძილი და საპროექტო საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესების სპეციფიურობა;
- **ვიზუალურ-ლანდშაფტური** ზემოქმედების შეფასების მეთოდოლოგია ეფუძნება საქმიანობის განხორციელების ადგილის ლანდშაფტურ ღირებულებას და არსებულ მდგომარეობას. ზემოქმედების შეფასებისას გამოყენებული იქნება ექსპერტული მიდგომა;
- **გეოლოგიურ გარემოზე** ზემოქმედების შეფასებისას მნიშვნელოვანია არსებული საინჟინრო-გეოლოგიური პირობები და სამშენებლო სამუშაოებისთვის საჭირო ღონისძიებების გაანალიზება;
- **ბიოლოგიური გარემოზე** ზემოქმედების შეფასებისას გამოყენებული მიდგომა ითვალისწინებს არსებული ფონური მდგომარეობის და პროექტის განხორციელებით პროგნოზირებული ცვლილების ურთიერთშედარებას. ასევე გათვალისწინებული იქნა ობიექტის განთავსება (დაცილების მანძილები);
- ❖ ზემოქმედების შეფასებისას გათვალისწინებული იქნება შემდეგი საკითხები:
 - გარემოზე, გრძელვადიანი ზემოქმედება პროექტის სასიცოცხლო ციკლის მთელს პერიოდში;
 - ავარიული შემთხვევებით, ბუნებრივი ან ტექნოგენური კატასტროფებით გამოწვეული ზემოქმედება;

- დამხმარე ინფრასტრუქტურის მოვლის დროს მოსალოდნელი ზემოქმედება;

❖ ზემოქმედების შეფასებისას გამოყენებული იქნება შემდეგი მიდგომები:

- ზემოქმედების დონე შეფასდება საკანონმდებლო მოთხოვნების გათვალისწინებით, მათ შორის ბუნებრივი და სოციალური გარემოს რეცეპტორების რაოდენობის, მნიშვნელოვნების და სენსიტიურობის გათვალისწინებით;

- ზემოქმედების შეფასებისას გათვალისწინებული იქნება საქართველოს და საერთაშორისო სტანდარტები და სახელმძღვანელო დოკუმენტები;

- ზემოქმედების ყოველი ტიპისთვის აღიწერება ზემოქმედების დონის შეფასებისთვის გამოყენებული მეთოდები და რის საფუძველზე ენიჭება მას ესა თუ ის დონე;

❖ ზემოქმედების მნიშვნელოვნება განისაზღვრება მოსალოდნელი შედეგებისა და ზემოქმედების ალბათობის გათვალისწინებით. მოსალოდნელი შედეგები შეფასდება შემდეგი კრიტერიუმებით:

- მასშტაბი/არეალი - ზემოქმედებით მოცული ტერიტორია (ლოკალური, რეგიონალური, ქვეყნისმასშტაბის);

- ინტენსივობა - ზემოქმედების სიდიდე (ნულოვანი, დაბალი, საშუალო, მაღალი);

- ხანგრძლივობა - დროის ის მონაკვეთი, რომლის განმავლობაშიც ზემოქმედებას ექნება ადგილი (ნულოვანი, მოკლევადიანი, საშუალო ხანგრძლივობის, გრძელვადიანი);

- ზემოთ წარმოდგენილი სამი კრიტერიუმის კომბინაციით მოხდება ზემოქმედების შედეგების რანჟირება (უმნიშვნელო, ძალიან დაბალი, დაბალი, საშუალო, მაღალი).
- ზემოქმედების შედეგების შეფასების შემდეგ განისაზღვრება ზემოქმედების ალბათობა, რისთვისაც განხილული იქნება შემდეგირანჟირება: ნაკლებ სავარაუდო, სავარაუდო, შესაძლებელი, გარდუვალი.
- რეცეპტორის მნიშვნელოვნება/ სენსიტიურობა განისაზღვრება მრავალი კრიტერიუმის გათვალისწინებით. გამოიყენება A-დან E-მდე შკალა (A = ძალიან დაბალი; B = დაბალი; C = საშუალო; D = მაღალი; E = ძალიან მაღალი).
- ზემოქმედების მნიშვნელოვნება განისაზღვრება ზემოქმედების შედეგისა და ალბათობის გათვალისწინებით, რანჟირების შემდეგი შკალის გამოყენებით: უმნიშვნელო, ძალიან დაბალი, დაბალი, საშუალო, მაღალი ან ძალიანმაღალი. ზემოქმედების შეფასებისას ასევე განხილული იქნება მისი ხასიათი (დადებითი ან უარყოფითი), რეცეპტორის სენსიტიურობა და გარემოში მოსალოდნელი ცვლილების მასშტაბი.
- ზემოქმედების სიდიდის დასახასიათებლად გამოყენებული იქნება შკალა 1-დან 5-მდე. (1 = ძალიან დაბალი; 2 = დაბალი; 3 = საშუალო; 4 = მაღალი; 5 = ძალიან მაღალი). სიდიდის შეფასებისას მოხდება ზომის, მასშტაბის, ინტენსიურობის, გეოგრაფიულისაზღვრების, ხანგრძლივობის, სიხშირის, შექცევადობის და ხასიათის გათვალისწინება.

7. გარემოზე ზემოქმედება

გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის გაუარესებით; ხმაურის გავრცელებით; ნიადაგის, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების დაბინძურებით; ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედებით; ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედებით და სხვ.

7.1. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე.

საწარმოს მოწყობის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება შესაძლებელია მოხდეს დანადგარებისა და ნედლეულის შემოზიდვის დროს, სარემონტო-სამონტაჟო სამუშაოების, ავტოტრანსპორტის მიერ საწვავის წვისა და ტერიტორიის ამტვერებით.

ტექნოლოგიური პროცესების მიმდინარეობისას ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება მოსალოდნელია საქვანების მუშაობის დროს დიზელის (საღუმელე საწვავის) წვის შედეგად, რომლის დროსაც ატმოსფეროში გაიფრქვევა: მტვერი (ჭვარტლი), გოგირდოვანი ანჰიდრიდი, აზოტის ორჟანგი, ნახშირორჟანგი და ნახშირორჟანგი; პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების წარმოების პროცესში, ნედლეულის წინასწარი მომზადების უბანზე მეთილმეტაკრილატის აორთქლების შედეგად.

სხვა ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს ჰერმეტიკულად დახურულ სივრცეში.

საწარმოს პროექტირების ეტაპზე დაზუსტდება ძირითადი საპროექტო პარამეტრები, საქვანების მუშაობის საათები და საჭირო საწვავის რაოდენობა, რის შემდეგაც რაოდენობრივად შეფასდება გამოყოფილი და გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები.

საპროექტო მონაცემებით, დაგეგმილია დაბალი ორთქლწარმადობის (2 ტ/სთ) ორი საქვანე დანადგარის დამონტაჟება, რომლებიც იმუშავებენ 24 საათიან რეჟიმში. თითოეული საქვანისათვის საწვავზე მოთხოვნილება არ გადააჭარბებს 20 ლ/სთ (16 კგ/სთ). სულ საწვავის ხარჯი იქნება 32 კგ/სთ. აღნიშნულისა და საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის N431 დადგენილებით დამტკიცებული, დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობების საანგარიშო მეთოდის (დანართი 107) თანახმად, საქვანებიდან მავნე ნივთიერებაბის ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტები მოცემულია N7.1 ცხრილში.

ცხრილი 7.1.

ნივთიერების დასახელება	კოდი	ზღვ (საშ. დღ)	ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტი 1ტ საწვავზე. ტ.
მტვერი (ჭვარტლი)	2902	0,15	0,00025
გოგირდოვანი ანჰიდრიდი	330	0,05	0,006
აზოტის დიოქსიდი	301	0,04	0,0034
ნახშირყანგი	337	3,0	0,0139
ნახშირორყანგი			3,208

მავნე ნივთიერებების წლიური და წამური ინტენსიობები იანგარიშება ფორმულებით:

$$G=q \times N_{\text{ტ/წელ}}$$

$$M=G \times 10^6 / t \times 3600 \text{ გ/წმ}$$

სადაც: q-არის მავნე ნივთიერებაბის ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტები,ტ/ტ;

N-არის წლის განმავლობაში მოხმარებული საწვავის რაოდენობა,ტ/სთ.(ერთი საქვებისათვის იგი ტოლია $16 \times 6000 / 10^3 = 96 \text{ ტ/წელ}$);

t -არის წლის განმავლობაში ნამუშევარი საათების რაოდენობა.

ზემოთმოყვანილი მონაცემების მიხედვით მივიღებთ:

- მტვერისათვის(ჭვარტლი)
 $G=0,00025 \times 96 = 0,024 \text{ ტ/წელ}$
 $M=0,024 \times 10^6 / 6000 \times 3600 = 0,0011 \text{ გ/წმ}$
- გოგირდოვანი ანჰიდრიდისათვის
 $G=0,006 \times 96 = 0,576 \text{ ტ/წელ}$
 $M=0,576 \times 10^6 / 6000 \times 3600 = 0,0267 \text{ გ/წმ}$
- აზოტის დიოქსიდისათვის:
 $G=0,0034 \times 96 = 0,3264 \text{ ტ/წელ}$
 $M=0,3264 \times 10^6 / 6000 \times 3600 = 0,0151 \text{ გ/წმ}$
- ნახშირყანგისათვის
 $G=0,0139 \times 96 = 1,3344 \text{ ტ/წელ}$
 $M=1,3344 \times 10^6 / 6000 \times 3600 = 0,0618 \text{ გ/წმ}$
- ნახშირორყანგისათვის

$$G=3,208 \times 96 = 307,968 \text{ ტ/წელ}$$

ანალოგიური იქნება მეორე საქვაბისთვისაც.

საქვაბებიდან გამოყოფილი მავნეობების ჯამური რაოდენობები მოცემულია N7.2 ცხრილში.

ცხრილი 7.2.

ნივთიერების დასახელება	კოდი	ზღვ (საშ. დლ)	ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტი 1ტ საწვავზე. ტ.	გამოყოფილი მავნე ნივთიერების რაოდენობა	
				გრ/წმ	ტ/წელ
მტვერი (ჭვარტლი)	2902	0,15	0,00025	0,0022	0,048
გოგირდოვანი ანჰიდრიდი	330	0,05	0,006	0,053	1,152
აზოტის დიოქსიდი	301	0,04	0,0034	0,03	0,6528
ნახშირჟანგი	337	3,0	0,0139	0,123	2,6688
ნახშირორჟანგი	-	-	3,208	-	615,936

როგორც მე-2 ცხრილიდან ჩანს, გამოყოფილი მავნე ნივთიერებების წამური ინტენსივობა იმდენად მცირეა, რომ საწარმოს ტერიტორიაზე არ გადააჭარბებს ზღვრულ დასაშვებ კონცენტრაციებს.

რაც შეეხება პოლიმთილმეტაკრილატის ფირების წარმოებას, საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის N431 დადგენილებით დამტკიცებული, დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობების საანგარიშო მეთოდის (დანართი 79) თანახმად, პოლიმთილმეტაკრილატის ფირების წარმოების დროს ატმოსფეროში გაიფრქვევა მეთილმეტაკრილატი 5 გ/კგ-ზე ოდენობით.

აღნიშნულის გათვალისწინებით, ფირების წარმოების პროცესში ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მეთილმეტაკრილატის წლიური და წამური ინტენსივობები იქნება:

$$G=5 \times 5000 \times 10^3 / 10^6 = 25 \text{ ტ/წელ}$$

$$M=25 \times 10^6 / 6000 \times 3600 = 1,1575 \text{ გ/წმ}$$

ამდენად, საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპებზე ატმოსფერულ ჰაერზე მოსალოდნელი ზემოქმედება იქნება დაბალი.

7.2. ხმაურის ზემოქმედება

საწარმოს მოწყობის და ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, შესაძლებელია გამოიწვიოს ტექნოლოგიური დანადგარების, ასევე სატრანსპორტო საშუალებების მუშაობამ.

საწარმოს მოწყობის ეტაპზე ხმაურის წარმოქმნის წყარო იქნება ტექნოლოგიური დანადგარების შემოზიდვისა და დამონტაჟების დროს მიმდებარე ტექნიკის მუშაობა.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წყაროს წარმოადგენს მხოლოდ ვაკუუმ ტუმბოები, რომლებითაც უნდა მოხდეს თხევადი ნედლეულის მიწოდება დანადგარებზე.

იმის გათვალისწინებით, რომ ყველა ტექნოლოგიური დანადგარი, განთავსებული იქნება დახურულ შენობაში, შენობის გარეთ ხმაურის გავრცელება იქნება უმნიშვნელო.

ხმაური ასევე შესაძლებელია გამოიწვიოს პროდუქციის გაზიდვის დროს ავტოტრანსპორტის მუშაობამ, აღნიშნულიც იქნება დროებითი და ხანმოკლე. საწარმო გამოიყენებს ტექნიკურად გამართულ ავტოტრანსპორტს და დაიცავს მოძრაობის წესებს ხმაური არ გადააჭარბებს დასაშვებ ნორმებს.

ამასთან თუ გავითვალისწინებთ, ობიექტის განთავსების ტერიტორიის მდებარეობას, მგრძნობიარე რეცეპტორებიდან დაშორების მანძილსა (600 მ) და დასახლებულ ტერიტორიებამდე არსებულ ბარიერებს, გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე ხმაურის ზემოქმედება იქნება უმნიშვნელო.

7.3. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე

საწარმოს განთავსება დაგეგმილია არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე, რომელიც გასული საუკუნის 30-იანი წლებიდან გამოყენებული იყო სამეწარმეო დანიშნულებით. ნიადაგის ფენა შენარჩუნებული არ არის. ტერიტორია განაშენიანებულია სამეწარმეო დანიშნულების შენობა-ნაგებობებთან მოშანდაკებულია ქვიშა-ლორღით. აღნიშნულის გათვალისწინებით ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

სარემონტო-სამონტაჟო სამუშაოები იწარმოებს შენობების შიგნით, ექსპლუატაციის ეტაპზე ყველა ტექნოლოგიური პროცესი ასევე განთავსებული იქნება შენობაში.

ამდენად გრუნტის ხარისხზე პირდაპირი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. არაპირდაპირი ზემოქმედება მოსალოდნელია საწარმოს მოწყობა-ექსპლუატაციის დროს ნედლეულით, პროდუქციით და ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების შემთხვევაში, რომელიც მოსალოდნელია ტექნოლოგიური რეგლამენტის დარღვევით, ავარიული სიტუაციებით და ნარჩენების არასათანადო მართვით.

იმის გათვალისწინებით, რომ ნედლეულის ტექნოლოგიურ პროცესებზე მიწოდება მოხდება ვაკუმტუმბოების საშუალებით, მისი დაღვრის რისკი ძალიან დაბალია. საექსპორტო პროდუქცია თავსდება მაღალი მედეგობის, ჰერმეტიკული ჭურჭელში, რომლის დაზიანების რისკიც ასევე დაბალია.

საწარმოში მკაცრად იქნება დაცული უსაფრთხოების წესები, რაც მინიმუმანდე შეამცირებს ავარიული სიტუაციების რისკებს და შესაბამისად ამცირებს გრუნტის დაბინძურების შესაძლებლობას. ნარჩენების მართვა მოხდება ნარჩენების მართვის გეგმისა და მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით გრუნტის ხარისხზე ზემოქმედების რისკი იქნება დაბალი.

7.4. ზემოქმედება წყლის რესურსებზე

საწარმო მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე წყალაღებას განახორციელებს გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ქუთაისის სერვისცენტრიდან ხელშეკრულების საფუძველზე. დაგეგმილი არ არის ბუნებრივი წყლის ობიექტიდან წყალაღება.

საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლების მიერთებული იქნება არსებულ წყლარინების სისტემაზე.

საწარმოო ჩამდინარე წყლები არ წარმოიქმნება.

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე ობიექტის მოწყობა-ექსპლუატაციით წყლის რესურსებზე პირდაპირი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

არაპირდაპირი უარყოფითი ზემოქმედება შესაძლებელია საწარმოებიდან ნედლეულით, პროდუქციითა და ნარჩენებით გარემოს დაბინძურებით, რამაც შესაძლებელია გამოიწვიოს სანიაღვრე წყლების დაბინძურება.

იმის გათვალისწინებით, რომ ყველა ტექნოლოგიური პროცესი განთავსდება დახურულ შენობაში, ნედლეულის მიწოდება და ავზებში განთავსება დაგეგმილია ჰერმეტიკული

მოწყობილობებით, ვაკუმტუმბოების საშუალებით, ნაკლებად მოსალოდნელია ნედლეულით ან პროდუქციით გარე ტერიტორიის დაბინძურება.

ამდენად წყლის რესურსებზე უარყოფითი ზემოქმედებს რისკი ძალიან დაბალია.

7.5. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში წარმოქმნილი სხვადასხვა სახის ნარჩენების არასწორი მართვის შემთხვევაში მოსალოდნელია რიგი უარყოფითი ზემოქმედებები გარემოს სხვადასხვა რეცეპტორებზე, მაგალითად:

- საწარმოო ნარჩენების არასწორი მართვის შემთხვევაში მოსალოდნელია ზემოქმედება წყლისა და გრუნტის ხარისხზე, რაც გამოიხატება მათი დაბინძურებით ნავთპროდუქტების ნახშირწყალბადებითა და შეწონილინაწილაკებით;
- საყოფაცხოვრებო ნარჩენების არასწორ მართვას შესაძლოა მოყვეს წყლის და ნიადაგის დაბინძურება მყარი ნარჩენებით და ორგანული დამაბინძურებლებით, ასევე ტერიტორიის სანიტარული მდგომარეობის გაუარესება და უარყოფითი ვიზუალური ცვლილებები;

საწარმოს მოწყობის ეტაპზე მოსალოდნელია მცირე რაოდენობით საამშენებლო ნარჩენების წარმოქმნა, რაც დაკავშირებული იქნება არსებული შენობის სარემონტო სამუშაოებსა და მინაშენის მოწყობასთან. წარმოქმნილი საამშენებლო ნარჩენები არ იქნება სახიფათო და ტოქსიკური. შენობის რემონტისა და შედუღების სამუშაოების შედეგად შესაძლებელია წარმოიქმნას ლითონის მცირე ზომის ნაჭრები, რომელიც ჩაბარებული იქნება შესაბამის პუნქტებში. მშენებლობის ეტაპზე წარმოქმნილი ყველა ნარჩენი იქნება ინვენტარიზებული სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით, შესაბამისად მოხდება მისი მართვა.

ობიექტზე როგორც მოწყობის, ისე ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, რომლის შეგროვება მოხდება სათანადო კონტეინერებში და გადაეცემა ქუთაისის კომუნალურ სამსახურს, ხელშეკრულების საფუძველზე.

წარმოების პროცესში ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელია დანადგარების შეკეთების დროს (ლითონის სათადარიგო ნაწილები, ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული მასალები), რომლებიც განთავსდება სათანადო სათავსოში და მათი მართვა მოხდება არსებული კანონმდებლობის შესაბამისად.

კომპანიის მიერ შედგენილი იქნება ნარჩენების მართვის გეგმა, რომელიც შეთანხმდება სამინისტროსთან. ყველა ნარჩენის მართვა მოხდება მოქმედი კანონმდებლობისა და სამინისტროსთან შეთანხმებული ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად.

7.6. ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბიოლოგიურ გარემოზე

საწარმოს განთავსება დაგეგმილია საწარმოო ზონაში, ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე, უკვე არსებულ შენობა-ნაგებობაში. საწარმოს გარს ეკვრის სხვადასხვა პროფილის საწარმოები, ყოფილი (გაუქმებული) საწარმოთა ტერიტორიები.

ლანდშაფტი სახეცვლილი და ჩამოყალიბებულია. ამდენად გამორიცხულია ბუნებრივ ლანდშაფტზე, ფლორასა და ფაუნაზე დამატებითი უარყოფითი გავლენის მოხდენა.

შენობის გარემონტებით ლანდშაფტზე მხოლოდ დადებითი ზემოქმედება მოხდება, თუმცა საპროექტო ტერიტორია მგრძნობიარე რეცეპტორებიდან შეუმჩნეველია.

საპროექტო ტერიტორია მოქცეულია სამეწარმეო მიზნით გამოყენებული ტერიტორიის შუაგულში, ამდენად მასზე ცხოველთა სახეობების, მით უმეტეს მსხვილი ძუძუმწოვრების არსებობა გამორიცხულია.

შენობის დასავლეთით დგას რამდენიმე ვერხვისა და აკაციის ხეები, რომელთა აღება საწარმოს მოსაწყობად საჭირო არ არის (სურათი N7.1.). სარემონტო სამუშაოების დროს ტერიტორია გაიწმინდება შენობის კედელთან ამოსული ეკალ-ბარდებისაგან, ასევე მფლობელის მიერ მოხდება შენობის ტერიტორიაზე განთავსებული პროდუქციის გატანა (სურათი N7.2.).



სურათი 7.1.



სურათი 7.2.

7.7. ზემოქმედება სატრანსპორტო ნაკადებზე

საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე, სამშენებლო-სარემონტო მასალების, მანქანა-დანადგარების შემოტანისა და პროდუქციის გადაზიდვების შედეგად მოსალოდნელია სატრანსპორტო ნაკადებზე ზემოქმედება.

მანქანა-დანადგარებისა შემოტანა, ასევე პროდუქციის გატანა მოხდება საერთაშორისო გადაზიდვებით, ავტომატარებლებით, იმ გზების გამოყენებით, რომლებზეც ნებადართულია ამ ტიპისა და ტვირთამწეობის ტრანსპორტის მოძრაობა. სატრანსპორტო ნაკადებზე ზემოქმედება მოსალოდნელია საწარმოს მოწყობის ეტაპზე, მანქანა-დანადგარების შემოზიდვის დროს, თუმცა გადაზიდვების რაოდენობა იქნება მცირე (სულ 10-მდე რეისი) და მნიშვნელოვან გავლენას ვერ იქონიებს ადგილობრივ სატრანსპორტო ნაკადების ინტენსივობაზე.

რაც შეეხება ექსპლუატაციის ეტაპს, დისტილაციის უზნისათვის საჭირო ნედლეული ძირითადად იწარმოება ჰუალინგის ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე, ამდენად მისი ტრანსპორტირება (მათ შორის შიდა გადაზიდვაც) საჭირო არ არის. ხოლო, პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირების ნედლეული მიიღება დისტილაციის საწარმოში, ამიტომ აღნიშნული საწარმოს ექსპლუატაციისათვისაც არ არის საჭირო სატრანსპორტო გადაზიდვები.

რაც შეეხება ორივე ობიექტის მიერ ნაწარმოები პროდუქციის გატანას, გადაზიდვები განხორციელდება ძირითადად ავტოტრანსპორტის საშუალებით, საერთაშორისო გადაზიდვებით. საპროექტო წარმადობის შესაბამისად, წლის განმავლობაში მიღებული პროდუქციის რაოდენობა იქნება: 13624 ტ. მეთილმეტაკრილატი და 5000 ტ. პოლიმეთილმეტაკრილატის ფირები. აღნიშნული პროდუქციის გადაზიდვას დასჭირდება 450 გადაზიდვა, რაც დღეში 1-დან 2-მდე გადაზიდვას შეადგენს. აღნიშნული სარტანსპორტო ნაკადებზე მნიშვნელოვან გავლენას ვერ მოახდენს, ამასთან გადაზიდვები იწარმოებს მხოლოდ დღის საათებში. ტრანსპორტირების დროს დაცული იქნება ტვირთების ტრანსპორტირების წესები, მოძრაობის სიჩქარე და გამოყენებული ავტომობილების ტექნიკური მდგომარეობის მოთხოვნები.

თუ გავითვალისწინებთ, რომ შპს „საქართველოსჰონგკუანის“ არსებული საწარმოს მიერ დაგეგმილი იყო პირველადი ნედლეულის ტრანსპორტირება იგივე რაოდენობით და მარშრუტით, საპროექტო საწარმოების ფუნქციონირება გადაზიდვების რაოდენობის გაზრდას არ გამოიწვევს.

7.8. ზემოქმედება დაცულ ტერიტორიებზე

უახლოესი დაცული ტერიტორია - სათაფლიის სახელმწიფო ნაკრძალი საწარმოდან

დაცილებულია 7 კმ-ზე მეტი მანძილით, ამდენად მათზე ნეგატიური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

7.9. ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე

საწარმოს გავლენის ზონაში რაიმე კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებიან არტეფაქტები არ არის გამოვლენილი.

ამდენად, კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე რაიმე ნეგატიური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

7.10. ზემოქმედება სოციალურ-ეკონომიკურ გარემოზე

საწარმოს მოწყობა-ფუნქციონირება მნიშვნელოვანია ქვეყნის ეკონომიკური განვითარების, უცხოური ინვესტიციების მოზიდვისა და ახალი სამუშაო ადგილების შექმნის თვალსაზრისით. საქმიანობის განმახორციელებლის ინფორმაციით საწარმოში ძირითადად დასაქმებულები იქნებიან ადგილობრივი მცხოვრებლები, რაც ქვეყანაში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით ადამიანების სოციალური მდგომარეობის გაუმჯობესების დადებითი ფაქტორია.

თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა არის საქართველოს საგადასახადო კოდექსით გათვალისწინებული თავისუფალი ზონის ნაირსახეობა, სადაც მოქმედებს დამატებითი პირობები და საგადასახადო შეღავათები, თუმცა არსებული საგადასახადო კანონმდებლობის შესაბამისად სახელმწიფო ბიუჯეტში გადაიხდის მასზე დაკისრებულ გადასახადებს, რაც დადებითად აისახება ბიუჯეტზე.

7.11. ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება

საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში ადამიანების (იგულისხმება როგორც მომსახურე პერსონალი, ასევე მიმდებარე მაცხოვრებლები) ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის. დაწესებული რეგლამენტის დარღვევის (მაგალითად, სატრანსპორტო საშუალების ან/და დანადგარების არასწორი მართვა), აგრეთვე სხვადასხვა მიზეზის გამო შექმნილი ავარიული სიტუაციის შემთხვევაში შესაძლებელია როგორც არაპირდაპირი, ისე მეორადი უარყოფითი ზემოქმედება, საკმაოდ მძიმე სახიფათო შედეგებით. ადამიანთა ჯანმრთელობაზე პირდაპირი ზემოქმედების პრევენციის მიზნით მნიშვნელოვანია უსაფრთხოების ნორმების მკაცრი დაცვა და მუდმივი ზედამხედველობა:

- პერსონალისთვის ტრენინგების ჩატარება უსაფრთხოებისა და შრომის დაცვის საკითხებზე;

- დასაქმებული პერსონალის უზრუნველყოფა ინდივიდუალური დაცვის საშუალებებით;
- ჯანმრთელობისათვის სახიფათო უბნებზე შესაბამისი გამაფრთხილებელი, მიმითითებელი და ამკრძალავი ნიშნების დამონტაჟება;
- ჯანმრთელობისათვის სახიფათო უბნების შემოღობვა;
- ჯანმრთელობისათვის სახიფათო უბნებზე სტანდარტული სამედიცინო ყუთების არსებობა;
- მანქანა-დანადგარების ტექნიკური გამართულობის უზრუნველყოფა;
- სატრანსპორტო ოპერაციებისას უსაფრთხოების წესების მაქსიმალური დაცვა, სიჩქარეების შეზღუდვა;
- სამუშაო უბნებზე უცხო პირთა უნებართვო და სპეციალური დამცავი საშუალებების გარეშე მოხვედრის და გადაადგილების კონტროლი;
- ინციდენტებისა და უბედური შემთხვევების სააღრიცხვო ჟურნალის წარმოება.

7.12. კუმულაციური ზემოქმედება

კუმულაციური ზემოქმედების შეფასების მთავარი მიზანია პროექტის განხორციელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების ისეთი სახეების იდენტიფიცირება, რომლებიც როგორც ცალკე აღებული არ იქნება მასშტაბური ხასიათის, მაგრამ სხვა - არსებული, მიმდინარე თუ პერსპექტიული პროექტების განხორციელებით მოსალოდნელ, მსგავსი სახის ზემოქმედებასთან ერთად საგულისხმო უარყოფითი ან დადებითი შედეგების მომტანია. ამდენად, კუმულაციური ზემოქმედების განხილვა უნდა მოხდეს ჯამური ეფექტის მქონე ემისიების შემთხვევაში.

კუმულაციური ზემოქმედებიდან აღსანიშნავია:

- მავნე ნივთიერებათა ემისიები ატმოსფერულ ჰაერში;
- ხმაურის გავრცელება;
- ზედაპირული წყლების დაბინძურება;
- საწარმოში წარმოქმნილი ნარჩენებით გარემოს დაბინძურება.

საპროექტო საწარმო განთავსდება ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალ ინდუსტრიულ ზონა-ში, ყოფილი ავტოქარხნის ტერიტორიაზე. ამავე ტერიტორიაზე განთავსებულია შპს „საქართველოს ჰონგჩუანის“ პოლიმეთილმეტაკრილატის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმო, ხე-ტყის პირველადი და მეორადი გადამამუშავების საამქრო, ხის სახარში საამქრო, მეტალურგიული საწარმო, დაწნეხილი ფანერის საწარმო. მათგან მეტალურგიული და დაწნეხილი ფანერის საწარმოები არ ფუნქციონირებს.

კუმულაციური ზემოქმედება განხილული უნდა იქნას ზემოთ ჩამოთვლილი საწარმოების ფუნქციონირების გათვალისწინებით. როგორც 7.1. ქვეთავშია მოცემული, საპროექტო საწარმოს ფუნქციონირებისას მოსალოდნელია სალუმელე საწვავის წვის პროდუქტებისა და პოლიმეთილმეტაკრილატის ორთქლის წარმოქმნა.

არსებულ საწარმოებთან ჯამური ეფექტის ემისიებია: ხის სახარში საწარმოსთან - მტვერი (ჭვარტლი), აზოტის დიოქსიდი; ნახშირჟანგი.

გზმ-ს ეტაპზე შესწავლილი იქნება საპროექტო ტერიტორიაზე არსებული ყველა მოქმედი საწარმოსა და საპროექტო ობიექტს შორის კუმულაციური ეფექტის ემისიები.

ზდგ.- ნორმების დადგენის დროს, განხვევის მოდელირებისათვის ფონად აღებული იქნება არსებული საწარმოების გაფრქვევები, რის საფუძველზეც შეფასდება კუმულაციური ზემოქმედების რისკები და შემარბილებელი ღონისძიებების საჭიროება.

საპროექტო საწარმოში გამოყენებული მანქანა-დანადგარები და მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესები განთავსდება შენობებში, ძირითადი ხმაურის წყაროა ვაკუმტუმბოები, რომელთა გამართული ტექნიკური მდგომარეობისას, ხმაურის დონე არ გადააჭარბებს საწარმოს ტერიტორიებზე ხმაურისბგერითი წნევის დასაშვებ მნიშვნელობას (80 დბა). აღნიშნულის გათვალისწინებით შეგვიძლია ვივარაუდოთ, რომ ხმაურის კუმულაციური ეფექტი იქნება დაბალი, რადგან მგრძობიარე რეცეპტორები საპროექტო ტერიტორიიდან დაშორებულია 500-მ.-ზე. მეტ მანძილზე, მოსახლეობის მიმართულებით განთავსებულია ბუნებრივი (ხე მცენარეების ზოლი) და ხელოვნური (შენობა-ნაგებობები) ბარიერები.

საპროექტო საწარმოს ფუნქციონირებისას არ წარმოიქმნება ტექნოლოგიური ჩამდინარე წყლები. საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები კი მიერთებულია საკანალიზაციო ქსელთან. ამდენად ზედაპირულ წყლებზე კუმულაციური ზემოქმედებას ადგილი არ ექნება.

რაც შეეხება ნარჩენებით გარემოს დაბინძურებას, აღნიშნული მოსალოდნელია, თუ როგორც საპროექტო, ასევე უკვე არსებული ობიექტებიდან მოხდება ტერიტორიაზე ნარჩენების გაფანტვა, რაც ნარჩენების არასწორი მართვის შედეგია. კომპანიების ნარჩენების მართვის გეგმებით გათვალისწინებული მოთხოვნების შესრულების შემთხვევაში გამოირიცხვება გარემოს დაბინძურების კუმულაციური ეფექტი.

ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელია მხოლოდ ატმოსფერულ ჰაერზე ემისიებით, რომელიც რაოდენობრივად და ხარისხობრივად შეფასდება გზმ-ს ეტაპზე, სხვა მიმართულებით კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის მოსალოდნელი.

7.13. ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება

როგორც 7.1.- 7.12. ქვეთავებშია განხილული, დაგეგმილი საქმიანობის გარემოზე ზემოქმედების მასშტაბი არ გასცდება საწარმოს ტერიტორიას, მაგნე ნივთიერებათა ემისიები საწარმოდან 500 მ-იან ზონის საზღვარზე ვერ მიაღწევს ზდკ-ს მნიშვნელობებს, შესაბამისად საქმიანობით ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

7.14. გარემოს კომპონენტებზე ზემოქმედების ტიპი, მასშტაბი და ხარისხი

გარემოზე შესაძლო ზემოქმედებების განხილვამ აჩვენა, რომ ზოგიერთი სახის ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. აღნიშნული შედეგები მოცემულია ცხრილში 7.3.

ცხრილი 7.3.

№	გარემოსკომპონენტები	ზემოქმედებისტიპი, მასშტაბი და ხარისხი
1 ბუნებრივი გარემო		
1.1.	ატმოსფერულიჰაერი	დაბალი უარყოფითი
1.2.	ხმაური	არაა მოსალოდნელი
1.3.	ნიადაგი	არაა მოსალოდნელი
1.4.	ზედაპირული და გრუნტისწყლები	არაამოსალოდნელი
1.5.	ბუნებრივილანდშაფტები, ფლორადაფაუნა	არაამოსალოდნელი
1.6.	სატრანსპორტო ნაკადები	არაა მოსალოდნელი
1.7.	დაცული ტერიტორიები	არაამოსალოდნელი
1.8.	კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე	არაამოსალოდნელი
1.9.	კუმულაციური ზემოქმედება	დაბალი უარყოფითი
2 სოციალურ-ეკონომიკურიგარემო		
2.1.	ადამიანებისჯანმრთელობადაუსაფრთხოება	დაბალი უარყოფითი
2.2.	ადამიანებისდასაქმება	საშუალო დადებითი
2.3.	ეკონომიკურიმდგომარეობა	საშუალოდადებითი

8. გარემოზე უარყოფითი ზემოქმედების თავიდან აცილების და შერბილების ღონისძიებები

საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოსა და ადამიანის ჯანმრთელობაზე უარყოფითი ზემოქმედების შერბილებისა და თავიდან აცილების მიზნით, მნიშვნელოვანია შემარბილებელი ღონისძიებების სწორად დაგეგმვა, რომელიც დამოკიდებულია გარემოზე ზემოქმედების სახეებისა და მასშტაბების იდენტიფიკაციასთან.

გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე უარყოფითი ზემოქმედების შერბილებისა და თავიდან აცილების მიზნით გზშ-ს ეტაპზე მოხდება გარემოს ცალკეულ კომპონენტებზე ზემოქმედების შეფასება რაოდენობრივად და ხარისხობრივად. შემუშავებული იქნება:

- გარემოს მენეჯმენტის გეგმა;
- ნარჩენების მართვის გეგმა;
- საგანგებო და ავარიული სიტუაციების გეგმა;

- მონიტორინგის გეგმა;
- ტექნოლოგიური დანადგარების უსაფრთხო მართვის გეგმა;
- არახელსაყრელი მეტეოპირობების დროს მოქმედებათა გეგმა.

ზემოაღნიშნული გეგმების გათვალისწინებით შემუშავდება გარემოზე და ადამიანებზე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები, უარყოფითი გავლენის თავიდან აცილების, მინიმუმამდე შემცირების ან კომპენსირების და სავარაუდო დადებითი გავლენის მაქსიმალურად გაზრდის მიზნით.

ზემოაღნიშნული საფუძვლად დაედება შემარბილებელ ღონისძიებათა გეგმას, რომელშიც გათვალისწინებული იქნება ყველა საჭირო მატერიალური და არამატერიალური ღონისძიება ზემოქმედების შემცირებისა და თავიდან აცილების მიზნით.

დანართები

დანართი 1. ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან.



მისი (უძრავი ქონების) საკადასტრო კოდი **N 03.01.21.358**

ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882021591422 - 16/07/2021 13:27:07

მომზადების თარიღი
11/08/2021 13:53:26

საკუთრების განყოფილება

ზონა	სექტორი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების გიჰი:საკუთრება
ქუთაისი	აეგოქარხანა			ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო დაზუსტებული ფართობი: 359251.00 კვ.მ.
03	01	21	358	ნაკვეთის წინა ნომერი: 03.01.01.090; 03.01.01.098; 03.01.21.030; 03.01.21.031; 03.01.21.037; 03.01.21.046; 03.01.21.047; 03.01.21.080; 03.01.21.084; 03.01.21.109; 03.01.21.110; 03.01.21.111; 03.01.21.135; 03.01.21.182; 03.01.21.184; 03.01.21.238; 03.01.21.239; 03.01.21.245; 03.01.21.249; 03.01.21.251; 03.01.21.253; 03.01.21.257; 03.01.21.259; 03.01.21.260; 03.01.21.342;
მისამართი: ქალაქი ქუთაისი, ქუჩა აეგომშენებელი, N 88, (ქუთაისის პუბლინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონა)				სხვა ფართი: N1 - 309.30 კვ.მ; N2 - 10548.64 კვ.მ; N3 - 5658.79 კვ.მ; N4 - 107.07 კვ.მ; N5 - 1647.41 კვ.მ; N6 - 25450.57 კვ.მ; N7 - 595.59 კვ.მ; N8 - 803.88 კვ.მ; N9 - 896.67 კვ.მ; N10 - 132.99 კვ.მ; N11 - 5267.59 კვ.მ; N12 - 2623.40 კვ.მ; N13 - 797.01 კვ.მ; N14 - 217.66 კვ.მ; N15 - 3132.18 კვ.მ; N16 - 511.81 კვ.მ; N17 - 618.40 კვ.მ; N18 - 59.48 კვ.მ; N19 - 3720.01 კვ.მ; N20 - 3335.78 კვ.მ; N21 - 594.16 კვ.მ; N22 - 221.45 კვ.მ; N23 - 2744.39 კვ.მ; N24 - 116.29 კვ.მ; N25 - 1337.53 კვ.მ; N26 - 640.03 კვ.მ; N27 - 1012.43 კვ.მ; N28 - 633.50 კვ.მ; N29 - 11196.46 კვ.მ; N30 - 280.86 კვ.მ; N31 - 342.75 კვ.მ; N32 - 244.40 კვ.მ; N33 - 2785.10 კვ.მ; N34 - 374.34 კვ.მ; N35 - 16133.94 კვ.მ; N36 - 182.86 კვ.მ; N37 - 166.28 კვ.მ; N38 - 793.98 კვ.მ; N39 - 663.54 კვ.მ; N40 - 269.93 კვ.მ; N41 - 163.17 კვ.მ; N42 - 65.93 კვ.მ; N43 - 581.87 კვ.მ; N44 - 38.99 კვ.მ; N45 - 233.70 კვ.მ; N46 - 456.82 კვ.მ;

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882013203836 , თარიღი 07/05/2013 15:01:58
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 14/05/2013

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- შეთანხმება, დამოწმების თარიღი 13/01/2011, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- უძრავი ქონების გაცემის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი: 25/05/2011 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- ნაცხილობის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი: 06/01/2011 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- შეთანხმება, დამოწმების თარიღი 13/01/2011, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო.

საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო. <http://public.reestri.gov.ge>

გვერდი: 1(8)

- სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- შემდეგული პასუხისმგებლობის საზოგადოება " ხე-გყის სამრეწველო საზოგადოება ხუამუნ ლგლ საქართველო"-ს პარტნიორთა გადაწყვეტილება N110793786 , დამოწმების თარიღი:29/07/2011 ,ნოგაროეხი ნ. ლულეშაური
- უძრავი ქონების გაცემის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი:25/05/2011 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- შემდეგული პასუხისმგებლობის საზოგადოება " ხე-გყის სამრეწველო საზოგადოება ხუამუნ ლგლ საქართველო"-ს პარტნიორთა გადაწყვეტილება N110793786 , დამოწმების თარიღი:29/07/2011 ,ნოგაროეხი ნ. ლულეშაური
- ნასცილობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:31/10/2009 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- განცხადება დაყოფის შესახებ 21.12.2009 წლის
- ხელშეკრულება ვალდებულებების მოხსნის შესახებ, დამოწმების თარიღი10/12/2009, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- შემდეგული პასუხისმგებლობის საზოგადოება " ხე-გყის სამრეწველო საზოგადოება ხუამუნ ლგლ საქართველო"-ს პარტნიორთა გადაწყვეტილება N110793786 , დამოწმების თარიღი:29/07/2011 ,ნოგაროეხი ნ. ლულეშაური
- ხელშეკრულება ვალდებულებების მოხსნის შესახებ , დამოწმების თარიღი:10/12/2009 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- ნასცილობის ხელშეკრულება , გაფორმების თარიღი:31/10/2009 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- უძრავი ქონების ნასცილობა , დამოწმების თარიღი:30/01/2013 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- უძრავი ქონების ნასცილობის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი:06/01/2011 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

მესაკუორეები:

შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD , ID ნომერი:212921999

მესაკუორე:

აღწერა:

შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD

იპოთეკა

საგადასახადო გირავენობა:

რეგისტრირებული არ არის

სარგებლობა

<p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882016184909 თარიღი 25/03/2016 16:51:45</p> <p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 30/03/2016</p>	<p>მეიჯარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999; მოიჯარე: შპს ეკომპლქ ქვისა და ხის კომპანია ქუთაისი თიშ12712505; საგანი:1. შენობა -ნაგებობა N19/1 ფართით 3720.00 კვ.მ და 2. შენობა-ნაგებობა N09/1-ის ნაწილი ფართით 161.00 კვ.მ; 1(ერთი) წელი;</p> <p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი25/03/2016, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p>
<p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882016184955 თარიღი 25/03/2016 16:55:58</p> <p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი</p>	<p>მეიჯარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999; მოიჯარე: შპს ეკომპლქ ქვისა და ხის კომპანია ქუთაისი თიშ12812505; საგანი:შენობა N33/1 გამ. ფართი1196.5კვ.მ; ვადა - ერთი წელი;</p> <p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი25/03/2016, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p>

საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო. <http://public.reestri.gov.ge>

გვერდი: 3(8)

<p>30/03/2016 განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882016189847 თარიღი 29/03/2016 10:18:56 უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 01/04/2016 განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882016385450 თარიღი 20/06/2016 15:48:49 უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 23/06/2016 განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882016615495 თარიღი 12/09/2016 17:22:05 უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 19/09/2016 განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882016698753 თარიღი 07/10/2016 16:18:51 უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 12/10/2016 განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882016722593 თარიღი 19/10/2016 16:55:56 უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 25/10/2016 განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882017032982 თარიღი 17/01/2017 13:45:27</p>	<p>მეიფარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999; მოიფარე: შპს ჯორჯია შუნდა ქუთაისი თიზ412712033; საგანი: მიწის ნაკვეთი 6348 კვ.მ.; შენობა N20-ის ნაწილი 217.0 კვ.მ.; პირველი საიჯარო წერი შეადგენს პერიოდს - 29.03.2016-დან 29.03.2017-მდე, მეორე საიჯარო წელი - 29.03.2017-დან - 29.03.2018-მდე;</p> <p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 29/03/2016, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>მეიფარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999; მოიფარე: შპს ვექტორ გრუპ 412718064; საგანი: მიწის ნაკვეთი: 429.0 კვ.მ.; ეზა: 20 წელი;</p> <p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 20/06/2016, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>ქვემოიფარე: შპს "საქართველოს ფეროშენადნობთა რესურსების კომპანია" 412713915; ქვემოიფარე: შპს ჯორჯია შუნდა ქუთაისი თიზ412712033; საგანი: N20 შენობა-ნაგებობის ნაწილი - 217 კვ.მ.; ეზა: 10 საიჯარო წელი;</p> <p>ქვეიჯარის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 12/09/2016, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>მეიფარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999; მოიფარე: შპს ჯორჯია შუნდა ქუთაისი თიზ412712033; საგანი: N38 შენობა-ნაგებობა 2580.12 კვ.მ; N39 შენობა-ნაგებობის პირველი სართული 65.21 კვ.მ; ეზა: 10 წელი;</p> <p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 07/10/2016, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>ქვემოიფარე: შპს იბერიკა სპირიტს 412705504; ქვემოიფარე: შპს ჯორჯია შუნდა ქუთაისი თიზ412712033; საგანი: N38 შენობა-ნაგებობა 2580.12 კვ.მ; N39 შენობა-ნაგებობის პირველი სართული 65.21 კვ.მ; ეზა: 10 წელი;</p> <p>ქვეიჯარის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 19/10/2016, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>მეიფარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999; მოიფარე: შპს ჯორჯია შუნდა ქუთაისი თიზ412712033; საგანი: შენობა ნაგებობა N 12-დან ნაწილი 280 კვ.მ.; იჯარის მოქმედების ეზა 10 წელი;</p>
--	---

<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 18/01/2017</p> <p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882017033172</p> <p>თარიღი 17/01/2017 14:14:18</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 17/01/2017, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>მეიჯარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999;</p> <p>მოიჯარე: შპს ჯორჯია შუნდა ქუთაისი თიშ412712033;</p> <p>საგანი: შენობა-ნაგებობა N46/1 456 კვ.მ და შენობა-ნაგებობის გარშემო გერიგორია-მიწის ნაკვეთი 411 კვ.მ;</p> <p>ეაღა-10 (ათი) საიჯარო წელი;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 17/01/2017</p> <p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882017403006</p> <p>თარიღი 16/05/2017 17:43:35</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 17/01/2017, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>მეიჯარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999;</p> <p>მოიჯარე: შპს რაშ 2015 ქუთაისი თიშ 412712300;</p> <p>საგანი: შენობა-ნაგებობა N6-ის ნაწილი, ფართობი - 144 კვ.მ.;</p> <p>ეაღა: რეგისტრაციიდან 5 საიჯარო წელი;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 22/05/2017</p> <p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882017613844</p> <p>თარიღი 11/07/2017 14:17:21</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 16/05/2017, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>მეიჯარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999;</p> <p>მოიჯარე: შპს ჯორჯია შუნდა ქუთაისი თიშ412712033;</p> <p>საგანი: შენობა-ნაგებობა N12-ის ნაწილი 2014.21 კვ.მ;</p> <p>ეაღა 10 წელი;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 12/07/2017</p> <p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882017783175</p> <p>თარიღი 25/08/2017 17:25:07</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 11/07/2017, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>მოიჯარე: შპს ჯორჯია შუნდა ქუთაისი თიშ412712033;</p> <p>მესაკუთრე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999;</p> <p>საგანი: შენობა-ნაგებობა N28, I ხართული, ფართი 185 კვ.მ. ;</p> <p>ეაღა:10 წელი;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 08/09/2017</p> <p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 892018536129</p> <p>თარიღი 19/06/2018 15:58:56</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 25/08/2017, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 25/08/2017, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>მეიჯარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999;</p> <p>მოიჯარე: შპს "საქართველო შუნსიანგის ხე-გყის გადამამუშავებელი კომპანია ქუთაისი თიშ" 412712079;</p> <p>საგანი: შენობა N18 - 59.48 კვ.მ., მიწის ნაკვეთი - 540.00 კვ.მ.;</p> <p>ეაღა:10 წელი;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 06/08/2018</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 19/06/2018, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p>

<p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 892018575698 თარიღი 28/06/2018 17:01:41</p>	<p>მოიჯარე: შპს საქართველო შუნის ავეჯის კომპანია ქუთაისი თიშ12712042; მესაკუთრე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999;</p> <p>საგანი: მუხობა-ნაგებობა N 06-ის შუიურე ხართული, 1000 კვ.მ; ; ებადა: 5 წელი;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 17/07/2018</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 28/06/2018, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p>
<p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 892018575783 თარიღი 28/06/2018 17:11:55</p>	<p>მეიჯარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999;</p> <p>მოიჯარე: შპს "საქართველო შუნისაინგის ხე-გყის გადამამუშავებელი კომპანია ქუთაისი თიშ" 412712079;</p> <p>საგანი: მისწის ნაკვეთი-26 243.00 კვ.მ; 06 მუხობა-ნაგებობა-1 ხართული- 12 905.72 კვ.მ; ებადა: 5 წელი;</p> <p>საბოლოო თარიღი: 01/04/2020;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 12/07/2018</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 25/03/2016, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო ,</p> <p>საიჯარო ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი 28/06/2018, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p>
<p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 892018935115 თარიღი 26/10/2018 17:50:50</p>	<p>მეიჯარე: შპს GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD 212921999;</p> <p>მოიჯარე: შპს უი სოლდარ 412723218;</p> <p>საგანი: მუხობა ნაგებობა N 35-ის ნაწილი; ფართი 10650 კვ.მ; ებადა: 10 წელი;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 07/11/2018</p>	<p>იჯარის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 20/06/2018, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო,</p> <p>შეთანხმება ცვლილებების და დამატებების განხორციელების შესახებ იჯარის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 01/11/2018, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>შეთანხმება იჯარის ხელშეკრულებაში ცვლილებების და დამატებების განხორციელების შესახებ, დამოწმების თარიღი 07/12/2018, საქართველოს იუსტიციის სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p>
<p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 892017197931 თარიღი 11/12/2017 11:23:58</p>	<p>მეიჯარე: შპს "GEORGIAN HUASHUN INTERNATIONAL INDUSTRIAL INVESTMENT GROUP LTD" 212921999;</p> <p>მოიჯარე: შპს "გლობალ თრეიდიנג სპირიტ - ჯითიეს" 412725760;</p> <p>საგანი: მუხობა-ნაგებობა N2-ის ნაწილი 864 კვ.მ და მისწის ნაკვეთი საერთო ფართობი 132 კვ.მ; ებადა: 5 წელი;</p>
<p>უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 14/12/2017</p>	<p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 11/12/2017, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტრო საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p> <p>შეთანხმება ცვლილებების და დამატებების განხორციელების შესახებ იჯარის ხელშეკრულებაში, დამოწმების თარიღი 12/03/2019, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p>
<p>განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 902019937777 თარიღი 23/12/2019 13:02:12</p>	<p>მოიჯარე: შპს "გრინ პიკი" 412737766;</p> <p>საგანი: მუხობა N15/1, ფართობი 1152 კვ.მ.; ებადა: 5 წელი;</p> <p>საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 23/12/2019, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო</p>

უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 26/12/2019	
განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 902019942323 თარიღი 24/12/2019 12:05:05	მოიჯარე: შპს "საქართველოსპონგზან" 412740805; საგანი: N15 შენობა-ნაგებობა ფართობი 1343 კვ.მ; მიწის ნაკვეთი 1038 კვ.მ.; საბოლოო თარიღი: 21/01/2025; საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 16/01/2020, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეგისტრის ეროვნული სააგენტო
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 22/01/2020	
განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882020182571 თარიღი 06/03/2020 10:34:55	მოიჯარე: შპს "ჯორჯიან გრინ გრუპ" 412742073; საგანი: შენობა N21 - დამ - 340 კვ.მ.; ეაღ: 2 წელი; იჯარის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 06/03/2020, სსიპ საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეგისტრის ეროვნული სააგენტო
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 12/03/2020	
განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882020640216 თარიღი 10/09/2020 16:32:02	მოიჯარე: შპს "ჯორჯია ელ" 412747032; საგანი: შენობა ნაგებობა N3- დან 2500 კვ.მ. ფართო.; ეაღ: 5 წელი; საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 10/09/2020, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეგისტრის ეროვნული სააგენტო
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 16/09/2020	
განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882021591422 თარიღი 16/07/2021 13:27:07	საიჯარო ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 14/09/2020, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეგისტრის ეროვნული სააგენტო, მოიჯარე: შპს "ბიტი კორპ" 412760506; საგანი: შენობა N27 - 1012.43 კვ.მ; N41 - 163.17 კვ.მ; N43 -ის ნაწილი 113.44 კვ.მ და მიწის ნაკვეთი 4631 კვ.მ; ეაღ: 10 წელი; იჯარის ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი 05/08/2021, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეგისტრის ეროვნული სააგენტო
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 11/08/2021	

ვალდებულება

ყაღაღა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეობა რეგისტრირებული:

რეგისტრირებული არ არის

"უიმიკრო პარის შერ 2 წლამდე ვადით საკუთრებაში არსებული მატერიალური აქტივის რეალიზაციის, აგრეთვე საგადასახადო წლის განმავლობაში 1000 ლარის ან მეტი დარბეულების ქონების საჩუქრად მიღებისას საშემოსავლო გადასახადი გადახდის ექვემდებარება საინფორმაციო წლის მომდევნო წლის 1 აპრილამდე, რას შესხებავ ადმინისტრაციული უიმიკრო პარი ამავე ვადაში წარუდგენს დეკლარაციის საგადასახადო ორგანოს. ადმინისტრაციული ვადების შეკრულებულია წარმოადგენს საგადასახადო სამართლებრივ დეკლარაციას, რაც იწვევს პიქსისმუხლობის საქართველოს საგადასახადო კოდექსის XVIII თავის მხედვით."

- დოკუმენტის ნაწილობრივი გადასწავლა შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფისში: ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამინფორმაციის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმერ გერაგორიელ საბუთისგრაიის საშახურში, იუსტიციის სახლებში და სააგენტოს აგრობუბულ პარტიში;
- ამინფორმაციის მიღება ხარეუბის აღმინფინის მუხიხევეში დოკუმენტადი: 2 405405 ან პარადლ შეხეუთ განახალი ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ეხელ ხამე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თინამრომეღია მროდის უკანონო ქმელების მუხიხევეში დოკუმენტადი ეხელ ხამე: 08 009 009 09
- თქვენთვის ხინგერეუთ ნებისმერ საკოხის დოკუმენტები მოგეწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge

დანართი 2. სკრინინგის გადაწყვეტილება.



საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრი

ბრძანება N 2-487

22/04/2021

ქ. თბილისი

ქ. ქუთაისში, შპს „საქართველოსპონგუანის“ მეთილის მეთაკრილატის (MMA) პირველადი ნედლეულის დისტილაციის ხაზისა და პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირების (PMMA) (შუალედური პროდუქტის ქიმიური დამუშავებით ქიმიური ნივთიერების წარმოება, ელასტომერის ან/და პლასტიკური მასალის წარმოება) საწარმოს მოწყობასა და ექსპლუატაციაზე სკრინინგის გადაწყვეტილების შესახებ

შპს „საქართველოსპონგუანის“ მიერ, გზშ-ის საჭიროების დადგენის მიზნით, საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია ქ. ქუთაისში, მეთილის მეთაკრილატის (MMA) პირველადი ნედლეულის დისტილაციის ხაზისა და პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირების (PMMA) საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის სკრინინგის განცხადება.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, შპს „საქართველოსპონგუანის“ (ს/კ 412740805) დაგეგმილი აქვს მეთილმეთაკრილატის ნედლეულის გაწმენდა (გასუფთავება) დისტილაციის მეთოდით და 96%-იანი სისუფთავის მეთილის მეთაკრილატის (MMA) წარმოება. მიღებული პროდუქტის უმეტესი ნაწილი (70-75 %) განკუთვნილია ექსპორტისათვის. კომპანიას დაგეგმილი აქვს ასევე, მიღებული შუალედური პროდუქტისაგან (MMA) პოლიმეთილმეთაკრილატის (PMMA) ფირების წარმოება. საქმიანობა დაგეგმილია ქ. ქუთაისში, ავტომშენებლის N88-ში, ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე (ს/კ 03.01.21.358). ტექნოლოგიური მოწყობილობების დამონტაჟება გათვალისწინებულია ამჟამად უფუნქციო შენობა-ნაგებობებში, რომლებიც საჭიროებენ აღდგენა-რეაბილიტაციას, კერძოდ მეთილმეთაკრილატის დისტილაციის საამქროს მოწყობა იგეგმება არსებულ უფუნქციო შენობაში, რომელიც მდებარეობს პლასტმასის გადამამუშავებელი საწარმოს დასავლეთით. ხოლო პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირების საწარმოს განთავსება დაგეგმილია ჩრდილოეთით არსებულ შენობაში, რომელშიც ფუნქციონირებდა ქვის დამუშავების საამქრო. უახლოესი მოსახლე პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირების საწარმოდან დაცილებულია ჩრდილო-აღმოსავლეთით 600 მ-ით (კოლხეთის ქუჩა), ხოლო მეთილმეთაკრილატის დისტილაციის საამქროდან სამხრეთით 670 მ-ის მოშორებით (ავტომშენებლის ქუჩა). დისტილაციის საამქროს მონტაჟისთვის განკუთვნილი შენობის დასავლეთით განთავსებულია შპს „ჯორჯიან ინტერნეიშენალ ჰოლდინგის“ ტერიტორია, რომელიც ჰუალინგის ტერიტორიიდან გამოყოფილია 2,5 მ. სიმაღლის მასიური ბეტონის ღობით. ღობის გასწვრივ მოწყობილია შიდა გზა. შენობის აღმოსავლეთით განთავსებულია შპს „საქართველოსპონგუანის“ პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს შენობა, სადაც ამჟამად მიმდინარეობს ტექნოლოგიური ხაზის მონტაჟი და გამართვა. პოლიმეთილმეთაკრილატის საამქროს მონტაჟისთვის

განკუთვნილი შენობა წარმოადგენს ლითონის მზიდი კონსტრუქციისაგან შედგენილ ერთიან სივრცეს, შესასვლელი მოწყობილია აღმოსავლეთის მხრიდან.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, დისტილაციის საამქროში იგეგმება 4 ერთეული დისტილაციის სვეტის დამონტაჟება, რომლებიც იმუშავებენ როგორც ერთდროულად, ისე ცალ-ცალკე MMA-ს ნედლეულის დისტილაციის ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია: ნედლეული ვაკუმტუმშობის საშუალებით ჩაისხმება დისტილატორის ავზში, რომელშიც ცხელდება 60-დან 80⁰-მდე გახურებული ორთქლით. ნედლეულის ავზში დამონტაჟებული იქნება გამაცხელებელი კლავნილები. ორთქლის მიღება მოხდება საქვაზე მეურნეობაში, სადაც საწვავად გამოყენებული იქნება დიზელის ან/და საღუმელე საწვავი. გახურების შედეგად ნედლეული იწყებს აორთქლებას, გაივლის დისტილაციის სვეტს და მიეწოდება კონდენსატორს, სადაც გაცივების შედეგად მიღებული ნაკლებმინარევიანი მეთილის მეთაკრილატი ჩაისხმევა სპეციალურ ჰერმეტიკულ ავზებში და განთავსდება პროდუქციის საცავში. დისტილატორის დაბალ საფეხურზე კონდენსირებული მაღალმოლეკულური ნახშირწყალბადები (C12-C19) ისხმევა საღუმელე საწვავის შემკრებ ავზში, საიდანაც საჭიროების შემთხვევაში გადაიტუმბება ჰერმეტიკულად დახურულ ავზებში და საწყობდება პროდუქციის საცავში. მეთილმეთაკრილატი გამოიყენება პოლიმეთილმეთაკრილატის სხვადასხვა ნივთებისა და დეტალების დასამზადებლად. აღსანიშნავია, რომ რაც უფრო მაღალი სისუფთავისაა ნედლეული, მით უფრო მაღალია დამზადებული დეტალებისა და მასალების გამჭვირვალობა. ტექნოლოგიური რეგლამენტით, წარმოებაში მიღებული პროდუქცია (MMA) შეიცავს 10 %-მდე სხვადასხვა ნახშირწყალბადების მინარევებს, რომლებიც ამცირებს მიღებული მასალების გამჭვირვალობას, შესაბამისად მაღალი ხარისხის ნივთებისა და მასალების საწარმოებლად ნედლეულს ესაჭიროება დამატებითი გაწმენდა. დაგეგმილი წარმოებისათვის ნაწილი ნედლეულის მიღება გათვალისწინებულია ჰუალინგის თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებული შპს „საქართველოსჰონგუანის“ პლასტმასის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოსაგან, რომელზეც საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის მინისტრის 2019 წლის 18 დეკემბერს N2-1235 ბრძანებით გაცემულია გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება. ნედლეული აგრეთვე შესაძლებელია შემოტანილი იქნას საზღვარგარეთიდანაც.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირების მიღების ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია: ნედლეული ტუმშოს საშუალებით ჩაისხმევა მოსამზადებელ ავზში, რომელშიც აირის ბუმტუკების გამოდენის მიზნით გაცხელდება ორთქლის კლავნილას საშუალებით. გაცხელებული ნედლეული ვაკუმტუმშობს საშუალებით გადავა სარეაქციო ავზში, სადაც გაგრილდება ბუნებრივად, დაემატება მინიციკრებული აგენტი და აირევა ელექტროშემრევით. შერევის შემდეგ დაყოფნდება მცირე დროით და ხელის ჩაშით ჩაისხმევა წინასწარ მომზადებულ ფორმებში. ყალიბი შეესაბამება მოსამზადებელი ფირის ზომებსა და ფორმას. ყალიბებში ჩასხმის შემდეგ ხდება დაყოფნება დაახლოებით 16 საათამდე (დაყოფნების დრო დამოკიდებულია ფირის სისქეზე) და ყალიბებიანად გადაიტანება წყლიან ავზში, სადაც ყოფნდება 8 საათის განმავლობაში. წყალში დაყოფნება ხელს უწყობს ნაშხადის სტაბილიზაციას. 8 საათის გასვლის შემდეგ ფორმირებულ ფირები იღება ყალიბებიდან და ლაგდება საშრობ ოთახში. საშრობი თბება ორთქლის რადიატორების ხარჯზე. შრობა ხდება ოთახის ვენტილაციის პირობებში. გაშრობის შემდეგ ფირები გადაიტანება გაგრილების განყოფილებაში, სადაც ბუნებრივად გრილდება, იფუთება წებოვანი ფირებით და საწყობდება მზა პროდუქციის საცავში.

როგორც დოკუმენტაციიდან ირკვევა, საწარმოში საწვავად გამოყენებული იქნება კომპანიის მიერ ნაწარმოები სადუმელე საწვავი, რაც შეეხება საწარმოს ელექტროენერჯით მომარაგებას, როგორც მოწყობის-ასევე ექსპლუატაციის დროს აღნიშნული გათვალისწინებულია ენერჯო-პრო ჯორჯიასთან გაფორმებული ხელშეკრულების საფუძველზე.

რაც, შეეხება საწარმოს წარმადობას, საწარმოს დაგეგმილი აქვს წელიწადში 20 000 ტ. მეთილმეთაკრილატის დისტილაცია, რის შედეგადაც მიიღება 19200 ტ. 96%-იანი მეთილმეთაკრილატი და 800 ტ. სადუმელე საწვავი. პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირების საწარმოს საპროექტო წარმადობა შეადგენს 5 000 ტ. მეთილმეთაკრილატის გადამუშავებას და 5000 ტ. პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირის წარმოებას. საწარმო წელიწადში იმუშავებს 250 დღე 24 საათიანი სამუშაო გრაფიკით.

დოკუმენტაციიდან ირკვევა, რომ საწარმოში წყალი გამოიყენება მუშა-მოსამსახურეთა სამეურნეო და საწარმოო მიზნებისათვის. ობიექტის წყალმომარაგება განხორციელდება თავისუფალი ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებული წყალსადენის სისტემიდან, რომელიც მარაგდება გაერთიანებული წყალმომარაგების კომპანიის ქუთაისის სერვისცენტრიდან. აღრიცხვა განხორციელდება ქსელში დამონტაჟებული მრიცხველით. სკრინინგის განცხადების თანახმად, მუშა-მოსამსახურეთა რაოდენობა და შესაბამისად საყოფაცხოვრებო-სამეურნეო მიზნებისათვის საჭირო წყლის მოცულობა დაზუსტდება პროექტირების ეტაპზე, შესაბამისად აღნიშნული საკითხი საჭიროებს დამატებით შეფასებას. ტექნოლოგიურ პროცესში წყალი გამოიყენება საქვამებში გადახურებული ორთქლის მისაღებად და პოლიმეთილმეთაკრილატის წარმოებაში ფირების ჩასაწყობად. საწარმოო მიზნით წყალაღება საჭიროა ორთქლის ქვამებში წყლის დანაკარგის შესავსებად, ასევე დროთა განმავლობაში, ფირების ჩასაწყობ ავზში დასამატებლად. საწარმოში წარმოიქმნება მხოლოდ საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები, რომელიც მიერთებული იქნება ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე არსებულ საკანალიზაციო წყალარინების ქსელზე. საწარმოო ჩამდინარე წყლები საპროექტო ობიექტებზე არ წარმოიქმნება. მიუხედავად იმისა, რომ საწარმო არ გეგმავს ზედაპირული წყლის ობიექტიდან წყალაღებას, აგრეთვე მასში რაიმე სახის წყალჩაშვებას და წყალმომარაგება გათვალისწინებულია უკვე არსებული წყალმომარაგების ქსელიდან, დოკუმენტაციაში აღნიშნულია, რომ არაპირდაპირი უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელია საწარმოებიდან ნედლეულის, პროდუქციისა და ნარჩენების გარემოში მოხვედრით, რამაც შესაძლებელია გამოიწვიოს სანიაღვრე წყლების დაბინძურება, რაც საჭიროებს დამატებით შესწავლას და შესაბამისი ღონისძიებების გატარებას.

საწარმოს მოწყობის ეტაპზე, შენობის გარემონტების დროს მოსალოდნელია მცირე რაოდენობით სამშენებლო ნარჩენების წარმოქმნა, რომელიც შეგროვებული იქნება სახეობების შესაბამისად, დროებით დასაწყობდება წინასწარ გამოყოფილ ტერიტორიაზე და გადაეცემა შესაბამის კომპანიას განსათავსებლად. ობიექტზე როგორც მოწყობის, ისე ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოიქმნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, რომლის შეგროვება მოხდება სათანადო კონტეინერებში და გადაეცემა ქუთაისის კომუნალურ სამსახურს, ხელშეკრულების საფუძველზე. დაგეგმილი ტექნოლოგიური პროცესების შედეგად ნარჩენების წარმოქმნას ადგილი არ აქვს, თუმცა ექსპლუატაციისას ნარჩენები, შესაძლოა წარმოიქმნას დანადგარების შეკეთების დროს (ლითონის სათადარიგო ნაწილები, ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული მასალები), რომლებიც განთავსდება სათანადო სათავსოში და მათი მართვა მოხდება არსებული კანონმდებლობის თანახმად,

სამინისტროსთან შეთანხმებული ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად, აღსანიშნავია ის ფაქტი, რომ მეთილის მეთაკრილატი წარმოადგენს საშიშ ქიმიურ ნივთიერებას, ამიტომ დამატებით შესწავლას საჭიროებს მისი განთავსების საკითხები.

სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება მოსალოდნელია დანადგარებისა და ნედლეულის შემოზიდვის დროს, ავტოტრანსპორტის მიერ საწვავის წვისა და ტერიტორიის ამტვერებით. ტექნოლოგიური პროცესების მიმდინარეობისას ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება მოსალოდნელია საქვებების მუშაობისას დიზელის (საღუმელე საწვავის) წვის შედეგად, რომლის დროსაც ატმოსფეროში გაიფრქვევა: მტვერი (ჭვარტლი), გოგირდოვანი ანჰიდრიდი, აზოტის ორჟანგი, ნახშირჟანგი და ნახშირორჟანგი; პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირების წარმოების პროცესში, ნედლეულის წინასწარი მომზადების უბანზე მეთილმეთაკრილატის აორთქლების შედეგად. სხვა ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს ჰერმეტიულად დახურულ სივრცეში. წინასწარი მონაცემებით, საწარმოში დაგეგმილია დაბალი ორთქლწარმადობის (2 ტ/სთ) საქვებე დანადგარების დამონტაჟება, რომლის საწვავზე მოთხოვნილება არ გადააჭარბებს 20 ლ/სთ. წარმოდგენილ სკრინინგის დოკუმენტაციაში აღნიშნულია, რომ საწარმოს პროექტირების ეტაპზე დაზუსტდება ძირითადი საპროექტო პარამეტრები, საქვებების მუშაობის საათები და საჭირო საწვავის რაოდენობა, რის შემდეგაც რაოდენობრივად შეფასდება გამოყოფილი და გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები. შესაბამისად დოკუმენტში წარმოდგენილი, ექსპლუატაციისას გამოყოფილი მავნე ნივთიერებების რაოდენობები არაზუსტია. ამასთან, დასაზუსტებელია ნედლეულის, საღუმელე საწვავისა და დისტილირებული პროდუქტის შენახვასა და ოპერირებასთან დაკავშირებული ინფორმაცია. აღნიშნულის გათვალისწინებით, საქმიანობის განხორციელების შედეგად ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე ზემოქმედების საკითხი საჭიროებს დამატებით, სრულყოფილ შეფასებას.

საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, შესაძლებელია გამოიწვიოს ტექნოლოგიური დანადგარების, ასევე სატრანსპორტო საშუალებების მუშაობამ. საწარმოს მოწყობის ეტაპზე ხმაურის წარმოქმნის წყარო იქნება ტექნოლოგიური დანადგარების შემოზიდვისა და დამონტაჟების დროს მძიმე ტექნიკის მუშაობა. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წყაროს წარმოადგენენ მხოლოდ ვაკუუმ ტუმბოები, რომელთა მეშვეობით უნდა მოხდეს დანადგარებზე თხევადი ნედლეულის მიწოდება. იმის გათვალისწინებით, რომ ყველა ტექნოლოგიური დანადგარი, განთავსებული იქნება დახურულ შენობაში, შენობის გარეთ ხმაურის გავრცელება იქნება უმნიშვნელო. ამასთან, დოკუმენტაციაში აღნიშნულია, რომ ხმაური ასევე შესაძლებელია გამოიწვიოს ნედლეულის შემოზიდვისა და პროდუქციის გაზიდვის დროს ავტოტრანსპორტის მუშაობამ. სკრინინგის დოკუმენტაციაში მოცემული არ არის და დამატებით შესწავლას საჭიროებს გათვლები ხმაურის გავრცელების დონის შესახებ, განსაკუთრებით საწარმოს 24 საათიანი ფუნქციონირების რეჟიმის გათვალისწინებით.

სატრანსპორტო ნაკადებზე ზემოქმედება მოსალოდნელია საწარმოს მოწყობის ეტაპზე, მანქანა-დანადგარების შემოზიდვის დროს, თუმცა გადაზიდვების რაოდენობა იქნება მცირე და მნიშვნელოვან გავლენას ვერ იქონიებს ადგილობრივ სატრანსპორტო ნაკადების ინტენსივობაზე. რაც შეეხება ექსპლუატაციის ეტაპს, დისტილაციის უბნისათვის საჭირო ნედლეული ძირითადად იწარმოება ჰუალინგის ინდუსტრიული ზონის ტერიტორიაზე, ამდენად მისი ტრანსპორტირება საჭირო არ არის. რაც შეეხება ორივე ობიექტის მიერ

ნაწარმოები პროდუქციის გატანას, სკრინინგში აღნიშნულია, რომ დამატებითი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის, რადგან შპს „საქართველოსპონგჩუანის“ მიერ დაგეგმილი იყო ნარჩენების აღდგენის შედეგად მიღებული პირველადი ნედლეულის ტრანსპორტირება, შესაბამისად დაგეგმილი საწარმოების ფუნქციონირება გადაზიდვების რაოდენობის გაზრდას არ გამოიწვევს, აღნიშნული საკითხი ბუნდოვანია და საჭიროებს შეფასებას თუ რა კავშირი აქვს ორ ტექნოლოგიურად დამოუკიდებელი პროცესების შედეგად წარმოებული პროდუქციის ტრანსპორტირების საკითხს.

დაგეგმილი საქმიანობის განთავსების ტერიტორიაზე, ქუთაისის ჰუალინგის თავისუფალ ინდუსტრიულ ზონაში, განთავსებულია პლასტმასის (პოლიმეთილმეთაკრილატის) ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმო, ხე-ტყის პირველადი და მეორადი გადამამუშავებისა და ხის სახარში საამქრო, მეტალურგიული და დაწნეხილი ფანერის საწარმო. სკრინინგის ეტაპზე ჩატარებული სავლე კვლევის დროს მეტალურგიული და დაწნეხილი ფანერის საწარმოები არ ფუნქციონირებდა. სკრინინგის დოკუმენტაციაში შეფასებულია კუმულაციური ზემოქმედების საკითხი, თუმცა ინფორმაცია ზედაპირულია და საჭიროებს დაზუსტებას, იმის გათვალისწინებით, რომ სავლე კვლევის დროს ტერიტორიაზე არ ფუნქციონირებდა მეტალურგიული და დაწნეხილი ფანერის საწარმო და ამასთან, როგორც ზემოთ აღინიშნა, მხოლოდ პროექტირების ეტაპზე დაზუსტდება ძირითადი საპროექტო პარამეტრები, საქვებების მუშაობის საათები და საჭირო საწვავის რაოდენობა, რის შემდეგაც რაოდენობრივად შეფასდება გამოყოფილი და გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები.

„გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-5 ნაწილის შესაბამისად, სკრინინგის განცხადება განთავსდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ქუთაისის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. საზოგადოების მხრიდან აღნიშნულ საქმიანობასთან დაკავშირებით წერილობითი შენიშვნები და მოსაზრებები არ ყოფილა წარმოდგენილი.

ყოველივე ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე და დაგეგმილი საქმიანობის ადგილმდებარეობის (სამრეწველო ზონა) სპეციფიკის, წარმადობის, მაღალი ტექნოლოგიური დატვირთვის და კუმულაციური ზემოქმედების გათვალისწინებით, მოსალოდნელია მნიშვნელოვანი ზემოქმედება გარემოზე.

ზემოაღნიშნული კრიტერიუმების გათვალისწინებით, „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-7 მუხლის მე-6 ნაწილის და ამავე კოდექსის II დანართის მე-6 პუნქტის 6.1, 6.2 და 6.3 ქვეპუნქტების საფუძველზე,

ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:

1. მიღებულ იქნეს სკრინინგის გადაწყვეტილება, რომ ქ. ქუთაისში, შპს „საქართველოსპონგჩუანის“ მეთილისმეთაკრილატის (MMA) პირველადი ნედლეულის დისტრილაციის ხაზისა და პოლიმეთილმეთაკრილატის ფირების (PMMA) (შუალედური პროდუქტის ქიმიური დამუშავებით ქიმიური ნივთიერების წარმოება, ელასტომერის ან/და პლასტიკური მასალის წარმოება) საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია დაექვემდებაროს გარემოზე ზემოქმედების შეფასებას;
2. შპს „საქართველოსპონგჩუანი“ ვალდებულია უზრუნველყოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის“ მე-8 მუხლით დადგენილი სკოპინგის პროცედურის გავლა;
3. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „საქართველოსპონგჩუანს“

4. ბრძანება ძალში შევიდეს შპს „საქართველოსკონგრუანის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
5. სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში გადაწყვეტილება განთავსდეს სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე და ქ. ქუთაისის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ან/და წარმომადგენლობითი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
6. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

ლევან დავითაშვილი



მინისტრი